

武汉船舶职业技术学院单招考纲及样题（汽车技术服务与营销专业）

考试大纲

一、考试性质

湖北省普通高校招收中职毕业生汽车技术服务与营销专业考试（如下简称专业理论考试）是由中档职业学校（涉及中档专业学校、职业高中、技工学校和成人中专）机械类有关专业毕业生参加选拔性考试，汽车技术服务与营销专业技能考试，应当具备一定信度、效度和必要区别度。

二、考试根据

（一）根据《国家职业技能原则》（人社厅发〔 〕66号），人力资源和社会保障部办公厅，5月25日发布施行。

1. 职业（工种）名称：汽车修理工

（1）职业定义：使用工、夹、量具，仪器仪表及检修设备进行汽车维护、修理和调试人员。

（2）职业级别：初级（国家职业资格五级），职业编码：6-06-01-02

（3）职业能力特性：具备一定学习、计算和表达能力；具备一定空间感和形体知觉；手指、手臂灵活，动作协调。

（二）参照《关于印发中档职业学校机械制图等9门大类专业基本课程教学大纲告知》（教职成〔 〕8号），中华人民共和国教海部，5月4日。

1. 中档职业学校机械制图教学大纲

2. 中档职业学校机械基本教学大纲

3. 中档职业学校金属加工与实训教学大纲

4. 中档职业学校机械常识与钳工实训教学大纲

(三) 执行《中华人民共和国原则化法》拟定和最新颁布施行汽车维修质量检查技术国标与行业原则。

1. 《机动车运营安全技术条例》GB7258-1997

2. 《汽车大修竣工出厂技术》GB/T 3798.1-和 GB/T 3798.2-

3. 《汽车发动机大修竣工技术条件》GB/T3799.1-和 GB/T3799.2-

4. 《营运车辆技术级别划分和评估规定》JT/T1981-

三、考试办法

汽车技术服务与营销专业单独招生考试分为应知（专业知识）和应会（技能操作）两某些，考试总分为 490 分，考试成绩为两某些之和，分为合格和不合格，294 分（含）以上为合格，293 分（含）如下为不合格。

应知某些考试采用计算机辅助进行专业知识考试（简称“机考”），考试时间为 60 分钟，试卷满分 150 分，考生提交答卷时显示成绩。

应会某些考试采用实操考试方式，规定考生运用汽车有关知识，完毕拆装汽车发动机有关系统和测量汽车有关零部件操作考试。考试时间为 120 分钟，试卷满分 340 分。

四、考试内容和评分办法

以形成中职毕业生从业能力为立足点，实现技能考试内容与中职毕业生从业技能需要互相兼容，在识记、理解、运用、综合运用各个层面，充分融合专业知识和技能操作职业技能要素，合理运用专业知识考试、技能操作测量手段，将专业知识融入技能操作考试内容，将技能操作融入专业知识考试内容。

第一某些 专业知识考试内容和规定

本考试大纲以国家职业原则汽车修理工（初级工）规定为重要根据，同步参照教海部发布实行中档职业学校专业基本课程教学大纲和湖北省中档职业学校教学用书。

本考试大纲所涉及考试范畴重要涉及“钳工基本知识”、“汽车惯用材料”、“机械制图基本知识”、“惯用数和物理基本知识及法定计量单位”、“电工学基本知识”、“汽车普通构造和工作过程”、“汽车维护作业与技术规定”、“汽车修理普通知识”等八类基本课程，重要测试考生理解和掌握关于基本理论、基本知识，以及运用有关理论、知识，分析和解决基本问题能力。

