

关于臭氧培训资料

前言

国内对工业中产生的工业有机废水大多采用以生化法为主体工艺进行处理，但效果并不理想，出水COD含量均较高，部分企业出水不能达标。

- **废水的可生化性往往较差**
 - 炼化废水 ○印染废水 ○制药废水
 - 农药废水 ○焦化废水 ○。。。。
- **存在大量的难降解有机污染物**，包括酚类、卤代有机物、多环芳香族、硝基化合物、某些杂环化合物等，这类有机物**一般都对生物体具有毒害或不良作用**

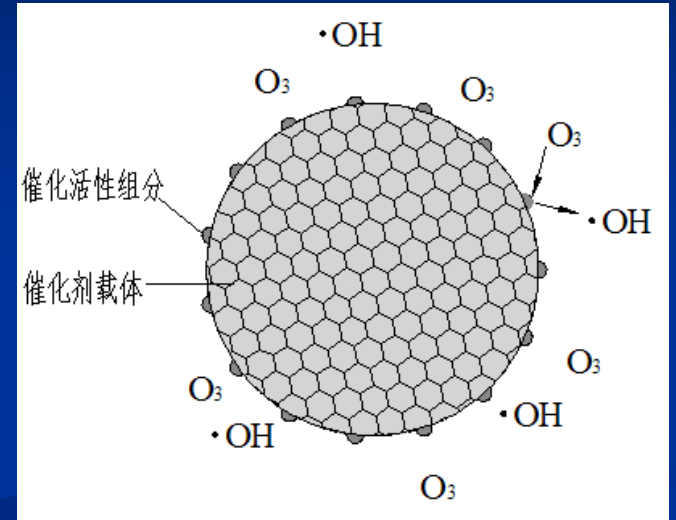
一 COBR工艺技术简介

COBR系统包括臭氧催化氧化单元和BAF单元。

- **高级氧化部分（臭氧催化氧化工艺）**
 - 将难降解有机物进行化学改性和部分直接矿化，低剂量臭氧使其部分降解或转变成简单小分子，提高废水可生化性
- **后生化部分（内循环BAF工艺）**
 - 在较短时间内去除废水中可生化处理的氧化残片，进一步净化水质

