



中华人民共和国国家标准

GB/T 14163—2009
代替 GB/T 14163—1993

工时消耗分类、代号和标准工时构成

Classification of working-hours consumption
symbols and composition of standard working-hours

2009-03-09 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 14136—1993《工时消耗分类、代号和标准工时构成》。

本标准与 GB/T 14136—1993 相比,主要变化内容如下:

——标准适用范围由原来的“加工制造和建筑工程等生产企业”修改为“工业企业和建筑施工企业”,扩大了标准使用的范围。为此,术语的定义部分作了相应的修改。

——术语的定义部分还突出了示例,以帮助对术语的理解。

——增加附录 A 表 A.1 和表 A.2,列举了建筑业和机械加工企业工时消耗的示例,以利于更好地理解 and 贯彻本标准。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中华人民共和国人力资源和社会保障部提出。

本标准由全国劳动定额标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国劳动学会劳动标准专业委员会、首都经济贸易大学、北京信息科技大学、中国石油劳动定额标准化技术委员会。

本标准主要起草人:汪志洪、安鸿章、孙义敏、郭向东、吴宝良、黄长录、李慧、刘平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 14136—1993。

工时消耗分类、代号和标准工时构成

1 范围

本标准规定了工时消耗分类、代号和标准工时的构成。

本标准适用于工业和建筑施工企业工作班内各项工时消耗的分类,确定作业的标准工时,制定修订劳动定员定额标准,进行工时消耗的统计分析。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

定额时间 **quota time**

员工为完成预定的生产或工作任务,直接和间接的全部工时消耗,包括准备与结束时间,作业时间,作业宽放时间和个人需要与休息宽放时间等。

2.1.1

准备与结束时间 **time for preparation and end**

为加工一批产品、执行一项特定的工作任务事前准备和事后结束工作所消耗的时间。

示例:

熟悉新产品图纸和工艺,调整设备,准备专用工艺装备以及首件交检等消耗的时间;
一批产品或一项特定工作任务结束,卸下并交回专用工艺装备以及成批交检的时间;
在数控加工设备上进行安装和调试加工程序的时间。

2.1.2

作业时间 **operation time**

直接用于产品加工、完成生产或工作任务所消耗的时间。

示例:

员工在机床上完成零件的加工任务的时间;
完成一份文件的录入、校对、修改、打印和装订任务的时间。

2.1.2.1

基本时间 **basic time**

直接用于改变加工对象的几何形状、尺寸、性能,使其发生物理或化学变化,以及为工作对象提供某种直接服务所消耗的时间。

示例:

人工操作或监控机械设备对加工对象直接进行加工所消耗的时间;
搅拌机搅拌水泥的时间。

2.1.2.1.1

机动时间 **machine time**

在员工的看管下,由设备自行完成基本工艺过程加工或特定工作任务所消耗的时间。