一、钳工基本知识

（一）钳工惯用设备、工具、量具、仪表名称、规格、用途和用法

（二）测量、划线、凿削、锉削、锯割、钻孔、攻丝、套丝、刮削、研磨等钳工基本操作办法、环节、和安全操作规程

二、汽车惯用材料

（一）汽车用重要金属材料、非金属材料种类、牌号、性能及应用

（二）汽车用燃料、润滑油（脂）、工作液牌号意义及其选用办法

（三）汽车轮胎规格及选用

三、机械制图基本知识

（一）国标（机械制图）基本规定

（二）公差与配合基本概念及标注办法

（三）简朴零件图识读知识

四、电工学基本知识

（一）电和磁基本知识

五、惯用数和物理基本知识及法定计量单位

(一) 惯用数学和物理基本知识

(二) 国内法定计量单位及其换算

六、安全操作规程

(一) 电工、钳工及汽车维修作业安全操作规程

七、汽车普通构造和工作过程

(一) 国产汽车车型及重要技术性能参数

(二) 汽车总体构造及基本工作原理

(三) 汽车发动机工作过程和总体构造

(四) 曲柄连杆机构构成和功用

(五) 配气机构构成和功用

(六) 汽、柴油机燃料系构成和功用

(七) 冷却系构成和功用

(八) 润滑系构成和功用

(九) 汽车传动系构成和功用及动力传递过程

(十) 汽车转向系构成和功用

(十一) 汽车制动系构成和功用

(十二) 汽车行驶系构成和功用

(十三) 汽车用蓄电池构成和功用

(十四) 交流发电机与调节器构成和功用

(十五) 起动机构成和功用

(十六) 点火系构成和功用

八、汽车维护作业与技术规定

- (一) 汽车维护必要性
- (二) 汽车维护级别及各级维护周期
- (三) 寻常维护、一级维护、二级维护作业项目和技术规定
- (四) 二级维护前检测及附加作业

九、汽车修理普通知识

- (一) 汽车重要总成修理原则及工艺规范
- (二) 汽车重要零件修理尺寸分级和动平衡规定
- (三) 汽车重要总成修理拆装要领和安全操作规程
- (四) 发动机装配工艺及技术规定

十、专业知识考试评分办法

考试内容、题型、难易限度大体分别如下表所示：

1. 内容大体比例

序号	知识点	所占比例
1	机械基本知识	20%
2	汽车基本原理及构造	40%
3	汽车维护与使用常识	20%
4	分析与操作能力	10%
5	安全文明知识	5%
6	职业素养	5%

2. 题型大体比例

序号	题型	所占比例
1	单项选取题	60%

2	判断题	40%
---	-----	-----

3. 难易大体比例

序号	难易限度	所占比例
1	较易题	35%
2	中档难度题	50%
3	较难题	15%

十一、专业知识考试样题（详见附件 1）

第二某些 技能操作考试内容与评分办法

技能操作考试按照汽车修理工（初级工）技术级别原则，参照中档职业学校汽车修理工技能训练内容，规定考生纯熟选用工、夹、量具，仪器仪表及检修设备进行汽车维护、修理和调试，纯熟运用检修设备和工具完毕汽车维护，拆装，检修和调试，及检修质量控制。

一、技能操作考试内容

（一）工量具选用和场地布置

1. 能依照拆装规定对的选用拆装工具和量具；
2. 能保证所有工具量具摆放整洁；
3. 可以使装配前工作台面和待拆发动机外表干净整洁。

（二）对的使用拆装设备完毕活塞连杆组拆装

1. 可以对活塞做标记、编号；
2. 可以对的使用工具拆卸活塞连杆组；
3. 可以对的使用工具拆卸活塞环；
4. 可以对的使用工具拆卸活塞销；
5. 能将拆下机件按对的位置放置。

（三）清洁所有拆卸零件

1. 能对的使用工具清除活塞顶部和活塞环槽内部积炭；
2. 能对的清洗所有拆卸零件。

（四）目视检查项目

1. 能对的检查连杆轴颈有无麻点和损伤；
2. 能对的检查气缸内壁有无垂直划痕
3. 能对的检查活塞有无损坏，活塞与连杆及曲柄销配合状况，连杆轴瓦有无麻点、损伤，连杆螺栓转动与否正常，有无明显间隙。