臭氧催化氧化技术

一种以提高臭氧利用效率为目的的高级氧化技术，它利用反应过程产生的大量强氧化性自由基氧化分解水中的有机物而达到水质净化目的。

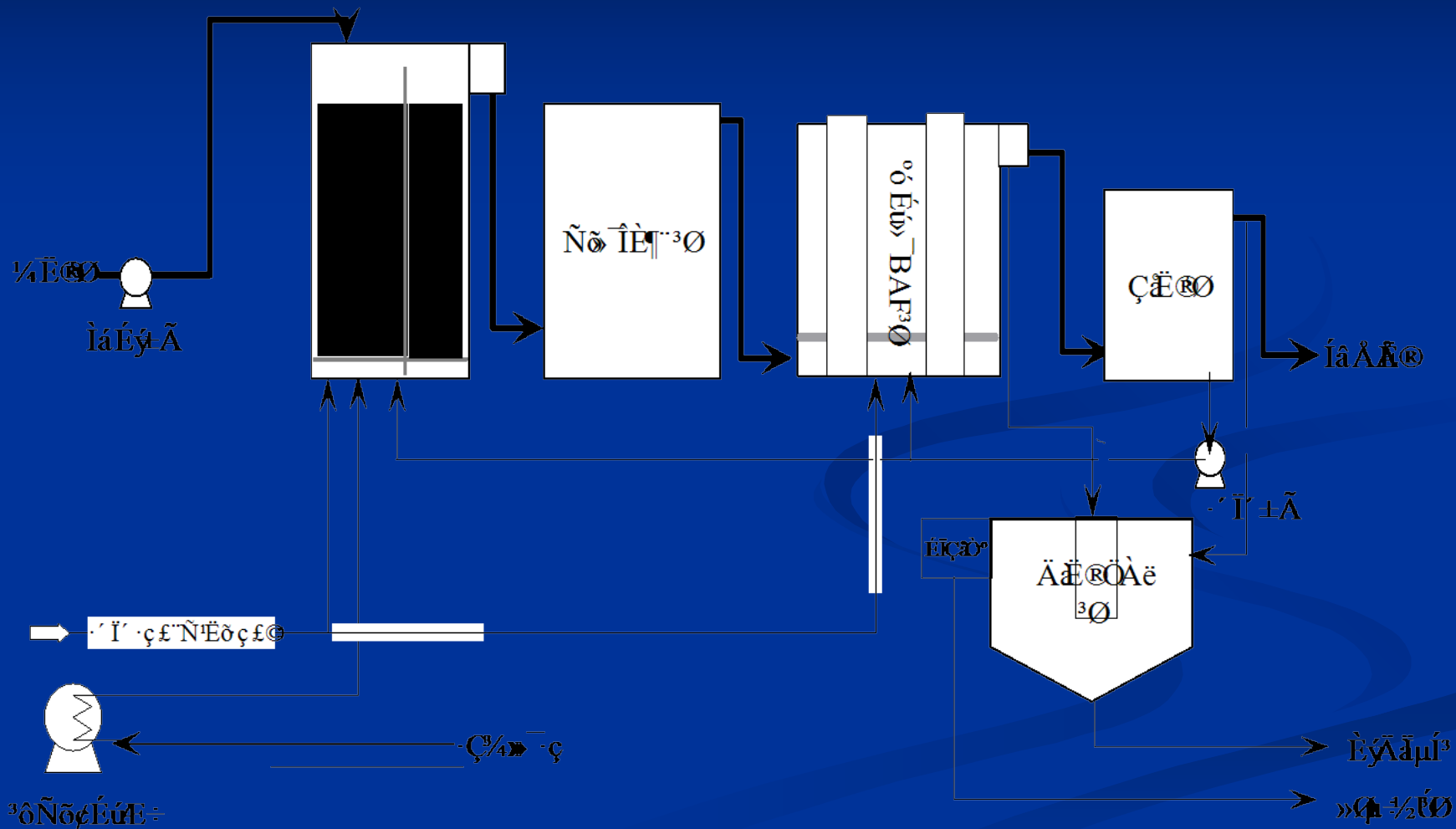


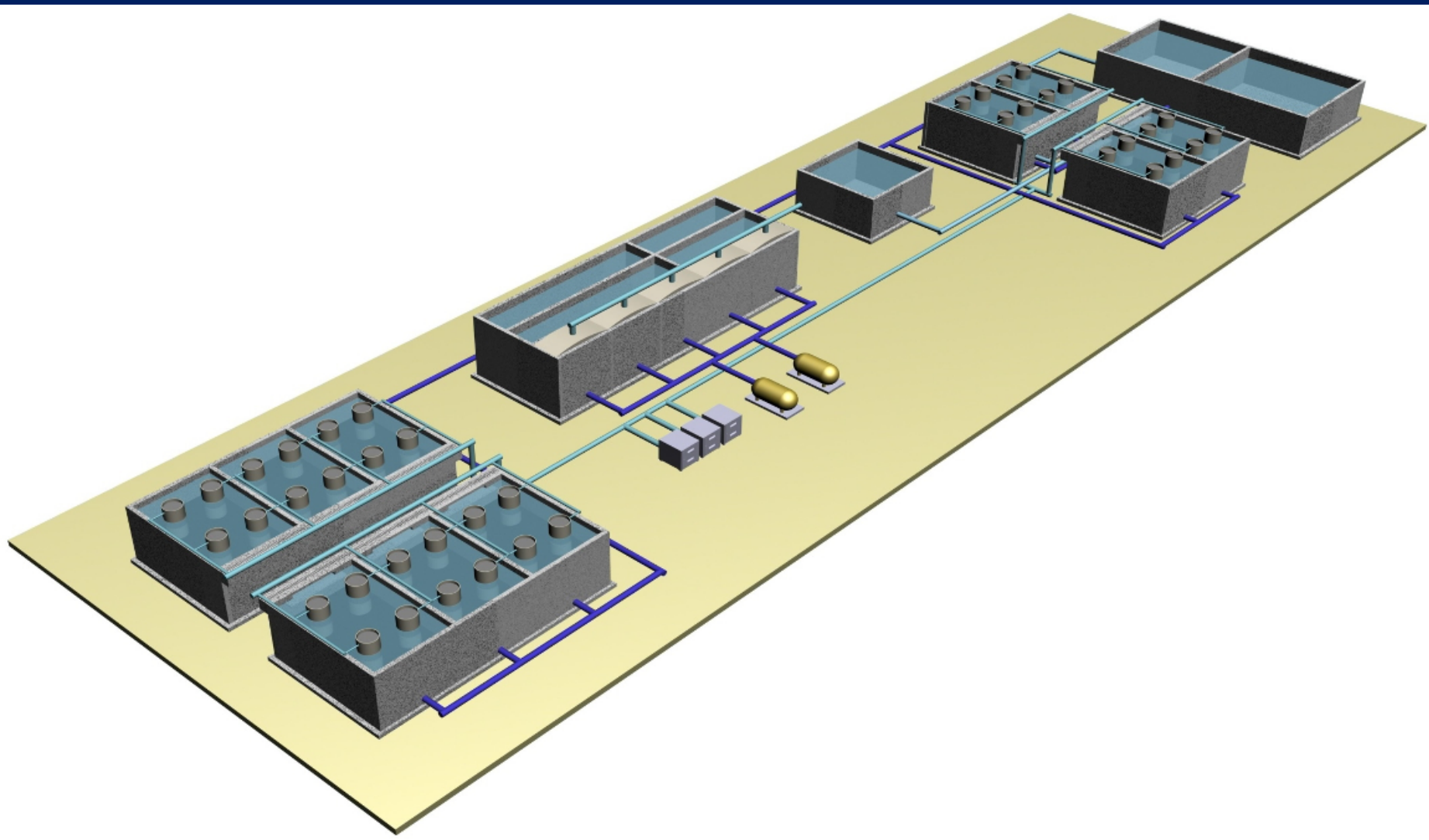
在水处理过程中，臭氧被转化为**羟基自由基（ $\cdot OH$ ）**，其使水体中的大分子难降解有机物氧化成低毒或无毒的小分子物质，甚至直接降解成为 CO_2 和 H_2O 。臭氧催化氧化技术大大提高了臭氧的利用率以及处理效率。

