

ICS 59.120.10  
W 93

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92029—2015  
代替 FZ/T 92029—2006

---

## 梳棉机 盖板骨架

Cards—Flat bars

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92029—2006《梳棉机 盖板骨架》，与 FZ/T 92029—2006 相比，主要技术变化如下：

- 修改了标准的英文译名(见封面,2006 年版封面)；
- 增加了参数(见表 1)；
- 增加了对铸铁盖板和铝合金盖板质量的要求(见 4.1)；
- 增加了对铝合金盖板的氧化层厚度的要求(见 4.2)；
- 修改了回转盖板的技术要求(见 4.3,2006 年版的 4.1)；
- 修改了固定盖板的技术要求(见 4.6,2006 年版的 4.2)；
- 删除了铝合金盖板材料的要求(见 2006 年版的 4.4)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、浙江锦峰纺织机械有限公司、金轮科创股份有限公司、郑州宏大新型纺机有限责任公司、青岛宏大纺织机械有限责任公司、青岛东佳纺机(集团)有限公司、青岛东昌纺机制造有限公司。

本标准主要起草人：李立平、王胜、陆忠、李瑞霞、李占茹、纪合聚、邵长新。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 145—1988；
- FZ/T 92029—1995、FZ/T 92029—2006。

# 梳棉机 盖板骨架

## 1 范围

本标准规定了梳棉机盖板骨架(以下称“盖板”)的分类和参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于梳棉机用的盖板。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

## 3 分类和参数

### 3.1 分类

按材料分为:

——铸铁盖板;

——铝合金盖板。

按梳理特性分为:

——回转盖板;

——固定盖板。

按踵趾差分为:

——有踵趾差;

——无踵趾差。

### 3.2 参数

盖板参数见表1。

表 1

单位为毫米

项 目	参 数	
	回转盖板	固定盖板
总长度	1 080~1 601	1 080~1 622
工作面长度	1 016~1 525	1 016~1 525