（五）测量

1. 能对的使用千分尺、游标卡尺和量缸表；
2. 能对的进行气缸直径测量；
3. 能对的进行活塞直径测量；
4. 能对的进行活塞环端隙、侧隙测量；
5. 能对的进行连杆螺栓测量；
6. 千分尺、游标卡尺应清洁；
7. 测量杆和调节垫片应选定适当，并对的组装气缸测量表；
8. 千分尺、游标卡尺和量缸表读数对的；
9. 能对的记录作业单，并做出结论。

（六）组装活塞

1. 能对的使用工具安装活塞环；
2. 能按照本来安装位置组装连杆轴承；

3. 应检查连杆轴承对正状况；
4. 活塞环、连杆轴承、活塞销等处注意要润滑；
5. 活塞环必要按照对的位置进行错口；
6. 应检查活塞安装工具与否有毛刺或损坏；
7. 能将活塞按对的位置装入气缸，并按规定力矩紧固连杆螺母；
8. 旋转曲轴，曲轴应转动灵活；
9. 翻转缸体，第一、四缸活塞放置于上止点位置。

(七) 寻常维护（某些）作业

1. 能对的读取车辆 VIN 码，能对的辨认车型、颜色；
2. 能对的读取蓄电池电压，并检查电压与否正常；
3. 能对的检查发动机机油液面高度与否正常；
4. 能对的检查转向助力油液面与否正常；
5. 能对的检查制动液液面与否正常；
6. 能对的检查玻璃洗涤液液面与否正常；
7. 能对的检查冷却液液面与否正常；
8. 能对的检查发动机仓有无油污；
9. 能对的检查油液管路有无泄漏；
10. 能对的检查轮胎及轮辋与否正常；
11. 能对的检查和读取四个轮胎气压；
12. 能对的检查玻璃、左右后视镜及灯具与否正常；

13. 能对的检查所有防水密封条、门框压条与否正常；
14. 能对的检查车身外表、前/后保险杠和裙板表面油漆与否正常；
15. 能对的检查外表有无破损。

（八）安全文明操作

1. 考试过程中要严格遵守安全操作规程，避免浮现人身和设备事故。
2. 爱护工具、量具和考场内其他设备、设施。
3. 遵守操作规程，讲文明礼貌。
4. 考试结束后应认真清理工具、量具和其他附具。

二、技能操作考试评分办法

（一）技能操作评分原则

序号	项目	配分	内容	给分原则	分值	得分
一	拆卸活塞连杆组	60分	拆卸前	旋转曲轴，检查转动与否正常	10	
				将所拆活塞转到下止点位置，检查有无缸肩和积炭	10	
				连杆和连杆盖装配记号与否一致	10	
			拆卸活塞连杆组	用指针式扭力扳手分两次拆卸连杆螺栓，并按照本来安装放置	10	
				取下连杆轴承盖和连杆轴承，按对的放置	10	
				用橡胶锤推出活塞连杆组，推出过程中连杆不得触碰气缸。	10	
二	清洁所有拆卸	8分	铲刀清除积炭	活塞顶部和活塞环槽内部	1	

	零件		清洗	活塞和连杆 连杆轴承 连杆轴承盖 连杆螺栓 活塞环 气缸 连杆轴颈	1 1 1 1 1 1 1	
三	目视检查项目	12分	连杆轴颈	连杆轴颈有无麻点和损伤	2	
			气缸内壁	气缸内壁有无垂直划痕	2	
			活塞连杆	活塞有无损坏 活塞与活塞销座配合状况 连杆轴承座有无麻点、损伤 连杆螺栓转动与否正常，有无明显间隙	2 2 2 2	
四	测量	40分	气缸直径测量	清洁千分尺 千分尺对的校零 清洁游标卡尺 使用游标卡尺拟定气缸基本尺寸 选定适当测量杆和调节垫片 对的组装气缸测量表 读数对的 对的记录作业单，并做出结论	5 5 5 5 5 5 5	
		30分	活塞直径、气缸与活塞油膜间隙测量	测量位置对的（距离活塞底部12.60mm位置） 千分尺读数对的 对的记录作业单，并作出结论	10 10 10	
		50分	第一道气环侧隙	在3个位置测量侧隙 对的记录作业单，并作出结论	10 10	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/836242203045011010>