

目录

一般生产区清洁标准操作规程	XX-JS-WS-001
洁净区清洁消毒标准操作规程	XX-JS-WS-002
工作服洗涤收发标准操作规程	XX-JS-WS-003
工作鞋洗涤收发标准操作规程	XX-JS-WS-004
清洁工具清洁标准操作规程	XX-JS-WS-005
容器、具清洁标准操作规程	XX-JS-WS-006
物料进入生产区标准操作规程	XX-JS-WS-007
传递窗清洁标准操作规程	XX-JS-WS-008
人员进入生产区标准操作规程	XX-JS-WS-009
地漏清洁标准操作规程	XX-JS-WS-010
消毒剂和清洁剂的配制、使用标准操作规程	XX-JS-WS-011
洁净区空气消毒标准操作规程	XX-JS-WS-012
工具、零配件进入生产区标准操作规程	XX-JS-WS-013
洗手池清洁标准操作规程	XX-JS-WS-014
洁净区运输车辆卫生清洁标准操作规程	XX-JS-WS-015
车间卫生间清洁、消毒标准操作规程	XX-JS-WS-016
更衣室清洁标准操作规程	XX-JS-WS-017
生产废物送出洁净区标准操作规程	XX-JS-WS-018
滤布清洗标准操作规程	XX-JS-WS-019
仓库清洁标准操作规程	XX-JS-WS-020
排水沟清洁标准操作规程	XX-JS-WS-021
维修工具进入生产区标准操作规程	XX-JS-WS-022

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	一般生产区清洁标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-001
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部			

1. 目的：建立一般生产区的清洁标准操作规程，保证工艺卫生，防止污染。
2. 范围：一般生产区。
3. 责任：生产部。
4. 内容
 - 4.1 清洁频率及范围
 - 4.1.1 每天操作前和生产结束后各清洁 1 次。
 - 4.1.1.1 清除生产区遗留物和废弃物并清洗废物贮器。
 - 4.1.1.2 擦拭操作台面、地面和设备外壁。
 - 4.1.1.3 擦拭室内桌、椅、柜等的外壁。
 - 4.1.1.4 擦去走廊、门窗、卫生间、水池及其他设施上的污迹，若有油污，应先用清洗剂除去污渍，再按正常程序清洁。
 - 4.1.2 每周五工作结束后或更换品种时进行全面清洁 1 次。
 - 4.1.2.1 擦洗门窗、水池及其他设施。
 - 4.1.2.2 刷洗废物贮器、地漏、排水道等处。
 - 4.1.3 每月工作结束后对墙面、顶棚、照明、消防设施及其他附属装置进行全面大清洁、除尘，全面清洗工作场所及生活设施。
 - 4.2 清洁工具：拖布、水桶、扫把、抹布、毛刷、废物贮器。
 - 4.3 清洁剂：洗衣粉、洗涤剂。
 - 4.4 消毒剂：75%乙醇、3%双氧水、0.2%新洁尔灭、5%来苏尔溶液。
 - 4.5 清洁方法：
 - 4.5.1 一般用饮用水擦拭即可。地漏等按《地漏清洁标准操作规程》进行清洁，用消毒剂消毒。
 - 4.5.2 清洁工具按《清洁工具清洁标准操作规程》进行清洁。
 - 4.5.3 容器、用具按《容器、具清洁标准操作规程》进行清洁。
 - 4.5.4 设备按相关设备清洁标准操作规程进行清洁。
 - 4.5.5 每周清洁后，地漏和地面及墙面用 0.2%新洁尔灭或 5%来苏尔溶液对室内进行喷洒消毒，与产品接触的设备表面用 75%乙醇与 3%双氧水进行消毒。
 - 4.6 注意事项：

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	一般生产区清洁标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-001
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部			

4.6.1 清洁工具应分类，擦拭设备、台面、墙面门窗、地面的要分开，并有明确标志。一般区的清洁工具只能在一般区使用，不得跨区使用。

4.6.3 清洁时要遵循“自上而下，从左到右”的原则。

4.7 清洁效果评价

4.7.1 玻璃应光亮透彻，无擦拭后水迹及任何残余痕迹，地面应无污物、无积水、无废弃物。

4.7.2 用手擦拭任意部位，应无尘迹及脱落物。

4.8 清洁工具的存放

4.8.1 清洁工具用完后，按《清洁工具清洁标准操作规程》处理备用。

4.8.2 水桶用后洗刷干净，倒置存放。

4.8.3 清洁工具存放在洁具间，不得随意放置。

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	洁净区清洁消毒标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-002
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部			

