

ICS 91.190
Q 73

JG

中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 124—2017
代替 JG/T 124—2007

建筑门窗五金件 传动机构用执手

Building hardware for windows and doors—Handles for espagnolette gears

2017-12-07 发布

2018-06-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	1
5 要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	5
8 标志、包装、运输和贮存	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JG/T 124—2007《建筑门窗五金件 传动机构用执手》。本标准与 JG/T 124—2007 相比,主要技术内容变化如下:

——增加了带定位功能、不带定位功能的术语和定义(见第 3 章)、分类(见 4.1.2)、要求(见 5.4)、试验方法(见 6.4);

——修改了传动机构用拨叉插入式执手抗扭曲试验拨叉的固定位置[见 6.4.3.1b)]。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件标准化技术委员会归口。

本标准参加起草单位:中国建筑金属结构协会、春光五金有限公司、中国建筑科学研究院、丝吉利娅奥彼窗门五金(三河)有限公司、亚萨合莱国强(山东)五金科技有限公司、浙江兴三星五金有限公司、青岛立兴杨氏门窗配件有限公司、广东坚朗五金制品股份有限公司、广东合和建筑五金制品有限公司、格屋贸易(上海)有限公司、诺托弗朗克建筑五金(北京)有限公司、国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心、北京西飞世纪门窗幕墙工程有限责任公司、山东俊强五金股份有限公司、大连实德科技发展有限公司、广东澳利坚建筑五金有限公司、茵科门控(珠海保税区)有限公司、北京米兰之窗节能建材有限公司、江西奋发科技有限公司、浙江瑞德建筑五金有限公司、沈阳远大铝业工程有限公司。

本标准主要起草人:刘旭琼、林普光、鲁冬瑞、王亮、孙继超、尤军、袁志兵、杜万明、谢晓东、梁士林、戴红亮、谷秀志、杨加喜、化明杰、程先胜、陈云祥、韦俊、潘福、陈明谈、戴卫洪、徐长利、廖邦泓。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——JG/T 124—2000、JG/T 124—2007。

引 言

《建筑门窗五金件》包含有 12 个标准：

- GB/T 32223 建筑门窗五金件 通用要求
- JG/T 124 建筑门窗五金件 传动机构用执手
- JG/T 125 建筑门窗五金件 合页(铰链)
- JG/T 126 建筑门窗五金件 传动锁闭器
- JG/T 127 建筑门窗五金件 滑撑
- JG/T 128 建筑门窗五金件 撑挡
- JG/T 129 建筑门窗五金件 滑轮
- JG/T 130 建筑门窗五金件 单点锁闭器
- JG/T 213 建筑门窗五金件 旋压执手
- JG/T 214 建筑门窗五金件 插销
- JG/T 215 建筑门窗五金件 多点锁闭器
- JG/T 393 建筑门窗五金件 双面执手

建筑门窗五金件 传动机构用执手

1 范围

本标准规定了建筑门窗传动机构用执手的分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于建筑门窗中与传动锁闭器、多点锁闭器等配合使用的传动机构用执手(以下简称执手)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5823 建筑门窗术语

GB/T 14436 工业产品保证文件

GB/T 32223 建筑门窗五金件 通用要求

3 术语和定义

GB/T 5823、GB/T 32223界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

带定位功能的执手 handle with click mechanism

旋转过程中,在特定位置设置有定位功能的执手。

3.2

不带定位功能的执手 handle without click mechanism

旋转过程中,没有设置定位功能的执手。

4 分类和标记

4.1 分类和代号

4.1.1 按结构形式名称代号分为:

- a) 方轴插入式执手,代号为FZ;
- b) 拨叉插入式执手,代号为BZ。

4.1.2 按功能分为两类:

- a) 带定位功能,代号为DD;
- b) 不带定位功能,代号为BD。

4.1.3 主参数代号:

- a) 执手基座宽度:以实际尺寸(mm)标记(见图1,B);
- b) 方轴(或拨叉)长度:以实际尺寸(mm)标记(见图1,h)。