



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 408—2019
代替 JG/T 408—2013

钢筋连接用套筒灌浆料

Cementitious grout for sleeve of rebar splicing

2019-10-28 发布

2020-06-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 材料	2
5 要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	4
8 交货与验收	4
9 标志、包装、运输和贮存	5
附录 A (规范性附录) 流动度试验	6
附录 B (规范性附录) 抗压强度试验	7
附录 C (规范性附录) 竖向膨胀率试验	8
附录 D (规范性附录) 自干燥收缩试验	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 JG/T 408—2013《钢筋连接用套筒灌浆料》的修订,与 JG/T 408—2013《钢筋连接用套筒灌浆料》相比,主要技术内容变化如下:

- 增加了“常温型套筒灌浆料”和“低温型套筒灌浆料”的术语和定义,删除了“钢筋连接用灌浆套筒”的术语和定义(见第 3 章,2013 年版的第 3 章);
- 补充了材料章节内容(见第 4 章);
- 删除了原 5.1.1,修改了竖向膨胀率 3 h、24 h 与 3 h 差值的范围,增加了 28 d 自干燥收缩的指标要求,增加了低温型套筒灌浆料的温度使用要求以及性能指标表(见第 5 章,2013 年版的第 5 章);
- 增加了低温型套筒灌浆料的成型和养护要求,修改了流动度试验要求,增加了自干燥收缩的试验要求(见第 6 章,2013 年版的第 6 章);
- 增加了低温型套筒灌浆料的出厂检验项目,修改了判定规则(见第 7 章,2013 年版的第 7 章);
- 删除了每袋(筒)净含量为 50 kg 的规定(见 2013 年版的第 9 章);
- 增加了常温型套筒灌浆料竖向膨胀率非接触式测量法(见附录 C);
- 增加了自干燥收缩试验(见附录 D)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部工程质量标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:北京榆构有限公司。

本标准参加起草单位:北京预制建筑工程研究院有限公司、中国建筑科学研究院有限公司、北京市建筑工程研究院有限责任公司、中冶建筑研究总院有限公司、北京思达建茂科技发展有限公司、东南大学、江苏苏博特新材料股份有限公司、中建二局第三建筑工程有限公司、中电建池州长智建工有限公司、北京市燕通建筑构件有限公司、上海城建物资有限公司、同济大学、北京建筑大学、武汉源锦建材科技有限公司、河北达奥达建材科技股份有限公司、深圳现代营造科技有限公司、北京建筑材料检验研究院有限公司、沈阳建筑大学、荣泰建设集团有限公司、潍坊市建设工程质量安全监督站、北京城建集团有限责任公司。

本标准主要起草人:蒋勤俭、刘昊、黄清杰、吴焕娟、王晓锋、李小阳、李晨光、王万金、朱清华、钱冠龙、张亚梅、李军、沙建芳、王志军、赵勇、秦廉、李崇智、谷明旺、李俊亮、侯维红、王涛、孟宪宏、吴仕红、张凯、管春生、张怡。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- JG/T 408—2013。

钢筋连接用套筒灌浆料

1 范围

本标准规定了钢筋连接用套筒灌浆料的术语和定义,材料,要求,试验方法,检验规则,交货与验收,标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于带肋钢筋套筒灌浆连接所使用的水泥基灌浆材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 175 通用硅酸盐水泥
- GB/T 2419 水泥胶砂流动度测定方法
- GB 8076 混凝土外加剂
- GB/T 8077 混凝土外加剂匀质性试验方法
- GB 12573 水泥取样方法
- GB/T 14684 建设用砂
- GB/T 17671 水泥胶砂强度检验方法(ISO法)
- GB 20472 硫铝酸盐水泥
- GB/T 23439 混凝土膨胀剂
- GB/T 50080 普通混凝土拌合物性能试验方法标准
- JC/T 681 行星式水泥胶砂搅拌机
- JGJ 63 混凝土用水标准
- JG/T 223 聚羧酸系高性能减水剂

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢筋连接用套筒灌浆料 cementitious grout for sleeve of rebar splicing

以水泥为基本材料,配以细骨料,以及混凝土外加剂和其他材料组成的干混料。

注:简称“套筒灌浆料”。该材料加水搅拌后具有良好的流动性、早强、高强、微膨胀等性能,填充在套筒和带肋钢筋间隙内,形成钢筋套筒灌浆连接接头。

3.2

常温型套筒灌浆料 normal temperature type cementitious grout for sleeve

适用于灌浆施工及养护过程中 24 h 内灌浆部位环境温度不低于 5 ℃ 的套筒灌浆料。

3.3

低温型套筒灌浆料 low temperature type cementitious grout for sleeve

适用于灌浆施工及养护过程中 24 h 内灌浆部位环境温度范围为 -5 ℃ ~ 10 ℃ 的套筒灌浆料。