

ICS 13.340.40
C 73



中华人民共和国国家标准

GB 24541—2009

手部防护 机械危害防护手套

Hand protection—Protective gloves against mechanical risks

2009-10-30 发布

2010-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|---|-----|
| 前言 | III |
| 引言 | IV |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 技术要求 | 1 |
| 5 测试方法 | 2 |
| 6 标识 | 9 |
| 附录 A (资料性附录) 抗切割性能测试用帆布控制试样的附加技术要求 | 10 |
| 附录 B (资料性附录) ISO 抗切割性能测试与本标准切割性能的转换关系 | 12 |

前 言

本标准的第 4、5、6 章为强制性,其余为推荐性。

本标准修改采用欧洲标准 EN 388:2003《机械危害防护手套》(英文版)。

本标准根据 EN 388:2003 重新起草。

本标准与 EN 388:2003 相比,主要技术性差异如下:

- 将 EN 388:2003 规范性引用文件:EN 420 修改为 GB/T 12624;EN ISO 12947-1 修改为 GB/T 21196.1—2007;
- 在规范性引用文件中增加了 ISO 13997 以及 GB/T 21196.2—2007;
- 简化了 EN 388:2003 中 6.1“耐磨性能测试”中有关耐摩擦性能测试方法的描述;
- 将 EN 388:2003 中第 5 章“取样和环境条件”调整为 5.1“取样和测试环境”;
- 在 EN 388:2003 中第 4 章“技术要求”中加入了耐切割性能 5 级以上手套需增加 ISO 13997 测试;
- 删除了 EN 388:2003 中脚注 1,2,3 中供应商信息;
- 修改了 EN 388:2003 中第 7 章“标识”和第 8 章“生产商信息”为第 6 章“标识”;
- 删除了 EN 388:2003 中附录 B 和 ZA;
- 将 EN 388:2003 中 6.2.6“测试方法”中有关 ISO 切割性能测试方法转换关系的注释部分以及表 3 调整为资料性附录。

为了便于使用,本标准还做了下列编辑性修改:

- 用小数点符号“.”代替小数点符号“,”;
- 删除了 EN 388:2003 的前言;
- 增加了引言。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由国家安全生产监督管理总局提出。

本标准由全国个体防护装备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京安源咨询有限公司、上海市安全生产科学研究所、安思尔(上海)商贸有限公司、杜邦中国集团有限公司、帝斯曼(中国)有限公司、北京君安泰防护科技有限公司。

本标准起草人:柰芳、邵宝仁、马罡亮、田蕴墨、戚敏、金郡潮、吴军、高长德、高轶夫。

引 言

在工业加工生产领域以及应急救援工作中的作业人员在其工作中可能接触到摩擦、切割、穿刺等机械危害,为了减少或隔绝此类伤害,以上人员需要配置不同等级机械危害防护手套(以下简称防护手套)。

手部防护 机械危害防护手套

1 范围

本标准规定了机械危害防护手套的技术要求、测试方法和标识。

本标准适用于具有防护摩擦、切割、穿刺中一种机械危害的手套。

本标准中所使用的测试方法也适用于独立于手套和服装的手臂保护装备。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 12624 劳动防护手套通用技术条件

GB/T 21196.1—2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第1部分:马丁代尔耐磨试验仪 (ISO 12947-1:1998, MOD)

GB/T 21196.2—2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分:试样破损的测定 (ISO 12947-2:1998, MOD)

ISO 13997 防护服 机械特性 抗尖锐物切割特性的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

机械危害防护手套 protective gloves against mechanical risks

保护手或手臂免受摩擦、切割、穿刺中至少一种机械危害的手套。

注:耐撕裂性能只反映手套的物理机械性能信息,并不用来指导对某种危害的防护。一般认为数值更高性能更好。

3.2

局部增强型防护手套 glove providing a specific protection

在设计中对整个手部或其部分区域提供更高防护性能的手套。

3.3

手套系列 glove series

具有相同设计或从手掌部分到手腕部分使用相同材料,仅尺寸、长度、左右手和颜色不同的手套类型。

3.4

手臂 arm

手腕和肩膀之间的身体部分。

4 技术要求

4.1 一般技术要求

执行本标准时,应首先符合 GB/T 12624 的所有相关要求。

4.2 机械防护性能要求

机械危害防护手套性能应要求至少达到1级。表1列出了针对每种性能等级分级的最低要求。

注:符合防穿刺性能要求的手套并不一定适合防护特别尖锐物体的穿刺,如注射器针头。