

ICS 77.140.70  
H 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33814—2017

---

## 焊接 H 型钢

Welded H-section steel

2017-05-31 发布

2018-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:中冶建筑研究总院有限公司、安徽马钢工程技术集团钢结构分公司、河北津西钢铁集团股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:马德志、刘景凤、彭永立、王玉婕、赵一臣、段斌、郑仕强、陈洁、刘宝石、周云芳、刘春。

# 焊接 H 型钢

## 1 范围

本标准规定了焊接 H 型钢的订货内容、代号及规格表示方法、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求和生产、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于焊接 H 型钢的选用、制作及验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 712 船舶及海洋工程用结构钢
- GB/T 714 桥梁用结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2537 焊接用二氧化碳
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带
- GB/T 3323—2005 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 4282 氩气
- GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条
- GB/T 5118 热强钢焊条
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB/T 5313 厚度方向性能钢板
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 10045 碳钢药芯焊丝
- GB/T 12470 埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂
- GB/T 17493 低合金钢药芯焊丝
- GB/T 19879 建筑结构用钢板
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范
- GB 50661—2011 钢结构焊接规范