

# 制药厂生产实习报告范文三篇

## 制药厂生产实习报告一

作为一名制药专业的大四同学在这个慢慢回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论学问是远远不够的，古诗有云‘纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行’，因此为了巩固和把握在这四年中所学到的学问，我参与了学校的毕业实习。而也正由于通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的熬炼并从中学到了许多在课堂上根本就学不到的学问，真所谓受益非浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作小结。

在实习伊始，为了弥补我们对于今后工作环境有所了解，老师带领我们参观了两家获得 gmp 认证的制药公司以及一家生产制药机械的工厂，在这两次参观中使得我对

制药行业的现状以及标准有了进一步的熟悉，有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。当参观两家获得 gmp 认证的两家制药公司时就着实令我们惊讶不小，与四周的简陋建筑不同，这两家公司的大楼外观虽然都朴实而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，雪白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采纳了严厉的弯角处理技术好像是为了避开人员或者物品在运输时磕伤与碰撞。在即将进入生产车间时我们被叮嘱穿上试验服与鞋套，之后依次通过人员流淌通道进入男子/女子更衣室 1、男子/女子更衣室 2 抵达缓冲区，在那里我们稍许洗净了双手最终来到了生产加工车间。之后在工作人员的带领下我们纷纷见识到了不同规格的软、硬胶囊、片剂、粉剂、颗粒剂等各种制剂生产车间中陈设的设备以及为这些药品内外包装的机械、晾干的

防爆车间等其他一些我们从前所不知的区域，在工厂人员的介绍下让我慢慢了解到药物被生产出来的整个细节过程，那些从书本与试验室中所学到的学问渐渐地立体起来；之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物试验室，这些试验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校试验来说更为严格；最终我们还参观了试验用水的生产工艺，听着特地负责人员的讲解，我深感其中的简单，原来我们平常试验所用的水并不像看上去的那么简洁，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存 48 小时而已。再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们认真查看了他们生产的洗瓶机、装药机等的操作过程，深深明白了

电脑掌握与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。因此通过这两次的厂区参观使我深刻地熟悉到光依靠书本上所学到的刻板学问还是不够的，在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用的设备规格都大相径庭，书中所记载的学问最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯穿。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备试验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出不同的软膏剂着实令我们这些习惯根据书本试验的同学们有些不知所措。一开头面对那些熟识的药物有效成分与辅料却没有给出改如何配置的我很是犯难，于是我只能先从查询资料开头，在彻底弄清这些药物有效成分

以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开头比对书上相像的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性试验，从药材起步到最终的成型的我们无疑都是胜利者，老师这么说道，究竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的学问独立设计出并制备出合适的药剂。尽管在这段时间我们由于自己的学问不足吃了些苦头了，但是在学校中遭受挫折总比在以后在公司中犯错误好，由于在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简洁了。所以这次学校试验室的开放性试验实习绝不单单只是培育了我们的动手力量，更是让我们学到了独立思索解

决问题的力量，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了肯定的缓冲作用。

经过参观工厂与动手制备这两种实习方式后，我获得了一些阅历和收获：

（一）只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位

（二）只有熟识自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态

（三）只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

在校内外的实习时间里通过亲身经受，使在学校所学的理论学问得到了很好的实践。而且对于实际的设计工作也供应了很大的关心，为毕业设计供应了现实资料。从而避开了在设计过程中消失设计与实际相脱节的现象。

不管是学习、生活都要仔细对待，面对自己不明的地方要勤于查询资料与询问，解决问题的时候也要讲究技巧。要作为一名优秀的制药工作人员的确不简单。实习工作时间虽然不长，在其中也有胜利与失败，但这都将是我的美妙回忆，是我的珍贵阅历。

总的来说，这次毕业实习培育和熬炼了我们的自主动手力量、开拓了我们的眼界，强化巩固了我们在学校所学的学问、明细了制药技术规章和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我们的整体素养。对我们制药素养和制药力量的培育起着综合训练的作用，使我们把握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的系统概念，即要求我们学习各工种的基础药物学问、又要加强实践动手力量的训练。在这段实习期中，我们所学到的对于专业的技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简洁到简单 进

化'而来的。知之者不如好之者，好之者不如乐之者。'爱好推动了自主性，实践和探究性，我信任只要我们照旧包车这份热忱总有一天我们也能像一个专业人员般娴熟地操作着各种设备或者像那些影像中看到的试验室人员设计着自己开发的药品。说实话，通过此次的实习使我学到了许多书中无法学到的东西，它使我们懂得观看，勇于探究，也为我们多方面去熟悉和了解日后的工作环境供应了一个契机，可以说它是一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的进展，关心自我完善。由于任何理论和学问只有与实习相结合，才能发挥出作用，而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必需到实践中检验、熬炼、创新，去培育科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的力量。此时，我们还在怀念布满成就感的实习，它充实了我们的学问，使我们见识到了各种药剂、药品的生产过程，熟悉了



制备各种药物的工艺设备，使我们意识到了自己的不足之处。至此，心中总结出一句言简义深的话‘实践出真知’。

与此同时，在这长长短短的实习中，一些或熟识或生疏的学问总在不断敲打着我的记忆，使我一次次回想起曾经上课时的内容与光景，同时也忆起了与同学们一起渡过的欢乐时间，令我不禁发掘出过往温馨回忆的奇妙，那种陪伴一生的友情，就像淡淡的酒，越酿越芳香越醉人悠长。如今走过难忘的实习生活的我由衷地感谢赐予我们这次宝贵实习机会的学院老师和领导们。