1. 目的：确保洁净区的清洁消毒，保证工艺卫生，防止污染及交叉污染。
2. 范围：洁净区。
3. 责任：洁净区操作人员、品控员。
4. 内容
 - 4.1 清洁频率：
 - 4.1.1 生产前、后各清洁 1 次。
 - 4.1.2 每周生产结束后或更换品种必须按本规程彻底清洁，消毒 1 次。
 - 4.1.3 每月应对整个洁净区进行一次空气消毒。
 - 4.2 清洁工具：清洁盆、拖布、水桶、抹布、毛刷。
 - 4.3 清洁剂：洗衣粉水溶液。
 - 4.4 消毒剂：75%乙醇、3%双氧水、0.2%新洁尔灭、5%来苏尔溶液。
 - 4.5 清洁方法：
 - 4.5.1 除按《一般生产区清洁标准操作规程》进行清洁外，还要遵循以下原则。
 - 4.5.1.1 清除洁净区的生产遗留物及废弃物。
 - 4.5.1.2 设备、容器分别按洁净区的设备、容器清洁标准操作规程进行。
 - 4.5.1.3 墙面、工作台、顶棚、门窗、地面先用湿清洁布擦去表面粉尘，再用干清洁布清除工作台、地面、门窗的各表面污迹。
 - 4.5.1.4 每周生产结束后，对洁净区彻底清洁消毒 1 次（包括墙面、顶棚的消毒）。
 - 4.5.1.5 经品控员检查合格后，在设备及洁净区挂上已清洁的标志牌。
 - 4.6 清洁效果评价：地面洁净、设备及洁净区各表面洁净无粉尘，无可见异物及生产遗留物。
 - 4.7 清洁工具的清洗及存放
 - 4.7.1 清洁工具应分类标记，擦拭地面、工作台、墙面门窗的清洁布要分开，并有明确的标志。
 - 4.7.2 清洁工具的清洗消毒按《清洁工具清洁标准操作规程》操作。
 - 4.7.3 洁净区内的清洁工具必须存放在洁净区洁净间内。洁净区清洁工具只能在洁净区使用，不得跨区使用。

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	工作服洗涤收发标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-003
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部、综合办			

1. 目的：制订工作服收集、洗涤、发放标准操作规程，保证工作服的清洁，防止污染和交叉污染。
2. 范围：一般生产区工作服、洁净区工作服。
3. 责任：生产部、品控部、仓库。
4. 内容
 - 4.1 一般区工作服
 - 4.1.1 一般区工作服，每周洗涤二次。工作服受到污染和更换品种时，必须换洗工作服。
 - 4.1.2 工作结束后，操作人员将换下的工作服放入待清洗衣物桶内。
 - 4.1.3 洗衣工将待洗衣物桶转移到一般区洗衣房，逐件检查有无损坏处，如有损坏及时修补，如不能修补则不能再使用。
 - 4.1.4 将待洗衣物放入洗衣机，用洗衣粉、饮用水按洗衣正常程序洗涤、脱水。
 - 4.1.5 在干衣间烘干衣物，按编号整理成套，折叠整理后放入一般生产区编号相应的更衣柜。
 - 4.2 洁净区工作服
 - 4.2.1 洁净服，每天换洗一次，更换品种时必须更换工作服。洗涤后有效使用期为3天。
 - 4.2.2 工作结束后，操作人员将换下的工作服放入更衣室中的待清洗衣物桶内。
 - 4.2.3 洗衣工将待洗衣物转移到洁净区洗衣房，逐件检查有无损坏处，如有损坏及时修补，如不能修补则不能再使用。
 - 4.2.4 将待洗衣物放入洗衣机，用洗衣粉、饮用水按洗衣正常程序洗涤。洗涤完成后，将洗衣机的进水管换接到纯化水接口，用纯化水漂洗衣物一次，然后脱水。
 - 4.2.5 在洗衣机内烘干衣物，按编号整理成套，折叠整理后放入洁净区编号相应的更衣柜，挂状态标示牌。
 - 4.3 洗涤、脱水、干衣具体操作见《洗衣机标准操作规程》

