

腕臂组装演示课件



目录

- 腕臂组装简介
- 腕臂组装前的准备工作
- 腕臂组装的详细步骤
- 腕臂组装的质量控制和检测
- 腕臂组装的常见问题和解决方案
- 案例分析和实际应用



01

腕臂组装简介



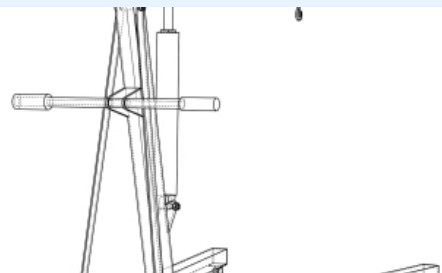


腕臂组装的基本概念



腕臂组装是指在铁路信号系统中，将信号机、轨道电路、道岔等设备通过腕臂和软横跨进行固定和连接的过程。

腕臂是一种用于支撑和固定信号机和轨道电路的钢制结构，而软横跨则是用于固定和连接道岔的钢制结构。



腕臂组装是铁路信号工程中的重要组成部分，对于保障列车安全运行具有重要意义。





腕臂组装的重要性的意义



01

保障列车安全运行

腕臂组装能够确保信号机和轨道电路等设备的稳定性和可靠性，从而保障列车安全运行。

02

提高运营效率

通过腕臂组装，能够实现信号和轨道电路等设备的快速安装和调试，缩短工程周期，提高运营效率。

03

降低维护成本

合理的腕臂组装能够减少设备的维护和维修工作量，从而降低维护成本。



腕臂组装的流程和步骤



安装腕臂

根据设计要求，确定腕臂的位置和高度，并进行安装。



安装信号机

根据设计要求，将信号机安装在相应的位置。



准备工作

包括现场勘测、材料准备、工具准备等。



连接轨道电路

根据设计要求，将轨道电路连接到相应的位置。



调试与验收

完成安装后进行设备调试和验收，确保设备正常运行。



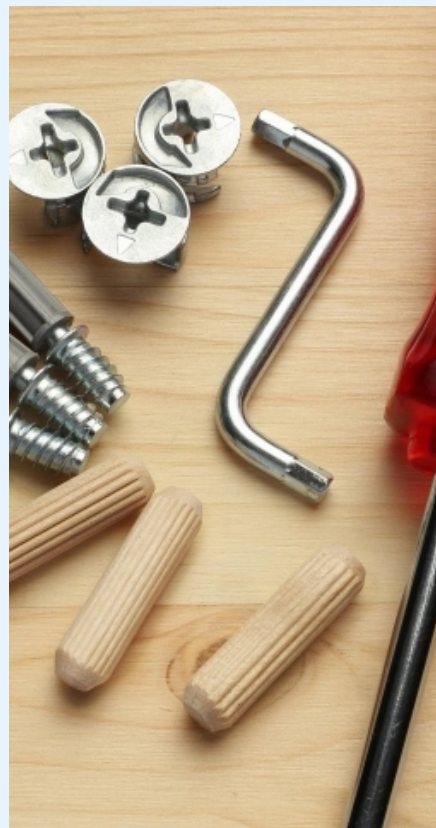
02

腕臂组装前的准备工作





工具和材料的准备



工具

螺丝刀、扳手、钳子、锤子、测量工具等。



材料

腕臂组件、连接件、紧固件、润滑剂等。



