

ICS 33.160.40
M 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 15858—1995

VHS 录像机全消磁头通用技术条件

General specification for full track
erasing heads of VHS video tape recorders

1995-12-22 发布

1996-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
VHS 录像机全消磁头通用技术条件
GB/T 15858—1995

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1997年3月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-13547

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

VHS 录像机全消磁头通用技术条件 GB/T 15858—1995

General specification for full track erasing heads of VHS video tape recorders

1 主题内容与适用范围

本标准规定了磁带录像机全消磁头的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存要求。本标准适用于 VHS 型磁带录像机用全消磁头。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 4013 录音录像术语
- GB 7399 VHS 型 12.65 mm 螺旋扫描盒式磁带录像系统
- GB/T 14306 VHS 盒式录像磁带

3 术语

本标准中所用的术语符合 GB 4013 的规定。

4 技术要求

4.1 使用条件

- 环境温度: $-5 \sim +55^{\circ}\text{C}$;
- 相对湿度: $40\% \sim 80\%$;
- 大气压: $86 \sim 106 \text{ kPa}$ 。

4.2 外观要求

- 4.2.1 磁头与磁带接触部分应光滑,无针孔和划痕。磁头工作表面粗糙度应满足图 1 的要求。
- 4.2.2 磁头外观应光洁平整,无明显机械损伤、变形、裂纹、毛刺。灌封胶应丰满适度、无明显气泡。引线脚应平直牢固、可焊性好。
- 4.2.3 标志应清晰、牢固。