



# 中华人民共和国国家标准

GB 2900.22—85

---

## 电 工 名 词 术 语 电 焊 机

Electrotechnical terminology  
Electric welding machine

1985-05-09发布

1986-02-01实施

---

国家标准局 批准

# 目 录

1 一般术语及产品名称 .....	(1)
1.1 一般术语 .....	(1)
1.2 电弧焊机 .....	(1)
1.3 电渣焊机 .....	(2)
1.4 电子束焊机 .....	(2)
1.5 电阻焊机 .....	(2)
1.6 螺柱焊机 .....	(4)
2 结构部件 .....	(4)
2.1 结构组成的一般术语 .....	(4)
2.2 电弧焊机的组成部分 .....	(4)
2.3 电子束焊机的组成部分 .....	(6)
2.4 电阻焊机的组成部分 .....	(7)
2.5 焊接安全设备 .....	(8)
3 技术性能和参数 .....	(8)
3.1 技术性能和参数的一般术语 .....	(8)
3.2 电弧焊机的技术性能和参数 .....	(8)
3.3 电子束焊机的技术性能和参数 .....	(9)
3.4 电阻焊机的技术性能和参数 .....	(10)
汉语索引 .....	(13)
英文索引 .....	(16)
附录 A .....	(21)

## Electrotechnical terminology

## Electric welding machine

本标准主要供制订标准,编制技术文件、编写和翻译专业手册、教材及书刊使用。

本标准规定了电焊机的专用名词术语。与电焊机有关的各类标准中使用的名词术语,必须符合GB 2900.1—82《电工名词术语 基本名词术语》、本标准和有关电工各专业名词术语国家标准。凡上述标准中未作规定的名词术语,可在各类标准和技术文件中给予规定。

## 1 一般术语及产品名称

### 1.1 一般术语

#### 1.1.1 电焊机

electric welding machine

将电能转换为焊接能量的整套装置或设备,包括焊接电源、辅助设备及焊接附件。

### 1.2 电弧焊机

#### 1.2.1 (电)弧焊机

arc welding machine

用电弧供给焊接能量的焊机。

#### 1.2.2 半自动弧焊机

semi-automatic arc welding machine

由手工操作焊枪或焊炬沿焊缝移动,用机械方式输送焊丝或填充焊丝的(电)弧焊机。

#### 1.2.3 自动弧焊机

automatic arc welding machine

用机械方式完成电弧相对于工件的移动及输送焊丝或填充焊丝,并可自动地进行电弧调节的(电)弧焊机。

#### 1.2.4 埋弧焊机

submerged arc welding machine

在颗粒状焊剂层下,利用焊丝与母材或焊丝间电弧的热量,进行焊接的焊机。

#### 1.2.5 气体保护弧焊机

gas shielded arc welding machine

为避免大气对电弧及熔融金属的影响而利用气体(如惰性气体、CO<sub>2</sub>气体或混合气体)作保护进行焊接的弧焊机。

#### 1.2.6 二氧化碳弧焊机

carbon-dioxide arc welding machine

CO<sub>2</sub> arc welding machine

采用熔化极,以CO<sub>2</sub>作为主要保护气体的弧焊机。

#### 1.2.7 钨极惰性气体保护弧焊机

inert-gas tungsten-arc welding machine

TIG welding machine