

ICS 79.060
B 70

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1658—2015
代替 LY/T 1658—2006

直接印刷人造板

Direct printing wood-based panel

2015-10-19 发布

2016-01-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 LY/T 1658—2006《直接印刷人造板》的修订。本标准与 LY/T 1658—2006 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了直接印刷人造板的尺寸偏差(见 5.2 和 6.2,2006 年版的 5.1.2 和 6.4);
- 修改了直接印刷人造板的外观质量(见 5.3,2006 年版的 5.2);
- 删除了直接印刷人造板的色泽稳定性能、表面耐划痕的指标及试验方法(见 2006 年版的 5.4、6.2.1、6.8 和 6.11);
- 将直接印刷人造板的耐干热、耐湿热、表面滞燃性、表面耐磨列为非必检项目,删除其指标值(见 5.4,2006 年版的 5.4);
- 修改了直接印刷人造板的表面耐污染指标(见 5.4、6.4.3,2006 年版的 5.4、6.9);
- 增加了直接印刷人造板的可迁移元素含量指标及试验方法(见 5.4、6.4.1.4 和 6.4.6);
- 增加了直接印刷人造板的耐光色牢度试验方法,该项目为非必检项目(见 5.4、6.4.1.4 和 6.4.9);
- 增加了直接印刷人造板的总挥发性有机化合物释放量试验方法,该项目为非必检项目(见 5.4、6.4.1.4 和 6.4.12)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)提出并归口。

本标准起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、华南农业大学、浙江省林产品质量检测站、北京邦家博瑞木业有限公司、中国林业科学研究院新技术研究所、美国科潘诺实验设备公司上海代表处。

本标准主要起草人:吕斌、高振忠、杨帆、贾东宇、方崇荣、李炜煜、高连新、周勤、龙玲、张恒。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- LY/T 1658—2006。

直接印刷人造板

1 范围

本标准规定了直接印刷人造板的术语和定义、分类、要求、检验方法、检验规则及标识、包装、运输和贮存等。

本标准适用于室内装饰装修、家具制作和包装等无特殊要求的直接印刷人造板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4893.2—2005 家具表面耐湿热测定法

GB/T 4893.3—2005 家具表面耐干热测定法

GB/T 4893.4—2013 家具表面漆膜理化性能试验 第4部分:附着力交叉切割测定法

GB/T 4897—2015 刨花板

GB 6675—2003 国家玩具安全技术规范

GB/T 9846—2015 普通胶合板

GB/T 11718—2009 中密度纤维板

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259 人造板及其表面装饰术语

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定

GB/T 29899—2013 人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法

3 术语和定义

GB/T 18259 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

直接印刷人造板 **direct printing wood-based panel**

表面直接印刷图案,再用聚氨酯漆、光固化不饱和聚酯树脂(光敏)漆等涂饰而成的人造板。

3.2

装饰面 **decorated surface**

经印刷和涂饰加工过的人造板表面。

3.3

污斑 **spot, dirt and likewise**

印刷、涂饰过程中污染物在板面上形成的痕迹。