## 制药厂生产实习报告二

20\_年十月二十七日，我在民泰药业开头了实习生涯，在生产车间，化验室的岗位学习了各种实践学问，八个月的实习生涯转瞬即逝，在实习期间，我仔细刻苦，乐观向上的工作，并严格要求自己，做好每一项工作。并将理论与实践相结合，虚心向领导和同事前辈学习，仔细努

概况。

#### 一 民泰药业企业概况；

通化民泰药业股份有限公司前身系通化白山制药八厂，始建于1989年，厂区座落在风景秀丽、群山环绕的长白山脚下吉林省通化县黎明工业园区。公司占地面积5万平方米，建筑面积2万平方米拥有中药前处理提娶片剂、胶囊剂、颗粒剂等等四条生产线和设施齐全、仪器先进的质量检验中心。

公司现有员工560人，其中专业技术人员128人，具有中级以上各类专业技术职称人员占职工总数比例30%。民泰药业现已成为集科研、开发、生产、销售于一体的现代化制药企业。

经营理念：集中全部资源，在相关领域深化讨论、专业创新、专业服务

## 二 实习任务

刚刚开头是在生产车间，然后被调换到化验室，主要学习如何鉴别药品，检验药品的合格与否，以及微生物限度检查。

## 三 实习内容

1. 制备硅胶板，将一份固定相和三份水在研钵中研磨混匀，倒入涂布器上，在玻璃板上平稳的移动涂布器进行涂布，晒干，在 105℃活化 30 分钟，备用。

2. 使用崩解仪测定药品的崩解时限，电子天平。

3. 测定药品的干燥失重 称取药品 1 克，置于称量瓶中，在 105 摄氏度干燥至恒重，减失的重量不得超过 10%。

4. 微生物限度检查

(1) 对全部器具进行消毒，将吸管，平皿用牛皮纸包好，在 165 摄氏度，高温灭菌 4 小时，取出，备用。

(2) 制备供试样 pH7.0 氯化钠-蛋白胨缓冲液，取磷酸氢二钾，磷酸氢二钠，氯化钠，蛋白胨，液体样需 90 毫升固体样需 100 毫升。 培育基，养分琼脂培育基，虎红琼脂培育基，每个平皿约放入 15 毫升。当配置完成后，将其放入灭菌器中，进行灭菌，121 摄氏度，15 分钟。放入冰箱中，冷冻保存。

(3) 做试验之前，应用苏尔消毒液对操作台进行消毒，通风，紫外灭菌，用洗手液洗手后，将所需物品通过传递窗放进菌检室，进行试验，操作时要穿干净服，戴口罩及手套，每个样品至少制备两个平皿以上。

(4) 含动物组织的药材，应做沙门菌检查，将 10 克药粉倒入 200 毫升养分肉汤培育基中，摇匀，放入细菌培育箱中，18 至 24 小时，取出，吸出一毫升，放入亮绿中，培育，次日，将其取出，用接种环接种在胆盐硫乳，麦康凯琼脂培育基中，培育一天，看结果。

5 学习如何测定及使用悬浮粒子尘埃测定器，以及纯化水的测定。

#### 四 实习感悟

在此实习期间，我充分的运用了学校中所学习的学问，提高了自身的技能，刚刚毕业的同学与在岗就业很多年的老职员相比，无论是在技能上，还是在阅历上都远远逊色于他们，我认为，书本上的学问当然重要，但学校应当让同学多接触一些实践，这样，在实习时才能给公司留下很好的印象，这样，我们长白山职业技术学院才能更好的进展起来。

但此次实习也是有很多不足之处，例如，同学在学校时的生活环境，生活方式及理念，都与社会大大的不同，而这仅仅八个月的实习不能彻底的将我们改造成一个正真的工作人员，所以今后，无论在何地工作，都要将身心都融入到这个社会，与之完全融合，成为社会中的一

## 五 实习建议

对于学校的师弟师妹要实习时，学校应和公司领导谈谈换岗就业实习，这样我信任，同学会学到更多的学问，会更好的融入这个社会。

刚刚进入实习单位，建议各位肯定要选择适合自己的岗位，例如，有的同学在学校，中药材验证的好，或者化验学的不错，那就应当选择去化验室，有的喜爱显微鉴别，就应当学理化，口才比较不错的，就应当尝试一下营销专业，想要历练的同学，自然要去车间走一遭，真的让人受益匪浅。此次实习，在此便圆满结束了，感谢学校然我们有了这次实习的平台，感谢学校让我们懂得了工作的艰辛，让我们从同学过渡到了职员。

今后，我们会再接再厉，为我们长白山职业技术学院争光，最终，祝学弟学妹即将的实习能够顺当。

## 制药厂生产实习报告撒三

专业： 中药

班级： 中药 3 班

姓名： 唐倩倩

学号： \_01030346

时间： \_-12-26

实习地点： \_制药有限公司

一、前言概述 我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断进展，对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。因此，许多高等院校为了让同学注意理论与实践相结合，增加同学的动脑动手力量，让同学走上社会有一个良好过度，于是通常把同学带到制药厂生产基地参与生产实 xxx 行培训 我们学院也不例外，大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药有限公司实习。实习的目标是通过参观和培训过程，使我们对药物和生产设备、生

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/786101201113010102>