

生产安全事故风险评估报告完整版

生产安全事故风险评估报告

编制原则：

编制生产安全事故风险评估报告必须遵循法律、法规和标准的要求。评估报告应采用科学的评估方法进行分析与评估。风险评估内容应与公司实际结合，内容准确。风险评估应对公司可能发生的各种可能引发的生产安全事故类型进行全面分析。

编制依据：

1. 《中华人民共和国安全生产法》；
2. 《中华人民共和国突发事件应对法》；
3. 《中华人民共和国职业病防治法》；
4. 《中华人民共和国消防法》；
5. 《中华人民共和国劳动法》；
6. 《中华人民共和国环境保护法》；
7. 《中华人民共和国防震减灾法（修订）》；

8. 《中华人民共和国特种设备安全法》；
9. 《生产安全事故报告和调查处理条例》；
10. 《生产安全事故信息报告和处置办法》；
11. 《生产经营单位生产安全事故应急救援预案编制导则》；
12. 《生产安全事故应急预案管理办法》；
13. 《国务院办公厅关于印发通知》；
14. 《XXX 关于进一步加强生产安全事故应急处置工作的通知》；
15. 《危险化学品重大危险源辨识》；
16. 《生产安全事故应急演练指南》；
17. 《生产安全事故应急演练评估规范》。

以上依据为编制生产安全事故风险评估报告的基础，对公司可能发生的各种生产安全事故类型进行全面分析，采用科学的方法进行分析和评估，确保评估内容准确且符合法律、法规和标准的要求。

18. 《企业职工伤亡事故分类标准》（GB6441-1986）

19. 《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第 645 号，2013 年 12 月 7 日）

21. 《山东省生产安全事故应急预案管理办法实施细则》（2009 年 12 月 4 日）

22. 《山东省安全生产条例》（2017 年 5 月 1 日实施）

23. 《青岛市安全生产条例》（2010 年 1 月 1 日起施行）

24. 《山东省生产安全事故应急预案管理办法实施细则（试行）》（鲁安监发[2009]124号）

25. 《青岛市生产安全事故应急预案管理办法》（青安监规〔2018〕2号）

26. 《青岛西海岸新区突发事故总体应急预案》（青西新管发〔2017〕22号）

27.《青岛西海岸新区处置火灾事故应急预案》（青西新管发〔2014〕37号）

28.《危险化学品生产安全事故应急预案》（青西新管办字〔2017〕11号）

公司成立了风险评估和预案编制小组，由公司总经理、制造部、安全卫生教育部等各部门负责人组成。小组成员名单见下表：

组织职务 | 姓名 | 电话 |

组长 | 总经理 |

副组长 | 安全部长 |

成员 | 安全课长、安全班长、安全工程师、人事课长、设备课长、制造课长、制造课长、制造课长 |

风险评估的过程包括成立风险评估小组、收集分析资料、现场勘察、组织进行风险识别和评估、评估汇总交公司主要负责人批准。

下面是生产经营单位的基本情况：

单位名称：XXX

组织机构代码：

单位地理位置：XXXxxx 路以南、xxxx 路以西

中心经纬度：东经 xxxxx，北纬 xxxxx

所属行业类别：机械制造业

联系人：法人代表

联系方式：0532-8173xxxx-230

公司规模：占地面积 xxxx 平方米，年产工程机械配件
xxx 万吨/年（以切割件产能计）。

地理位置：公司北邻 xxx 路，隔路为 XXX；东侧为 xxx 路，隔路为 xxxxx 有限公司；南侧为 XXX；西侧为 XXX 地理位置图见附件。

主要建设内容：生产车间、原辅料仓库、成品仓库、办公楼、食堂等。

劳动定员：公司现有职工 xxxxx 人。

该公司是一家年生产天数为 xxxxx 的企业，采用 x 班制度。其主要客户为世界知名的建机制造企业，包括 xxxxxxxxxxxx 等。目前，该公司主要生产 6 种金属结构部件，包括 xxxxxxxxxxxxxxxx，年产总量约为 xxxxxxxx 台套，钢材切割总量约为 xxx 万吨每年。

