

20XX

# 专业合同封面

COUNTRACT COVER

甲方：XXX

乙方：XXX

PERSONAL

# 2024 年度模具采购合同标准范本（绿色制造 与循环利用）

## 本合同目录一览

1. 合同订立依据
2. 合同主体
3. 模具技术参数
4. 采购数量及规格
5. 采购价格及支付方式
6. 交货期限及方式
7. 质量要求及检验标准
8. 交付与验收
9. 保修与售后服务
10. 违约责任
11. 争议解决
12. 合同解除
13. 合同生效及变更
14. 合同附件

## 第一部分：合同如下：

### 1. 合同订立依据

- 1.1 依据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规；
- 1.2 依据《绿色制造与循环利用促进法》及国家相关产业政策；
- 1.3 依据双方当事人共同协商一致的原则。

### 2. 合同主体

2.1 甲方：[甲方全称]

2.2 乙方：[乙方全称]

2.3 双方当事人应具备合法的主体资格，甲方为模具采购方，乙方为模具供应商。

### 3. 模具技术参数

3.1 模具型号：[模具型号]

3.2 模具规格：[模具规格]

3.3 材质要求：[材质要求]

3.4 工艺要求：[工艺要求]

3.5 性能指标：[性能指标]

3.6 乙方应确保模具符合甲方生产需求，并提供必要的技术支持。

### 4. 采购数量及规格

4.1 采购数量：[采购数量]

4.2 采购规格：[采购规格]

4.3 乙方应根据甲方需求提供模具，确保数量及规格符合合同约定。

5. 采购价格及支付方式

5.1 采购价格：[采购价格]

5.2 支付方式：[支付方式]

5.3 甲方应在合同签订后[支付期限]内支付首付款[首付款比例]，  
剩余款项在模具验收合格后[支付期限]内支付。

6. 交货期限及方式

6.1 交货期限：[交货期限]

6.2 交货方式：[交货方式]

6.3 乙方应在合同约定的时间内将模具送达甲方指定地点，并承担  
运输风险。

7. 质量要求及检验标准

7.1 质量要求：[质量要求]

7.2 检验标准：[检验标准]

