



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 863—2013

计算机散热器用铜型材

Copper profiles for computer heat sink

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参考采用欧盟 EN 13605:2002《导电用铜及铜合金型材和型线》。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:佛山市华鸿铜管有限公司。

本标准主要起草人:孔瑞祥、蒋杰、刘益成、林国良、宋志坚、阮莲英、刘劲祥、王志、高育红。

计算机散热器用铜型材

1 范围

本标准规定了计算机用铜型材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)等内容。

本标准适用于计算机散热器用途的宽度不大于 180 mm 且厚度不大于 25 mm 的铜型材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第 2 部分:金属材料电阻率试验

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 5121 (所有部分)铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 23606 铜氢脆检验方法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第 2 部分:棒、线、型材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

型材的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。产品横截面示意图如图 1 所示。

表 1 型材的牌号、状态、规格

牌号	供货形状	状态	宽度 mm	厚度 mm	长度 mm
TU1 TU2 T1 T2 TAg0.1	直条状	挤压+拉拔态(H50) 半硬态(H55) 硬态(H80) 软态(O60)	≤180	≤25	≤6 000
注:需方如有其他牌号、状态、规格、形状要求时,由供需双方协定。					