内循环BAF技术

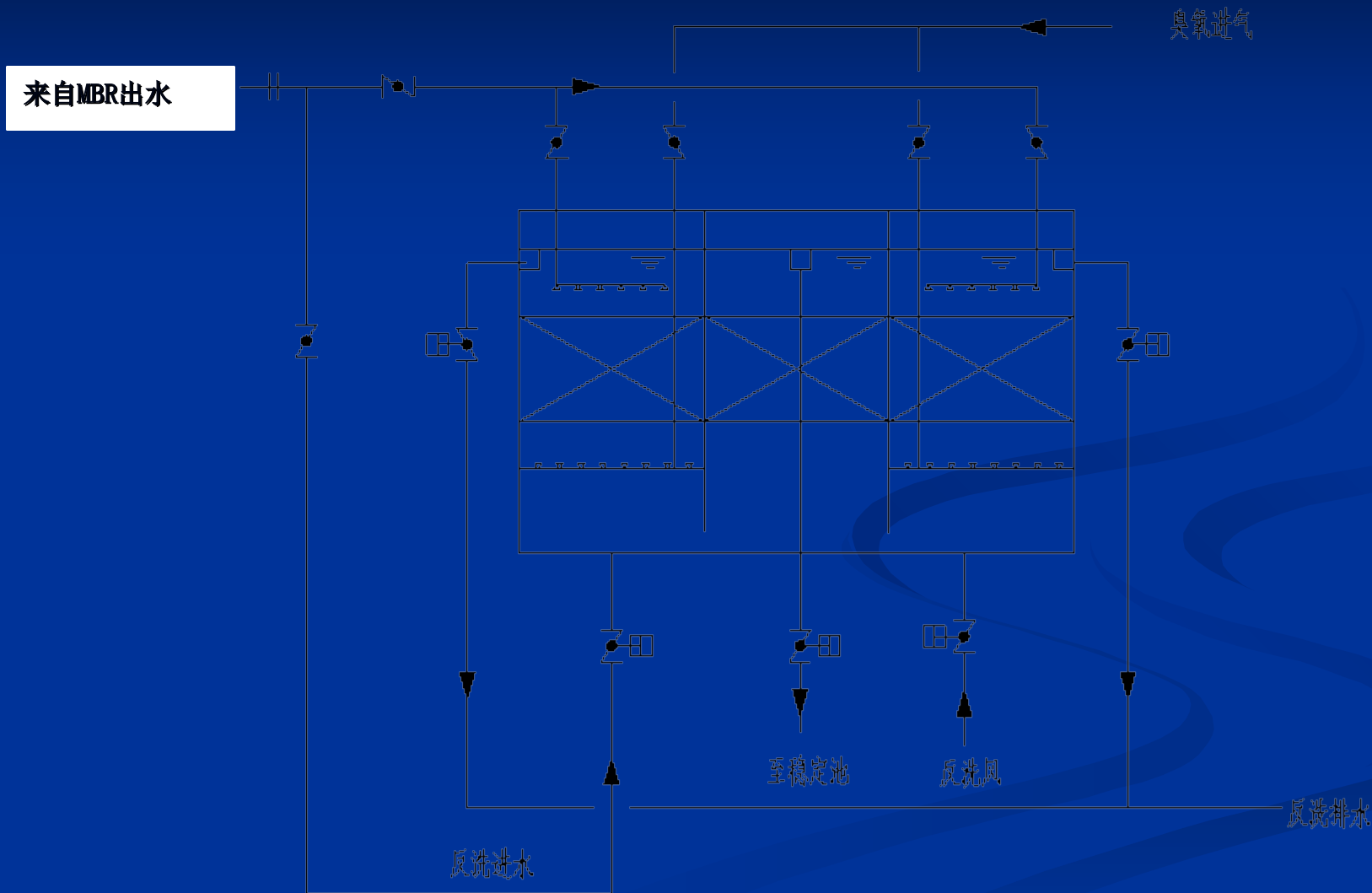
- 在传统曝气生物滤池（BAF）基础上，从提高微生物种类、数量和活性及强化生物床内部传质速度为切入点，不断完善和改进传统BAF技术，该技术通过构建生物种群广、生物活性高的生物氧化床，提高了BAF的处理效率和深度。
- 能够利用污水自身的特性迅速培育出对该污水具备良好适应性的优势微生物相，形成专属性能良好的生物氧化床，因此在**贫营养型污水**的生化处理中体现出较高的效率。