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	工作鞋洗涤收发标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-004
起 草 人		起草日期		生 效 日 期
审 核 人		审核日期		颁布后重新审核日期
批 准 人		批准日期		颁 发 部 门 生产部
分发部门	生产部、品控部、综合办			

1. 目的：制订工作鞋的收集、洗涤、发放标准操作规程，保证工作鞋的清洁，防止污染和交叉污染。
2. 范围：一般生产区工作鞋、洁净区工作鞋。
3. 责任：生产部、品控部、仓库。
4. 内容
 - 4.1 一般生产区工作鞋
 - 4.1.1 一般生产区工作鞋，每周洗涤一次，周六为洗涤时间。
 - 4.1.2 工作结束后，洗衣工将工作鞋收集到一般生产区洗衣房，用饮用水、洗涤剂洗刷、漂洗干净，烘干后，按编号放入一般生产区更鞋柜。
 - 4.2 洁净区工作鞋
 - 4.2.1 洁净区工作鞋，每周洗涤二次，每周三、周六为洗涤时间。
 - 4.2.2 工作结束 10 分钟后，洗衣工将工作鞋收集到洁净区洗衣房，用饮用水、洗涤剂洗刷干净，再用 0.1% 新洁尔灭或 2% 甲酚皂消毒液浸泡消毒 10 分钟，用饮用水漂洗干净，再用纯化水漂洗 1 次，烘干后，按编号放入洁净生产区更鞋柜，挂状态标示牌。
 - 4.2.3 洗涤后洁净工作鞋的使用有效期为 7 天。

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	清洁工具清洁标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-005
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部、综合办			

1. 目的：为保证清洁工具的卫生，防止饮料生产过程中的污染及交叉污染。

2. 范围：所有清洁工具的清洁。

3. 责任：生产部、品控部、仓库。

4. 内容

4.1 洁净区清洁工具

4.1.1 清洁消毒方法

种 类	清 洗 方 法	消 毒 方 法
新的清洁工具	清洁剂洗涤→用纯化水漂洗干净	用消毒剂浸泡 10 分钟
洁净抹布	清洁剂洗涤→用纯化水漂洗干净	用消毒剂浸泡 10 分钟
水 推	取下水推头清洁剂洗涤→用纯化水冲洗干净	水推头用消毒剂浸泡 10 分钟
不锈钢抹布夹	用清洁剂清洁表面→用纯化水清洗干净	用消毒剂浸泡 10 分钟
不锈钢盆	用清洁剂清洁内外表面→用纯化水清洗干净	用消毒剂浸泡 10 分钟

4.1.2 清洁消毒频次：

清洁工具使用后由操作人员及时进行清洁，每周消毒一次。消毒剂采用 0.2%新洁尔灭、5%来苏尔溶液轮流使用，每月更换一次。

4.1.3 清洁工具的存放：

清洁工具清洁消毒后存放于洁净区洁具间，挂状态标示牌。消毒后的清洁工具应在两天内使用，否则应重新消毒。

4.2 一般生产区清洁工具

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	清洁工具清洁标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-005
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部、综合办			

4.2.1 清洁方法：

种 类	清洁方法
抹 布	清洁剂洗涤→饮用水漂洗→拧干
扫 帚	清洁剂洗涤→饮用水清洗→甩干
拖 把	饮用水清洗→拧干
毛 刷	饮用水清洗→甩干
水 桶	饮用水清洗→沥干
垃圾铲	饮用水清洗→沥干

4.2.2 清洁周期：每天打扫卫生结束后清洁一次。

4.2.3 清洁工具的存放

清洁工具清洁后存放一般生产区洁具间。

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	容器、具清洁标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-006
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部			