组装环境的准备

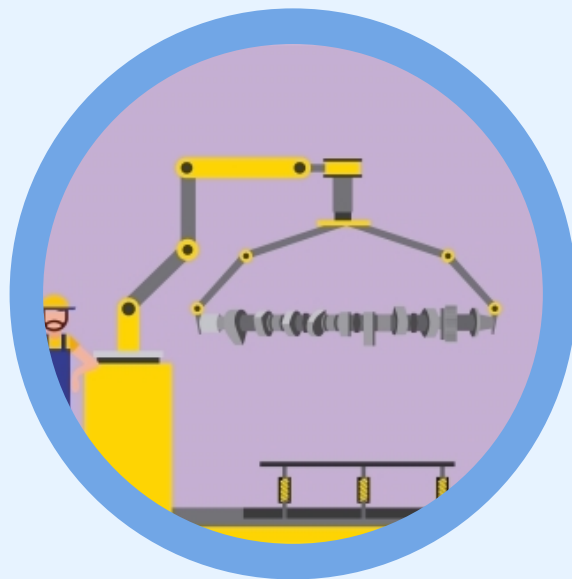
场地

宽敞、平坦的工作区域，便于组装操作。



照明

良好的照明条件，确保视线清晰。



通风

保持室内空气流通，减少灰尘和污染物。



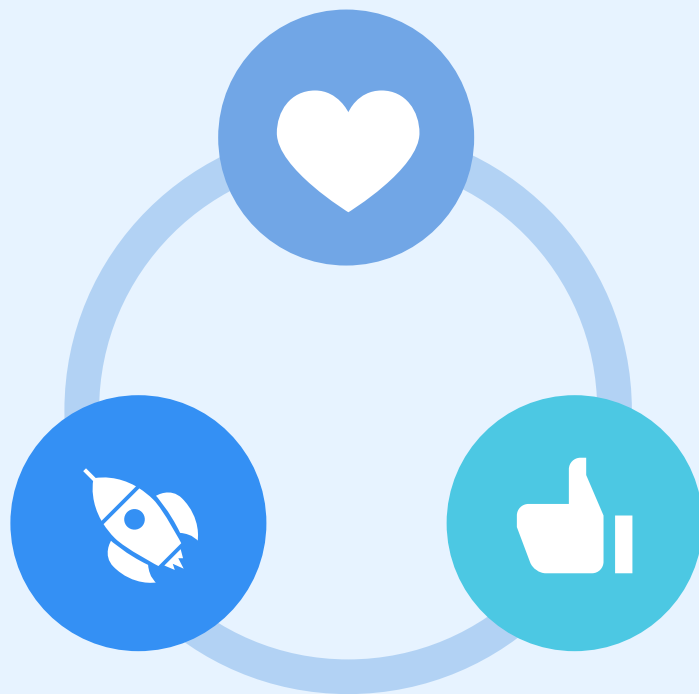
人员安全和培训



安全防护

确保工作人员佩戴安全帽、手套等防护装备

•



培训

对组装人员进行技术培训，确保他们熟悉组装流程和安全操作规范。

资质要求

确保参与组装的人员具备相应的技能和资质，避免因操作不当导致安全事故。



03

腕臂组装的详细步骤





组装前的检查和测试

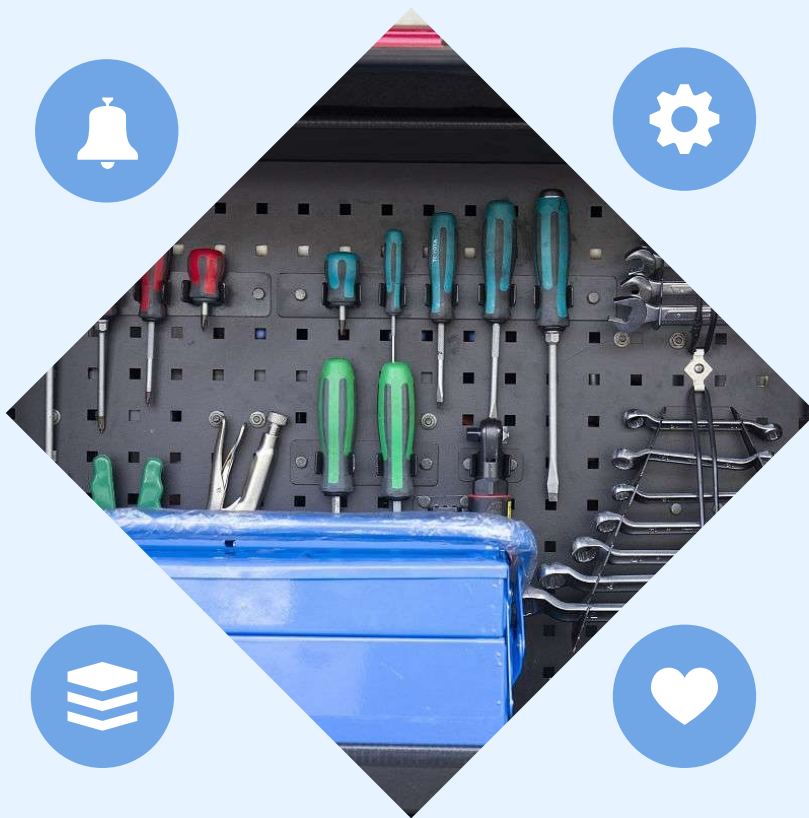
零件完整性

确保所有零件齐全，没有缺失或损坏。



工具准备

准备好所需的组装工具，如螺丝刀、扳手等。



环境检查

确保组装环境干净、干燥，没有灰尘和杂物。



测试腕臂功能

在组装前，对腕臂进行简单的测试，确保其功能正常。

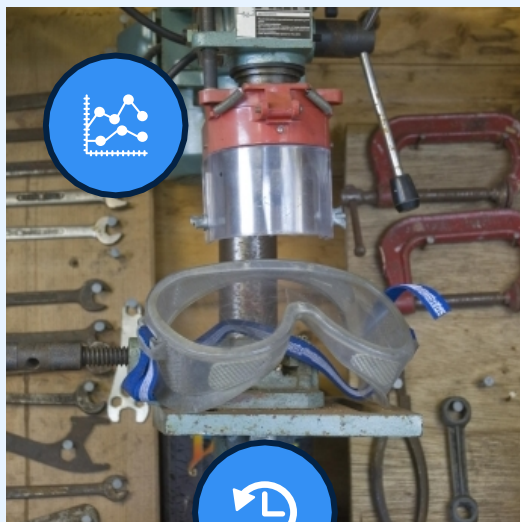




组装的具体步骤和方法

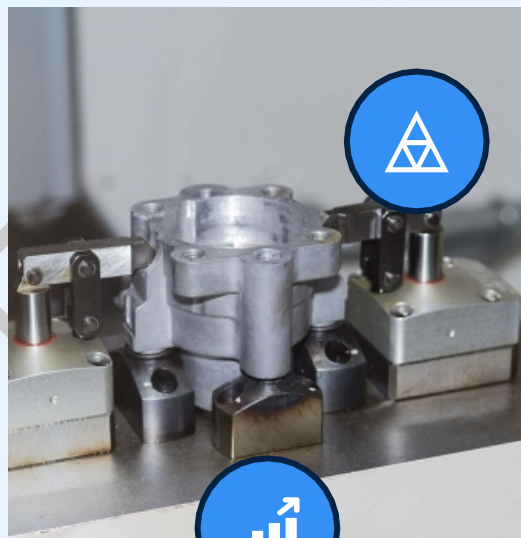
安装底座

按照说明书指示，将底座安装到合适的位置。



连接关节

将各个关节正确连接，确保稳定性和灵活性。



安装传感器和执行器

根据需要，将传感器和执行器安装在适当的位置。

调试和测试

完成组装后，进行调试和测试，确保腕臂工作正常。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/835334004124011201>