



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14—1998  
idt ISO 8677:1986

---

## 大半圆头方颈螺栓 C 级

Cup head square neck bolts with large head—Product grade C

1998-08-28 发布

1999-07-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
大 半 圆 头 方 颈 螺 栓 C 级  
GB/T 14—1998

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1999年4月第一版 2004年12月电子版制作

\*

书号：155066·1-15639

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 8677:1986《大半圆头方颈螺栓 产品等级 C》。

国际标准 ISO 8677 对包装未规定技术要求,本标准按 GB/T 90 增加了规定(表 2)。

国际标准 ISO 8677 未引用 ISO 225(GB/T 5276 等同采用)《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 尺寸代号和标注》、ISO 8992(GB/T 16938 等同采用)《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件》。本标准根据同类最新 ISO 紧固件标准(如 ISO 8678:1988《小半圆头低方颈螺栓 产品等级 B》)补充了规定(第 3 章注及表 2)。

本标准自实施之日起,代替 GB 14—88《大半圆头方颈螺栓》。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责起草。

本标准于 1958 年首次发布,1966 年第 1 次修订,1976 年第 2 次修订,1988 年第 3 次修订。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75% 的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 8677 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

使用者应注意,所有国际标准都经常进行修订,在标准中引用的其他任何国际标准都是指其最新版本,除非另有说明。

# 中华人民共和国国家标准

## 大半圆头方颈螺栓 C 级

Cup head square neck bolts with large head  
—Product grade C

GB/T 14—1998  
idt ISO 8677:1986

代替 GB 14—88

### 1 范围

本标准规定了螺纹规格为 M5~M20、产品等级为 C 级的大半圆头方颈螺栓。

在特殊情况下,需要本标准规定以外的技术要求时,应从现行标准(如 GB/T 193、GB/T 196、GB/T 197、GB/T 3106、GB/T 3098.1 和 GB/T 3103.1)中选择。

注:商品紧固件品种,应优先选用。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装
- GB/T 193—1981 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB/T 196—1981 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 1237—1988 紧固件的标记方法
- GB/T 3098.1—1982 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3103.1—1982 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB/T 3106—1982 螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和普通螺栓的螺纹长度
- GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层
- GB/T 5276—1985 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注
- GB/T 13912—1992 金属覆盖层 钢铁制品热镀锌层 技术要求
- GB/T 16938—1997 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件

### 3 尺寸

尺寸按图 1 及表 1 规定。

注:尺寸代号和标注符合 GB/T 5276 规定。