7.3 乙方提供的模具应符合国家标准和行业规范，甲方有权对模具  
进行验收，如不符合约定质量要求，乙方应承担相应责任。

## 8. 交付与验收

8.1 乙方应在约定的时间内将模具送达甲方指定地点，甲方应在收到模具后[验收期限]内完成验收。

8.2 验收方式：甲方将组织专业人员对模具进行外观检查、性能测试等验收程序。

8.3 验收合格后，甲方应在验收合格证明上签字确认。

8.4 如验收不合格，乙方应在[整改期限]内进行整改，直至满足甲方要求。

## 9. 保修与售后服务

9.1 乙方提供模具的保修期为[保修期限]。

9.2 在保修期内，如模具出现非人为损坏问题，乙方应免费维修或更换。

9.3 乙方应提供 24 小时售后服务，及时响应甲方的问题和需求。

9.4 保修期外，乙方应根据甲方需求提供维修服务，并按市场价收取费用。

## 10. 违约责任

10.1 任何一方违反合同约定，应承担相应的违约责任。

10.2

乙方未按时交付模具，每延迟一天应向甲方支付[违约金比例]的违约金。

10.3 甲方未按时支付款项，每延迟一天应向乙方支付[违约金比例]的违约金。

10.4 如一方违约导致合同无法履行，守约方有权解除合同并要求违约方承担相应的损失。

## 11. 争议解决

11.1 双方在履行合同过程中发生的争议，应友好协商解决。

11.2 协商不成的，任何一方均可向合同签订地人民法院提起诉讼。

11.3 争议解决过程中，双方应继续履行合同。

## 12. 合同解除

12.1 双方协商一致，可以解除合同。

12.2 任何一方违约严重，对方有权解除合同。

12.3 合同解除后，双方应妥善处理合同履行过程中产生的债权债务关系。

## 13. 合同生效及变更

13.1 本合同自双方签字（或盖章）之日起生效。

13.2 本合同如有变更，应经双方书面同意，并签订补充协议。

## 14. 合同附件

14.1 本合同附件包括：

14.1.1 模具技术参数清单；

14.1.2 模具验收标准；

14.1.3 付款计划表；

14.1.4 其他双方认为必要的文件。

## **第二部分：第三方介入后的修正**

15. 第三方介入概述

15.1 本合同项下，第三方介入指在合同履行过程中，由甲乙双方共同认可的第三方机构或个人参与合同的部分或全部内容，以协助合同履行或提供专业服务。

15.2 第三方介入的目的是为了提高合同履行的效率、确保合同条款的执行或解决合同履行中的特定问题。

16. 第三方种类及职责

16.1 第三方可以是中介机构、认证机构、审计机构、律师事务所、技术顾问等。

16.2 第三方的职责包括但不限于：

16.2.1 中介机构：协助甲乙双方沟通，促成合同签订和履行；

16.2.2 认证机构：对模具质量进行认证；



16.2.3 审计机构：对合同履行情况进行审计；

16.2.4 律师事务所：提供法律咨询和纠纷解决服务；

16.2.5 技术顾问：提供技术支持和解决方案。

## 17. 第三方介入程序

17.1 第三方的介入需经甲乙双方书面同意，并签订相应的合作协议。

17.2 合作协议应明确第三方的具体职责、权利和义务，以及介入的具体程序。

## 18. 第三方责任限额

18.1.1 第三方因自身过错导致合同无法履行或造成损失的，应承担相应的赔偿责任；

18.1.2 第三方的责任限额不应超过其与甲乙双方签订的合作协议中约定的金额；

18.1.3 若第三方责任限额不足以覆盖损失，甲乙双方应按比例分担超出部分。

## 19. 第三方与其他方的责任划分

19.1 第三方与其他方的责任划分如下：

19.1.1 第三方对甲乙双方的责任仅限于其在合作协议中约定的范围；

19.1.2 甲乙双方对合同履行的责任不因第三方介入而免除；

19.1.3 若第三方行为导致甲乙双方之间产生争议，甲乙双方应协商解决，协商不成的，可按第 11 条（争议解决）执行。

20. 第三方介入的终止

20.1 第三方介入的终止条件包括：

20.1.1 合同履行完毕；

20.1.2 第三方完成合作协议中约定的所有工作；

20.1.3 双方协商一致终止第三方介入；

20.1.4 出现不可抗力事件；

20.1.5 第三方严重违约。

21. 第三方介入的费用

21.1 第三方介入的费用由甲乙双方按合作协议约定分担；

21.2 若第三方介入导致合同履行成本增加，增加部分应由责任方承担。

22. 第三方介入的保密

22.1 第三方在介入过程中知悉的甲乙双方商业秘密，应予以保密，不得泄露给任何第三方。

**第三部分：其他补充性说明和解释**

说明一：附件列表：

#### 1. 模具技术参数清单

详细要求：列出模具的型号、规格、材质、工艺要求、性能指标等详细信息。

附件说明：本清单为模具采购合同的附件，用于明确模具的技术参数，作为验收和质量控制的依据。

#### 2. 模具验收标准

详细要求：定义模具验收的具体标准和流程，包括外观检查、性能测试、尺寸精度等。

附件说明：本标准作为模具验收的依据，确保模具符合合同约定的技术要求。

#### 3. 付款计划表

详细要求：明确合同签订后至模具交付期间，甲乙双方各自应支付的款项及支付时间。

附件说明：本表格为付款计划的明细，确保合同款项的按时支付。

#### 4. 第三方合作协议

详细要求：明确第三方介入的具体内容、职责、权利和义务，以及介入的期限和条件。

附件说明：本协议为第三方介入合同的附件，用于规范第三方在合同履行中的行为。

## 5. 合同履行情况报告

详细要求：定期报告合同履行情况，包括模具交付、验收、售后服务等。

附件说明：本报告为合同履行的跟踪记录，用于监督合同履行进度。

## 6. 争议解决协议

详细要求：约定争议解决的方式、程序和责任，包括协商、调解、仲裁或诉讼。

附件说明：本协议为争议解决的依据，确保合同争议得到及时、公正的解决。

说明二：违约行为及责任认定：

### 1. 违约行为：

- 1.1 乙方未按时交付模具，导致甲方生产进度延误。
- 1.2 甲方未按时支付款项，导致乙方利益受损。

1.3 模具验收不合格，影响甲方正常生产。

1.4 第三方介入过程中出现违约行为，如泄露商业秘密、未履行合作协议等。

2. 责任认定标准：

2.1 乙方未按时交付模具，每延迟一天，应向甲方支付[违约金比例]的违约金。

2.2 甲方未按时支付款项，每延迟一天，应向乙方支付[违约金比例]的违约金。

2.3 模具验收不合格，乙方应根据不合格原因进行整改，直至满足甲方要求。

2.4 第三方违约，根据合作协议约定，承担相应的赔偿责任。

3. 示例说明：

3.1 乙方未按时交付模具，导致甲方生产延误 3 天，乙方应支付[违约金比例]×3 的违约金。

3.2 甲方未按时支付款项，导致乙方利益受损，甲方应支付[违约金比例]×3 的违约金。

3.3 模具验收不合格，因乙方工艺问题导致，乙方应免费进行整改，直至合格。

3.4

第三方泄露商业秘密，根据合作协议，第三方应赔偿甲乙双方因此遭受的损失。

全文完。

# 2024 年度模具采购合同标准范本（绿色制造与循环利用） 1

## 本合同目录一览

1. 合同双方基本信息
  - 1.1 甲方基本信息
  - 1.2 乙方基本信息
2. 模具采购概述
  - 2.1 模具采购的目的
  - 2.2 模具采购的数量
  - 2.3 模具采购的规格
3. 模具质量标准
  - 3.1 模具设计标准
  - 3.2 模具材料标准
  - 3.3 模具加工标准
  - 3.4 模具检测标准

