



中华人民共和国国家标准

GB/T 17849—1999
eqv ISO 11127:1993

涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法

Preparation of steel substrates before application
of paints and related products—Test methods for
non-metallic blast-cleaning abrasives

1999-08-31 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据 ISO 11127:1993《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法》进行编制的,在技术内容上与该国际标准等效,编写格式上作了修改。

ISO 11127《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法》,包含了八个部分:

第 1 部分:抽样

第 2 部分:颗粒尺寸分布的测定

第 3 部分:表观密度的测定

第 4 部分:通过玻璃载片试验评估硬度

第 5 部分:含水量的测定

第 6 部分:通过测量电导率测定水溶性杂质

第 7 部分:水溶性氯化物的测定

第 8 部分:磨料的机械特性的测定

八个部分中的每一部分为一个独立的标准。目前,第 8 部分尚在制定中。考虑到这些试验方法都比较简单,本标准将前面七个非金属磨料的测试方法编写为一个标准。

本标准在编写格式上,将 ISO 11127 的第 1 部分~第 7 部分分别编写为本标准的第 5 章~第 11 章,将第 1 部分~第 7 部分各自的“范围”、“引用标准”、“试剂和装置”及“试验报告”归并在一起,成为本标准的第 1 章、第 2 章、第 4 章及第 12 章,将 ISO 11127 第 1 部分的“定义”编写为本标准的第 3 章。本标准第 10 章“水浸出液电导率的测定”与 ISO 11127 第 6 部分不同的是:直接用电导率仪测定电导率。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中国船舶工业总公司提出。

本标准由中国船舶工业总公司第十一研究所归口。

本标准起草单位:中国船舶工业总公司第十一研究所。

本标准主要起草人:秦银华。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准机构(ISO 成员团体)的世界性联合组织。国际标准的制定工作通常由各 ISO 技术委员会进行。每个成员团体,若对某技术委员会所从事的课题感兴趣,均有权参加该委员会。与 ISO 有联系的官方或非官方的国际组织,也可参加此工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工技术标准化的所有方面密切合作。

各技术委员会通过的国际标准草案,送各成员团体投票表决,至少要有 75%参加投票的成员团体投赞成票,方可作为国际标准出版。

ISO 11127 由 ISO/TC 35/SC 12 色漆和清漆技术委员会涂覆涂料前钢材表面处理分技术委员会制定。

ISO 11127 在总标题“涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法”下,由下列分标准组成:

第 1 部分:抽样

第 2 部分:颗粒尺寸分布的测定

第 3 部分:表观密度的测定

第 4 部分:通过玻璃载片试验评估硬度

第 5 部分:含水量的测定

第 6 部分:通过测量电导率测定水溶性杂质

第 7 部分:水溶性氯化物的测定

第 8 部分:磨料的机械特性的测定

目前,第 8 部分尚在制定中。

附录 A 是提示的附录。

中华人民共和国国家标准

涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法

GB/T 17849—1999
eqv ISO 11127:1993

Preparation of steel substrates before application
of paints and related products—Test methods for
non-metallic blast-cleaning abrasives

1 范围

本标准规定了涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用非金属磨料的抽样,以及颗粒尺寸分布、表观密度、硬度、含水量、水浸出液的电导率、水溶性氯化物的试验方法。

本标准适用于涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用的非金属磨料的试验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6005—1997 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 筛孔的基本尺寸
(eqv ISO 565:1990)

GB/T 6682—1992 分析实验室用水规格和试验方法 (neq ISO 3696:1987)

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 总数量 total quantity

需要进行试验的磨料的全部数量(例如批货的数量),即提供抽样用的数量。

3.2 单一样品 single sample

从总数量中一次抽样所得的样品,这个样品不直接用于试验。

3.3 混合样品 mixed sample

混合若干个单一样品所得的样品。

3.4 缩分样品 reduced sample

通过缩分一个混合样品所得的样品。

注:为了得到合适的试样数量,每一次缩分后的所有缩分样品,除保留一个以外其余均剔除。如果有必要,对保留的缩分样品可重复进行缩分。

3.5 试样 test sample

试样是缩分样品,它有足以供试验用的数量和体积,可直接用于各项试验。

3.6 表观密度 apparent density

按本标准规定的比重瓶法所测定的给定体积的非金属磨料的重量。