



中华人民共和国国家标准

GB/T 14261—2010
代替 GB/T 14261—1993

散装浮选锌精矿取样、制样方法

Methods for sampling and sample preparation
of flotation zinc concentrates in bulk

2010-12-23 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 GB/T 14261—1993《散装浮选锌精矿取样、制样方法》的修订。与 GB/T 14261—1993 相比,本标准主要变化如下:

- 对检验批量、品质波动类型和取样、制样及测定总精密度分别作了修改;
- 增加了取样精密度;
- 将系统取样法分为质量系统取样法和时间系统取样法,并分别作出规定;
- 货车取样法中增加了检验批量增大和汽车交货时的取样方法;
- 增加了袋装精矿的取样方法;
- 水分测定中,对天平的精度作了修改;对水分试样的干燥时间作出明确规定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中冶葫芦岛有色金属集团有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位:深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、陕西东岭锌业有限责任公司、河南豫光锌业有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、南通出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:李军、高永学、赵军锋、冷希学、孟庆武、栗印图、周伟、陈青林、李合庆、朱东萍、陈卫东、闫元、侯晋。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14261—1993。

散装浮选锌精矿取样、制样方法

1 范围

本标准规定了散装浮选锌精矿的取样、制样和测定水分的程序及方法。

本标准适用于散装浮选锌精矿的化学成分、水分及其他物理项目检测用试样的采取、制备和水分的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14260—2010 散装重有色金属浮选精矿取样、制样通则

3 术语和定义

本标准采用 GB/T 14260 中的术语和定义。

4 要求

4.1 取样、制样及测定的总精密度(β_{SPM})和取样精密度(β_S),见表1。

表1 不同检验批量锌精矿应取最少份样数

检验批量 N/t	品质波动类型			$\beta_S/$ %	$\beta_{SPM}/$ %
	小	中	大		
	$\sigma_w \leq 0.5$	$0.5 < \sigma_w \leq 1.0$	$\sigma_w > 1.0$		
≤ 70	6	18	28	0.47	0.50
$> 70 \sim 500$	16	48	74	0.28	0.32

4.2 取样方法中规定的第一种方法为无系统误差法。

4.3 特殊情况,检验批量由供需双方商定。

4.4 以锌的百分含量作为锌精矿的品质特性。

4.5 按本方法进行取样和制样,并根据需要进行精密度校核试验。

4.6 如因条件限制,可适当变更取样方法,但必须经校核试验确认其无显著性差异,方可采用。

4.7 如果交货矿的品质很不均匀或混入外来夹杂物,由供需双方协商。

4.8 成分试样应妥善保管三个月(国际贸易保管六个月),以备核查。

4.9 水分试样应置于干燥、洁净的密闭容器中,以防止水分发生变化。