1. 目的：建立容器、具清洁标准操作规程，确保工艺卫生，防止污染及交叉污染。
2. 范围：一般生产区容器、具，洁净区容器、具。
3. 责任：生产部、品控部。
4. 内容
 - 4.1 一般生产区容器具
 - 4.1.1 清洁频率
 - 4.1.1.1 使用后进行清洁。
 - 4.1.1.2 更换品种时进行清洁。
 - 4.1.1.3 隔批生产或停产开工前进行清洁。
 - 4.1.2 清洁剂：洗衣粉。
 - 4.1.3 清洁工具：清洁布、毛刷。
 - 4.1.4 清洁方法
 - 4.1.4.1 容器具使用后，用饮用水进行刷洗干净，必要时用少许清洁剂除去污迹，再用饮用水洗掉清洁剂残留物，用 PH 试纸测试最后一遍冲洗水，要求 PH 值与饮用水的一致。
 - 4.1.4.2 清洁后的容器具倒置在容器具存放间的指定位置，并挂上已清洁的标志牌。
 - 4.2 洁净区容器具
 - 4.2.1 清洁频率
 - 4.2.1.1 生产前、后清洁消毒各 1 次。
 - 4.2.1.2 更换品种时必须彻底清洁消毒。
 - 4.2.1.3 特殊情况随时彻底清洁消毒。
 - 4.2.1.4 每星期生产结束彻底清洁消毒。
 - 4.2.1.5 清洁后容器具的有效期为 2 天。
 - 4.2.2 清洁工具：清洁布、毛刷。
 - 4.2.3 清洁剂：洗衣粉溶液。
 - 4.2.4 消毒剂：75%乙醇、3%双氧水。
 - 4.2.5 清洁方法
 - 4.2.5.1 饮用水进行刷洗干净，必要时用少许清洁剂除去污迹，再用饮用水洗掉清洁剂残留物，用 PH 试纸

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	容器、具清洁标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-006
起 草 人		起草日期		生 效 日 期
审 核 人		审核日期		颁布后重新审核日期
批 准 人		批准日期		颁 发 部 门 生产部
分发部门	生产部、品控部			

测试最后一遍冲洗水，PH 值与饮用水的一致。

4.2.5.2 用纯化水冲洗 3 遍，清洁后的容器具、倒置在容器具存放在指定位置。

4.2.5.3 与产品直接接触的容器具，用消毒剂消毒后，凉干备用。

4.2.5.4 经品控员检查合格后，挂上已清洁的标志牌。

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	物料进入生产区标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-007
起 草 人		起草日期		生 效 日 期
审 核 人		审核日期		颁布后重新审核日期
批 准 人		批准日期		颁 发 部 门 生产部
分发部门	生产部			

1. 目的：为保证生产区的清洁卫生，制订物料进入生产区的标准操作规程。
2. 范围：一般生产区、洁净区。
3. 责任：生产部。
4. 内容
 - 4.1 一般生产区
 - 4.1.1 物料从物流通道进入生产区。
 - 4.1.2 物料在指定的区域脱去外包装，清洁后进入一般生产区。
 - 4.1.3 不能脱去外包装的特殊物料，操作者应用清洁抹布将灰尘擦净，再进入一般生产区。
 - 4.2 洁净区。
 - 4.2.1 物料从物流通道进入洁净生产区。
 - 4.2.2 物料在脱包间脱去外包装后，将物料放入预进间内，关上外门，通知洁净区人员从预进间内门拉至洁净区。
 - 4.2.3 不能脱去外包装的特殊物料，操作者应用清洁抹布将灰尘擦净，再将物料放入预进间内，关上外门，通知洁净区人员从预进间内门拉至洁净区。

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	传递窗清洁标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-008
起 草 人		起草日期		生 效 日 期
审 核 人		审核日期		颁布后重新审核日期
批 准 人		批准日期		颁 发 部 门 生产部
分发部门	生产部、品控部			

1. 目的：规定传递窗的清洁方法。
2. 范围：传递窗的清洁操作。
3. 责任：生产部、品控部。
4. 内容
 - 4.1 消毒液:75%乙醇；3%双氧水。
 - 4.2 清洁工具:外包绸布的丝光毛巾。
 - 4.3 清洁方法与清洁频次
 - 4.3.1 每天工作结束后进行。
 - 4.3.2 使用后打开内门用饮用水擦拭两遍，擦干。
 - 4.3.3 用消毒液擦拭消毒。
 - 4.3.4 消毒剂每月交替使用。

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	人员进入生产区标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-009
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部			