二 COBR工艺流程

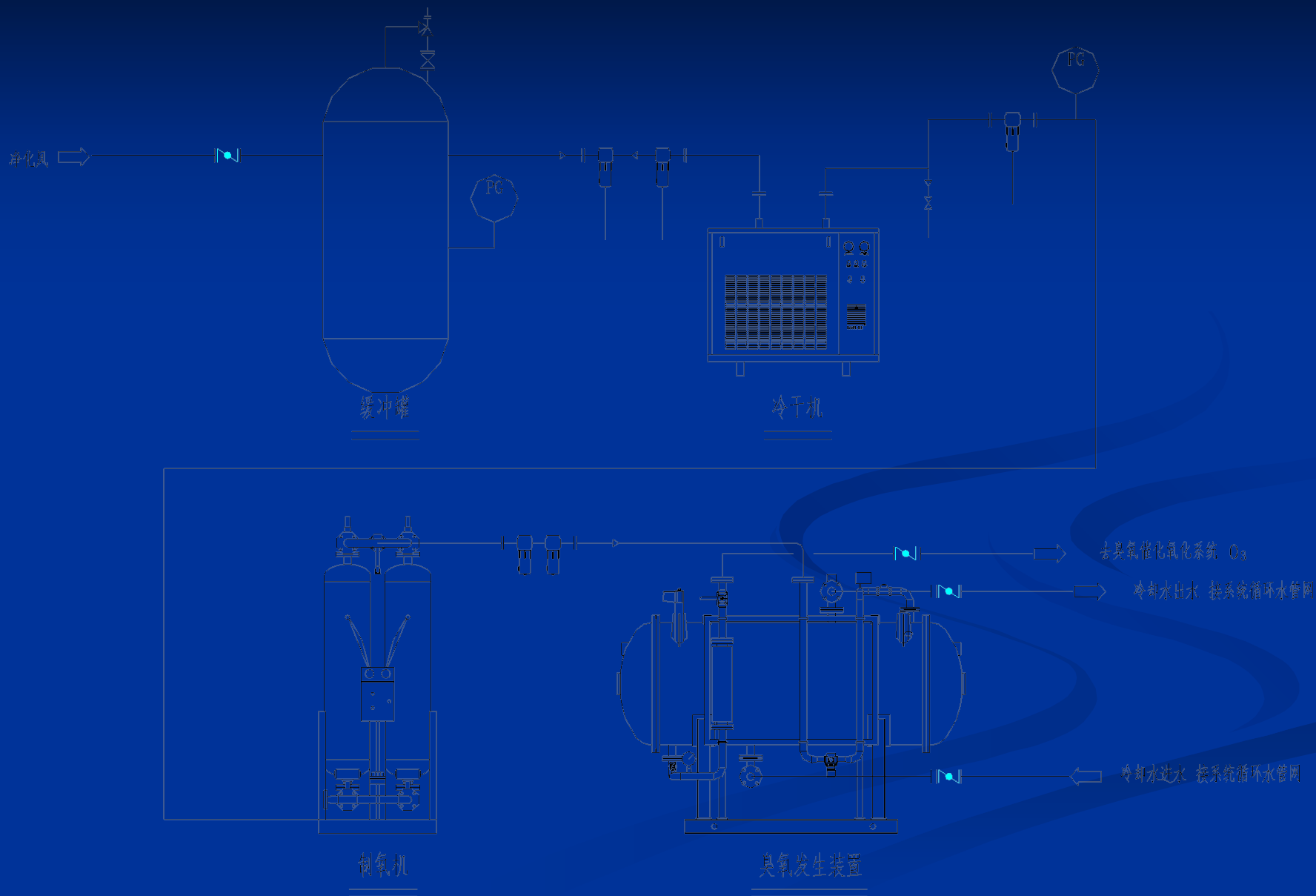




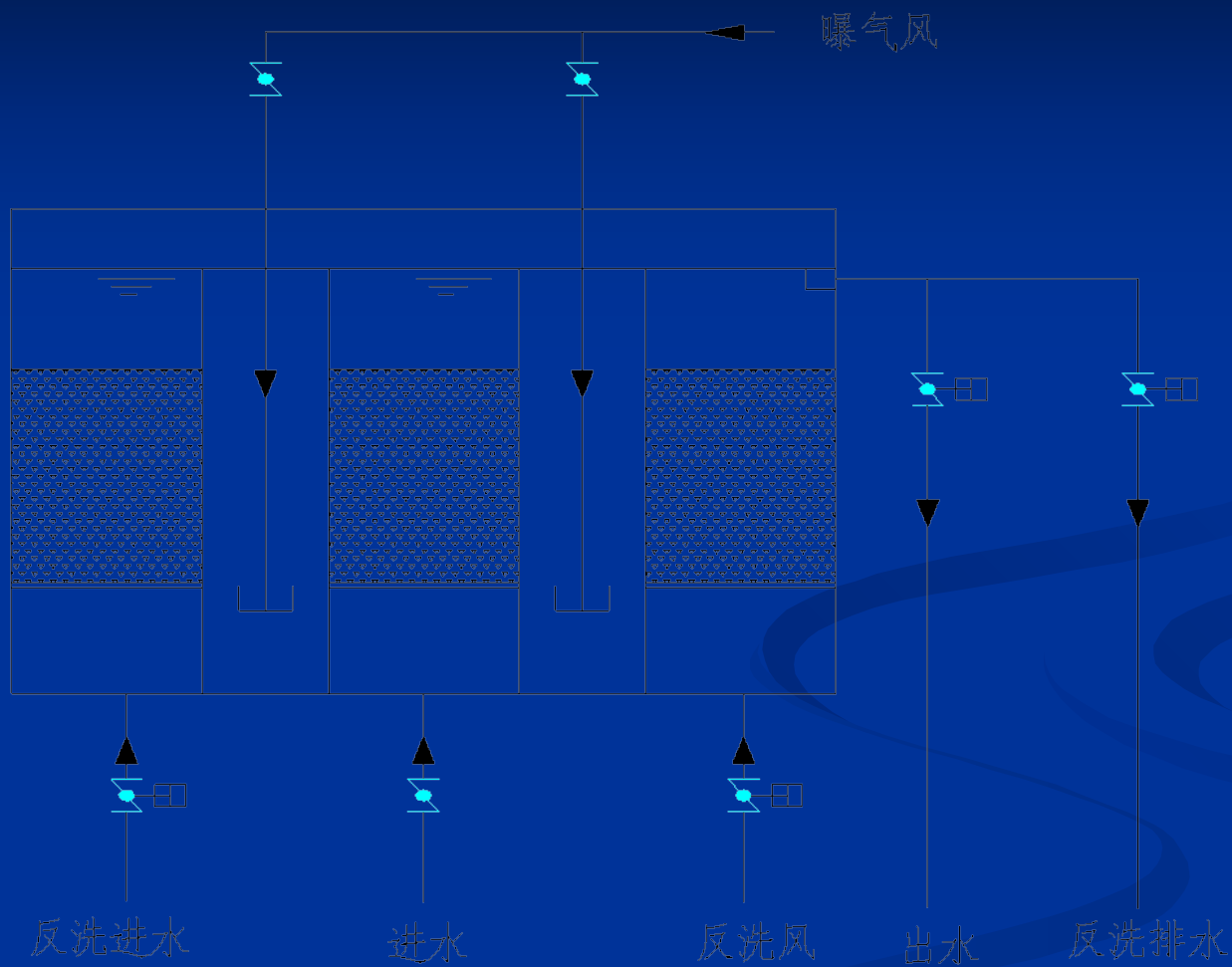
2.1 臭氧催化氧化池



2.3 臭氧发生器



2.4 BAF



三 COBR主要运行参数

3.1 臭氧催化运行参数

1 臭氧进气流量

20~50m³/h

2 臭氧发生器出口压力

0.1Mpa

3 臭氧发生器功率

90kw-110kw

4 臭氧催化氧化池进水COD

COD≤150mg/l，否则应该判断为不合格水跨过氧化池直接进稳定池

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/778064071016006054>