



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01113—2012

织物小变形剪切性能的试验方法

Test method of fabric shear property at low levels of deformation

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
织物小变形剪切性能的试验方法

FZ/T 01113—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2013年3月第一版

*

书号: 155066·2-24617

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:国家纺织制品质量监督检验中心、日信纺织有限公司。

本标准主要起草人:王立新、王宝军、吕世良。

织物小变形剪切性能的试验方法

1 范围

本标准规定了测试织物在小变形下剪切性能的试验方法。

本标准适用于各类织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

剪切角 shear angle

剪切过程中两夹钳中心点连线偏离初始位置的角度。

3.2

剪切刚度 shear rigidity

试样在小变形范围内剪切应力变化与相应的剪切角变化之比,在数值上等于剪切曲线上规定剪切角范围内最接近直线部分的斜率。

3.3

剪切滞后距 shear hysteresis

试样发生剪切变形时,在剪切和回复至规定剪切角时剪切应力之差。

4 原理

夹持试样两端,使动夹持器沿夹持线的平行方向移动(参见图 1)对试样进行剪切,当剪切角从零增加至规定角度时,动夹持器以相同速度返回至初始位置后继续朝反方向移动;当剪切角从零增加至反方向规定角度时,动夹持器以相同速度返回至初始位置完成一个循环,得到试样剪切应力-剪切角关系曲线图,由此计算试样的剪切刚度和剪切滞后距。

注:一般情况下,剪切刚度越大织物抵抗变形能力越好,剪切滞后距越小,回复能力越好。