#### 4. 交货时间与地点



- 4.1 交货时间
- 4.2 交货地点
- 4.3 交货方式
- 5. 付款方式与期限
  - 5.1 付款方式
  - 5.2 付款期限
  - 5.3 付款条件
- 6. 技术服务与支持
  - 6.1 技术咨询
  - 6.2 技术培训
  - 6.3 技术支持
- 7. 售后服务与质保
  - 7.1 售后服务内容
  - 7.2 质保期限
  - 7.3 质保责任
- 8. 违约责任与争议解决
  - 8.1 违约责任
  - 8.2 争议解决方式

- 8.3 争议解决机构
- 9. 合同解除与终止
  - 9.1 合同解除条件
  - 9.2 合同终止条件
  - 9.3 合同解除与终止后的处理
- 10. 合同的生效与修改
  - 10.1 合同生效条件
  - 10.2 合同修改程序
- 11. 合同附件
  - 11.1 附件一：模具技术规格书
  - 11.2 附件二：模具验收标准
  - 11.3 附件三：付款凭证
- 12. 合同签署与生效日期
- 13. 合同份数与保管
- 14. 其他约定事项

**第一部分：合同如下：**

- 1. 合同双方基本信息
  - 1.1 甲方基本信息

甲方名称： \_\_\_\_\_

甲方地址： \_\_\_\_\_

甲方法定代表人： \_\_\_\_\_

甲方联系电话： \_\_\_\_\_

## 1.2 乙方基本信息

乙方名称： \_\_\_\_\_

乙方地址： \_\_\_\_\_

乙方法定代表人： \_\_\_\_\_

乙方联系电话： \_\_\_\_\_

## 2. 模具采购概述

### 2.1 模具采购的目的

甲方因生产需要，特向乙方采购模具，以实现产品生产的  
高效与稳定。

### 2.2 模具采购的数量

甲方本次采购模具共 \_\_\_\_\_ 套。

### 2.3 模具采购的规格

模具规格详见附件一：模具技术规格书。

## 3. 模具质量标准

### 3.1 模具设计标准

模具设计应符合国家相关标准和行业规范，详见附件一：  
模具技术规格书。

### 3.2 模具材料标准

模具材料应符合国家相关标准和行业规范，详见附件一：  
模具技术规格书。

### 3.3 模具加工标准

模具加工应采用先进的加工技术，确保加工精度和表面光洁度，详见附件一：模具技术规格书。

### 3.4 模具检测标准

模具完成后应进行全面的检测，包括尺寸、形状、硬度、耐磨性等，详见附件一：模具技术规格书。

## 4. 交货时间与地点

### 4.1 交货时间

乙方应于\_\_\_\_\_前将模具交付甲方。

### 4.2 交货地点

交货地点为：\_\_\_\_\_

### 4.3 交货方式

乙方负责将模具运输至甲方指定地点，运输费用由乙方承担。

## 5. 付款方式与期限

### 5.1 付款方式

甲方将按照合同约定，通过银行转账方式支付模具款项。

### 5.2 付款期限

甲方应在模具验收合格后\_\_\_\_\_个工作日内支付模具款项。

### 5.3 付款条件

模具验收合格且乙方提交相关发票和付款凭证后，甲方无异议支付款项。

## 6. 技术服务与支持

### 6.1 技术咨询

乙方应在模具交付甲方后，提供必要的技术咨询服务，确保甲方能够正确使用模具。

### 6.2 技术培训

乙方应于模具交付甲方后\_\_\_\_\_个工作日内，对甲方人员进行模具使用培训。

### 6.3 技术支持

乙方应设立技术支持，及时解决甲方在使用过程中遇到的技术问题。

## 8. 违约责任与争议解决

### 8.1 违约责任

8.1.1 若乙方未按合同约定时间交付模具，每逾期一日，应向甲方支付\_\_\_\_\_%的违约金。

8.1.2 若乙方交付的模具不符合合同约定质量标准，乙方应无条件进行返工或更换，直至满足要求。

8.1.3 若甲方未按合同约定支付款项，每逾期一日，应向乙方支付\_\_\_\_\_%的违约金。

### 8.2 争议解决方式

双方发生争议时，应友好协商解决；协商不成的，提交\_\_\_\_\_仲裁委员会仲裁。

### 8.3 争议解决机构

争议解决机构为\_\_\_\_\_仲裁委员会，仲裁裁决为终局裁决。

## 9. 合同解除与终止

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如  
要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/798072045004007015>