

2023 年福建焊工（初级）考试内部全考点题库附答案

1、【单选题】()可以获得物体的真实形状，且绘制方法也比较简单，已成为机械制图的基本原理和方法。（ C ）

A、中心投影法

、垂直投影法

、正投影法

、三视图法

2、【单选题】()是用焊缝尺寸符号来表示的。（ A ）

A、坡口和焊缝各特征尺寸

、根部间隙尺寸

、钝边

、焊接方法

3、【单选题】30CrMnSi 中两位阿拉伯数字 30 表示，的质量分数的平均值（以万分之几计）。（ B ）

A、铬

、碳

、硅

、锰

4、【单选题】Ⅲ级焊缝表面内凹不允许超过()。（ D ）

A、

、

、
、
5、【单选题】三相交流电路是指由()为电源与负载连接组成的电路。(C)

A、一相电势

、二相电势

、三相电势

、四相电势

6、【单选题】三视图的投影规律是()宽相等。(D)

A、主视图与左视图

、主视图与俯视图

、主视图与右视图

、俯视图与左视图

7、【单选题】下列材料中属于晶体的是()。(A)

A、食盐

、松香

、玻璃

、沥青

8、【单选题】下列焊接材料中不属于烧结焊剂的是()。(C)

A、

、

、
、
9、【单选题】下列焊条中采用牌号表示的是()。(C)

、
、
、
、
、
10、【单选题】下列电阻焊的检验方法中属于破坏性检验的是()。(D)

- 、 目视检验
- 、 密封性检验
- 、 射线检验
- 、 金相检验

11、【单选题】不锈钢焊条型号 E308L-16 中，短划“—”后面的“16”表示()。(D)

- 、 适用于全位置焊接，采用直流反接
- 、 适用于平焊，采用交流或直流反接
- 、 适用于平焊，采用直流反接
- 、 适用于全位置焊接，采用交流或直流反接

12、【单选题】为了防止热裂纹产生，在焊接高合金钢时要求硫、磷的质量分数必须限制在()。(C)

- 、 %以下
- 、 %以下
- 、 %以下
- 、 %以下

13、【单选题】交流三相异步电动机 $Z=24$, $m=32$, $P=4$, 则每极每相的槽数为()。(B)

- A、 槽
- 、 槽
 - 、 槽
 - 、 槽

14、【单选题】低合金钢药芯焊丝 E601T1 - B3 中的 “1” 表示()。(D)

- A、 焊丝化学成分分类代号
- 、 药芯焊丝
 - 、 焊接电源种类
 - 、 用于全位置焊接

15、【单选题】低碳钢搭接缝焊根据使用目的和用途可采用高速、中速和低速三种方案。如焊机容量不够，不降低速度就不能保证足够大的熔宽和熔深时，采用()。(A)

- A、 低速
- 、 中速

- 、高速
- 、以上均可

16、【单选题】低碳钢用碳弧气刨开坡口或挑焊根后，刨槽表面有一个硬化层，随着工艺参数的变化而增减，但最深不超过。（ D ）

- 、
- 、
- 、
- 、

17、【单选题】保护接地的主要作用是()和减少流经人身的电流。（ C ）

- 、防止人身触电
- 、减少接地电流
- 、降低接地电压
- 、短路保护

18、【单选题】合同的特征之一是合同是双方的()行为。（ B ）

- 、协议
- 、法律
- 、合作
- 、信任

19、【单选题】在气焊和气割过程中，开关处漏气或焊嘴漏气，主要原因是（ C ）

A、焊嘴磨损

- 、焊接时间过长
- 、焊枪被堵塞
- 、焊嘴未拧紧

20、【单选题】在进行划线之前，铸铁和锻件毛坯表面要涂（ ）。（ A ）

A、石灰水

- 、硫酸铜溶液
- 、蓝油
- 、碳酸钠溶液

21、【单选题】按照《环境噪声污染防治法》的规定，在城市市区范围内向周围生活环境排放建筑施工噪声的，应当符合（ ）。（ D ）

A、建设行政主管部门规定的噪声排放标准

- 、环境保护行政主管部门规定的噪声排放标准
- 、建设行政主管部门或环境保护行政主管部门规定的噪声排放标准
- 、国家规定的建筑施工场界环境噪声排放标准

22、【单选题】垂直固定管定位焊时，采用与焊接工件相应型号焊条进行定位焊，焊点长度为10~15mm，厚度为()mm，必须焊透且无缺陷。（ C ）

- 、 ~
- 、 ~
- 、 ~
- 、 ~

23、【单选题】对于焊接结构刚性大，受力情况复杂的工件，应考虑焊缝塑性，可选用()的焊条。（ C ）

- 、 比母材高一级抗拉强度
- 、 与母材抗拉强度同级
- 、 比母材低一级抗拉强度
- 、 比母材低一级屈服点

24、【单选题】对接接头焊缝宽度与原坡口相比增宽不得超过()。（ C ）

- 、
- 、
- 、
- 、

25、【单选题】将钢加热到 A3 或 A1 左右一定温度，保温后，缓慢(一般随炉冷却)而均匀冷却的热处理方法称为()。

(B)

A、淬火

、退火

、回火

、正火

26、【单选题】已知电源变压器的副边电压为 20 伏，现采用单相桥式整流电路，则负载上可得到()伏电压。(C)

A、

、

、

、

27、【单选题】常用的焊接方法中手弧焊的焊接方法代号是()。(A)

A、

、

、

、

28、【单选题】当松香被加热到()度以上或经过反复加热，会成为黑色的固体，失去化学活性。(C)

- 、
- 、
- 、
- 、

29、【单选题】当焊件接电源正极，焊条接电源负极时叫()。

(B)

- 、 直流反接法
- 、 直流正接法
- 、 交流反接法
- 、 交流反接法

30、【单选题】抗拉强度的表示符号是()。(D)

- 、 σ_s
- 、 $\sigma_{0.2}$
- 、 σ_k
- 、 σ_b

31、【单选题】气焊、气割前应检查工作场地周围的环境，要离易燃、易爆物品()米以外。(D)

- 、
- 、
- 、
- 、

32、【单选题】焊工所遵守的()不属于与焊工职业活动行为有关的制度和纪律。(B)

A、安全操作规程

- 、道德规范
- 、企业有关规章制度
- 、劳动纪律

33、【单选题】焊接工艺规程一般包括封面、()、焊接材料汇总表和接头焊接工艺卡。(D)

A、焊工代号

- 、焊接时间
- 、焊接地点
- 、接头编号

34、【单选题】焊接电弧电压是()。(A)

A、随着电弧长度增加而变高

- 、随着电弧长度增加而变低
- 、随着电弧静特性曲线上移而变化
- 、随着电源空载电压增加而增加

35、【单选题】焊条外观检查内容包括焊条偏心、锈蚀、。(A)

A、药皮裂纹及脱落

- 、工艺性能不好

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/796141031211010105>