



中华人民共和国国家标准

GB/T 15390—2005/ISO 6972:2002
代替 GB/T 15390—1994

工程用焊接结构弯板链、附件和链轮

Cranked-link mill chains of welded construction, attachments and sprockets

(ISO 6972:2002, IDT)

2005-09-19 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 链条	1
3.1 概述	1
3.2 术语	1
3.3 尺寸	2
3.4 抗拉强度	2
3.5 链长精度	2
3.6 标识	2
3.7 标记	2
4 附件	4
4.1 附件类型	4
4.2 尺寸	4
5 链轮	10
5.1 直径尺寸	10
5.2 齿槽形状	12
5.3 剖面齿廓	13
5.4 公差	13
5.5 标记	14

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 6972:2002《工程用焊接结构弯板链、附件和链轮》(英文版)。

本标准是对 GB/T 15390—1994《工程用钢制焊接弯板链和链轮》的修订。

本标准代替 GB/T 15390—1994。

本标准与 GB/T 15390—1994 相比,主要技术变化如下:

- 将原标准中的术语“极限拉伸载荷”改为“抗拉强度”、“测量载荷”改为“测量力”、“量柱测量距”改为“跨柱测量距”;
- 新增加了 W855 型链条;
- 链条的附件形式由原标准的 14 种缩减为 8 种;删除了原标准中的 H1, H2, R1, RR1 和 R2、RR2 型附件以及与他们相对应的图、表和相关条款;
- 对有关表中的部分数据进行了圆整,如抗拉强度数据;
- 链轮的齿数范围由原来的 6~36 齿改为现在的 5~36 齿;
- 齿槽中心分离量从原标准的 $s=(0.10\sim 0.15)p$ 改为现在的 $s=0.30p$;
- 删除了原标准附录 A 的英制数表内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国链传动标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:吉林大学(原吉林工业大学)。

本标准参加起草单位:杭州东华链条总厂、江苏双菱链传动有限公司、杭州西林链条制造有限公司、沈阳丰牌链条制造有限责任公司、四平科利佳链条厂、常州市链轮厂、常州市永强链传动有限公司。

本标准主要起草人:孟祥宾。

本标准参加起草人:叶斌、谈光成、戴作挺、夏国利、韩东浩、陈小兴、徐伟芬、王海鸥、张公述、王天刚、王久荣。

本标准由全国链传动标准化技术委员会负责解释。

工程用焊接结构弯板链、附件和链轮

1 范围

本标准规定了用于输送大块或堆积材料的工程用钢制焊接结构弯板链、附件和链轮的技术要求。标准中规定的链条尺寸将保证完整链条和用于维修目的单个链节的互换性。

本标准适用的链轮齿数为 5~36 齿。

对符合本标准输送链条的 8 种类型的附件也作了规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1800.4 极限与配合 标准公差等级和孔、轴的极限偏差表(GB/T 1800.4—1999, eqv ISO 286-2:1988)

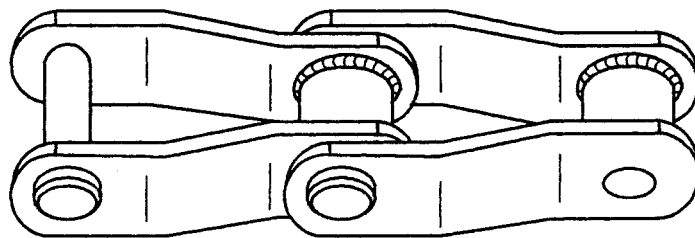
3 链条

3.1 概述

链条运行时应使每个链节的窄端向前运动,以减少链条对所输送物料的刮渣。

3.2 术语

链条及其零件的术语见图 1 和图 2。



注: 图示并不定义弯板链条的实际结构形式。

图 1 弯板链节装配图