

中华人民共和国国家标准

GB/T 9437—2009 代替 GB/T 9437—1988

耐热铸铁件

Heat resistant iron castings

2009-04-01 发布 2009-12-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准 耐 热 铸 铁 件

GB/T 9437—2009

*

中国标准出版社出版发行 北京复兴门外三里河北街16号 邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn 电话:68523946 68517548 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷 各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字 2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号: 155066 • 1-37773

如有印装差错 由本社发行中心调换 版权专有 侵权必究 举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 9437-1988《耐热铸铁件》。

本标准与 GB/T 9437—1988 相比,主要技术内容变化如下:

- ——修改了耐热铸铁的牌号表示方法;
- ——修改了耐热铸铁中 P 和 S 元素的化学成分含量;
- ——增加了 QTRSi4Mo1 牌号及其相应的化学成分和室温力学性能;
- ——修改了耐热铸铁抗氧化试验持续时间测量点;
- ——增加了附录 F 热膨胀系数试验方法。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E 和附录 F 均为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)归口。

本标准起草单位:沈阳铸造研究所、马鞍山市双鑫耐磨材料有限责任公司、马鞍山市海天重工科技发展有限公司、西峡县内燃机进排气管有限责任公司、上海材料研究所。

本标准主要起草人:张寅、李家宝、孙爱民、赵新武、杨力、王滨、张宏鹤。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 9437—1988。

耐热铸铁件

1 范围

本标准规定了耐热铸铁件技术要求、试验方法、检验规则、标志和质量证明书、防锈、包装和贮存等要求。

本标准适用于砂型铸造或导热性与砂型相仿的铸型中浇注而成的且工作在 1 100 ℃以下的耐热铸铁件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.8 钢铁及合金化学分析方法 氟化钠分离-EDTA 滴定法测定铝含量
- GB/T 223.11 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
- GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离二苯碳酰二肼光度法测定铬量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法 α-安息香肟重量法测定钼量
- GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
- GB/T 223.59 钢铁及合金化学分析方法 锑磷钼蓝光度法测定磷量
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 4338 金属材料 高温拉伸试验方法
- GB/T 5612 铸铁牌号表示方法
- GB/T 5677 铸钢件射线照相检测
- GB/T 5678 铸造合金光谱分析取样方法
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 7216 灰铸铁金相
- GB/T 7233 铸钢件超声探伤及质量评级方法
- GB/T 9441 球墨铸铁金相检验
- GB/T 9444 铸钢件磁粉检测
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB/T 14203 钢铁及合金光电发射光谱分析法通则
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法