

ICS 59.120.40
W 96

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92069—2014
代替 FZ/T 92069—2000

纬编机用输纱器

Yarn feeders for weft knitting machines

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准代替 FZ/T 92069—2000《纬编机用输纱器》。

本标准与 FZ/T 92069—2000 相比,主要差异如下:

- 增加了消极式输纱器和张力控制式输纱器的内容;
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2000 年版的第 2 章);
- 按照 GB/T 19384.1 界定的术语和定义规范了本标准中的术语;
- 扩大了适用纱线张力范围(见表 1,2000 年版的表 1);
- 扩大了输纱量范围(见表 1,2000 年版的表 1);
- 增加了外观要求(见 5.1);
- 增加了电气要求(见 5.3);
- 其他编辑性修改。

本标准起草单位:慈溪太阳洲纺织科技有限公司、浙江恒鑫机械有限公司、启圣(厦门)机械有限公司、福建台帆实业有限公司、飞虎科技有限公司、浙江恒强科技股份有限公司、浙江省质量检测科学研究院、中国纺织机械器材工业协会。

本标准主要起草人:高山、段凤丽、徐海平、施海滨、鲁献荣、胡军祥、叶礼兴、林天来、周定安。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 92069—1999、FZ/T 92069—2000。

纬编机用输纱器

1 范围

本标准规定了纬编机用输纱器的术语和定义、分类、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则与抽样、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于加工纬编针织物的圆型与平型纬编机用的输纱器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 19384.1 纺织机械与附件 针织机用输纱器与纱线控制装置 第1部分:术语

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

3 术语和定义

GB/T 19384.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类、型式与基本参数

4.1 分类

4.1.1 积极式输纱器。

4.1.2 消极式输纱器。

4.2 型式

4.2.1 绞盘式输纱器:

- a) 普通绞盘式输纱器;
- b) 张力可控的绞盘式输纱器。

4.2.2 退卷式输纱器。

4.2.3 储存式输纱器:

- a) 平型纬编机用储存式输纱器;
- b) 圆型纬编机用储存式输纱器。