该公司主要生产设备如下表所示：

序号	名称	规格型号	数量	车间/班组
----	----	------	----	-------

1				
---	--	--	--	--

2				
---	--	--	--	--

3				
---	--	--	--	--

4

5

6

该公司使用的生产原辅材料如下表所示：

类别	物料名称	年用量	储存位置	使用岗位（或场所）
----	------	-----	------	-----------

原料				
----	--	--	--	--

原料				
----	--	--	--	--

原料				
----	--	--	--	--

原料				
----	--	--	--	--

原料				
----	--	--	--	--

辅料				
----	--	--	--	--

辅料				
----	--	--	--	--

辅料				
----	--	--	--	--

辅料				
----	--	--	--	--

辅料				
----	--	--	--	--

辅料				
----	--	--	--	--

辅料				
----	--	--	--	--

辅料				
----	--	--	--	--

辅料

辅料

辅料

该公司位于 XXX，东元路以南、大珠山中路以西。周边企业包括 XXX、XXX、XXX 和 XXX。该公司距离 XXX6 公里，距离 XXX，距离 XXX，距离 XXX 公里，距离区政府相关部门公里（便民服务中心）。

该公司的生产工艺流程包括钢板切割、机械加工、焊接、涂装等工艺，拥有激光切割机、等离子切割机、开坡口机器人、焊接机器人等先进设备。生产工艺流程图如下：

根据该公司的主要生产设备、生产用原辅材和工艺流程等信息进行分析，可以识别出可能发生的事故类型如下：

- 1.物体打击：在公司生产制造的各个环节中，如切割、二次加工、焊接等岗位，多处存在人为抛物、高处坠物等情形，可能导致物体打击事故的发生。

2.车辆伤害：公司拥有多个类型的厂内机动车辆，如电动叉车、3t 电动叉车、3t 燃油叉车、5t 燃油叉车等，用于工件的流转和运输，可能导致车辆伤害事故的发生。

3.机械伤害：公司存在多种类型的机械加工设备，如油压设备、机床设备、切割设备、工业机器人等，可能导致机械伤害事故的发生。

4.起重伤害：公司车间内部岗位与岗位之间的工件流转大部分依靠厂房上方安装的起重机（主要为桥式起重机）来实现，可能导致起重伤害事故的发生。

5.触电：公司绝大部分设备都依赖电能，全部生产岗位都伴有电源线路、电源开关等，可能导致触电事故的发生。

需要进一步加强，以防止各种事故的发生。在瓦斯切割、瓦斯开坡口、热整形、焊接等岗位，应当采取措施防止灼烫事故的发生。使用易燃易爆液体、气体的岗位和产生明火或散发火花的岗位，以及各类储存可燃气体和液体的瓶或仓库，用电设备、配电室等都应当加强防火措施，以避免火灾事故的发生。在使用升降平台或者到梯子等登高装置时，应当注意高处坠落

爆炸事故的发生。在使用或储存易燃易爆气体、液体的岗位，应当采取措施防止其他爆炸事故的发生。在进入有限空间作业时，应当注意中毒和窒息的防范。此外，还应当加强对换热器和储罐的管理，以避免冻伤事故的发生。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB-2009）的规定，公司列入在内的风险物质包括柴油、液态天然气（甲烷）、液化石油气（丙烷）、油漆及稀释剂等。根据上表所示，公司不构成重大危险源。然而，公司仍需加强安全生产管理，以防止各种事故的发生。

和后果 S 的严重程度是评估风险程度的两个主要因素。公司采用 MES 评价方法对事故风险进行评估。根据评价结果，将风险等级划分为五级，分别为极其危险、高度危险、显着危险、轻度危险和可接受危险。根据风险等级的不同，采取不同的管控措施。对于可接受危险，采取岗位管控；对于轻度危险，采取班组、岗位管控；对于显着危险，采取课室、班组、岗位管控，并进行控制整改；对于高度危险，采取部门、课室、班组、岗位管控，并制定建议改进措施进行控制管理；对于极其危险，采取公司、部门、课室、班组、岗位管控，并立即整改，

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/846031231040010050>