1. 目的：建立人员进入生产区的标准规程。
2. 范围：一般生产区、洁净区。
3. 责任：生产部、品控部。
4. 内容
 - 4.1 一般生产区
 - 4.1.1 更鞋：进入更衣室，坐在更鞋柜上，在更鞋柜外面脱下鞋，将脱下的鞋放入鞋柜，将身体转向更鞋柜内面取出工作鞋穿好。
 - 4.1.2 如有必要，脱去外衣，放入更衣柜指定区。
 - 4.1.3 洗手：用洗手液将手反复搓洗，然后用饮用水冲洗干净。
 - 4.1.4 戴上工作帽，穿上工作服，扣好衣扣，应确保所有头发均放入工作帽内，不得有头发外露，穿好工作服后站在镜前，检查工作服是否穿戴整齐、符合要求。
 - 4.1.5 退出一般生产区时，按进入时逆向顺序更衣，依次将工作服、工作帽、工作鞋换下，分别放入自己的衣柜、鞋柜。退出时不必洗手。
 - 4.2 洁净生产区
 - 4.2.1 按 4.1 要求进入一般生产区。
 - 4.2.2 进入洁净区一更室，坐在更鞋柜上，在更鞋柜外面脱下鞋，将脱下的鞋放入鞋柜，将身体转向更鞋柜内面取出洁净工作鞋穿好。
 - 4.2.3 脱下一般生产区工作服，用洗手液将手反复搓洗，然后用饮用水冲洗干净并烘干。
 - 4.2.5 进入二更室，戴上工作帽，穿上洁净区工作衣，扣好衣扣，应确保所有头发均放入工作帽内，不得有头发外露。穿上工作裤并将洁净区工作裤下摆扎入裤内，并扎好领口袖口裤口。穿好衣服后站在镜前，检查工作服是否穿戴整齐、符合要求。
 - 4.2.6 手消毒：在手消器处，用消毒剂消毒手心、手背，保持 1 分钟后，烘干，进入洁净生产区。
 - 4.2.7 退出洁净生产区，按进入时逆向顺序更衣，将工作服、工作鞋换下，分别放入自己的衣柜、鞋柜。退出时不必洗手。

XXX 食品饮料有限公司				
标 题	地漏清洁标准操作规程			文件编号 XX-JS-WS-010
起草人		起草日期		生效日期
审核人		审核日期		颁布后重新审核日期
批准人		批准日期		颁发部门 生产部
分发部门	生产部、品控部			

1. 目的：为了切实搞好生产区地漏的清洁工作,满足特饮生产需要。

2. 范围：生产区所有地漏的清洗、消毒处理。

3. 责任：生产部、品控部。

4 内容

4.1 一般生产区地漏清洁程序：

4.1.1 清洗周期，每周末生产结束后清洗一次。

4.1.2 清洗用具和清洗剂：毛巾、刷子、洗衣粉。

4.1.3 清洗方法：

4.1.3.1 准备好清洗用毛巾、刷子、清洗剂。

4.1.3.2 依次揭开地漏外盖、滤网、内盖，用刷子刷去污垢，用饮用水冲洗一次，然后抹上清洗剂用毛巾彻底擦去污垢，用大量饮用水冲洗干净后，依次按内盖、滤网、外盖的顺序重新装好，并用水封好。

4.1.3.3 用饮用水清洗刷子、毛巾，并定位放置，剩余清洗剂放置于规定位置。

4.2 洁净区地漏清洁程序：

4.2.1 清洁周期：每天生产结束后清洗一次。

4.2.2 清洁用具和清洗剂：绸布、刷子、洗衣粉。

4.2.3 清洁方法：

4.2.3.1 准备好清洁用绸布、刷子、洗衣粉。

4.2.3.2 依次揭开地漏外盖、滤网、内盖，用刷子刷去大部分污垢，用饮用水冲洗一次，然后抹上清洗剂用绸布彻底擦去污垢，用纯化水冲洗干净后，依次按内盖、滤网、外盖的顺序重新装好并用水封好即可。

4.2.3.3 用饮用水清洗刷子、绸布，再用纯化水清洗一次，并定位放置，剩余清洗剂放置于规定位置。

4.2.4 消毒周期：每周生产结束后消毒一次。

4.2.5 消毒剂用量：1000ml，单月用 0.2%新洁尔灭，双月用 5%来苏尔溶液。

4.2.6 消毒方法

按 4.2.3.2 清洁程序将地漏外盖、滤网、内盖清洗干净后，用消毒液浸泡十分钟，将浸泡后消毒液倒入地漏，然后依次按内盖、滤网、外盖的顺序重新装好，将剩余的消毒液倒入地漏水封槽内，然后把所有用品按 4.2.3.3 清洁后放置在规定位置。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/805024234132011102>