

ICS 59.080.30
W 63

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 73023—2006

抗菌针织品

Antibacterial knitwear

2006-03-07 发布

2006-08-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类及品种规格	1
5 要求	2
6 试验方法	2
7 检验规则	3
8 包装和标志	3
附录 A (规范性附录) 标准空白样	4
附录 B (规范性附录) 标准洗涤剂	5
附录 C (规范性附录) 抗菌织物试样洗涤试验方法	6
附录 D (规范性附录) 抗菌织物测试方法	7
附录 E (规范性附录) 抗菌物质的溶出性测试方法 晕圈法	14

前 言

本标准用于天然纤维、化学纤维以及混纺纤维制成的抗菌针织品的质量评价。

本标准是在消化吸收国外最新研究成果并结合国内专家学者经验的基础上,通过国内多家测试机构大量的实验验证而制定。

本标准将抗菌针织品按耐洗涤次数及考核菌种不同分为 A 级、AA 级、AAA 级三个抗菌级别,其中 A 级产品耐洗涤次数考核指标为 10 次、考核菌种为金黄色葡萄球菌,并规定了相应的抑菌率考核指标;AA 级产品耐洗涤次数考核指标为 20 次、AAA 级产品耐洗涤次数考核指标 50 次,考核菌种为金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(或肺炎杆菌)、白色念珠菌,特殊情况下另行增加考核菌种,并规定了相应的抑菌率考核指标。

参照 GB 7919《化妆品安全性评价程序和方法》及 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》,本标准规定了抗菌针织品及所用抗菌物质的安全性的考核要求。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E 均为规范性附录。

本标准由中国针织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会针织品分会归口。

本标准负责起草单位:深圳市北岳海威化工有限公司、武汉市疾病预防控制中心、中国人民解放军总装备部航天医学工程研究所、广东省微生物分析检测中心、中国针织工业协会。

本标准参加起草单位:上海三枪集团有限公司、江苏 AB 集团有限公司、北京李宁体育用品有限公司、上海帕兰朵高级服饰有限公司、浙江浪莎袜业有限公司。

本标准主要起草人:邹海清、王俊起、王友斌、郑华英、白树民、欧阳友生、李晓聪。

抗菌针织品

1 范围

本标准规定了抗菌针织品的要求、试验方法、检验规则及包装、标志。
本标准适用于天然纤维、化学纤维以及混纺纤维制成的抗菌针织品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4856 针棉织品包装
GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
GB 7919 化妆品安全性评价程序和方法
GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤及干燥程序
GB 18401—2003 国家纺织产品基本安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

抗菌纤维 antibacterial fiber

含有抗菌物质且具有抗菌功能的化学纤维。

3.2

抗菌整理 antibacterial finish

运用抗菌物质对纺织品进行处理,使其具有抗菌功能的染整加工过程。

3.3

抗菌整理剂 antibacterial finishing agent

用作纺织品抗菌整理的抗菌物质。按其在织物纤维上的溶出特性可分为两大类:溶出型抗菌整理剂与非溶出型抗菌整理剂。

3.4

抗菌针织品 antibacterial knitwear

经过抗菌整理或含有抗菌纤维,能够抑制织物上的细菌、真菌生长、繁殖或使其失去活性功能的针织品。

4 产品分类及品种规格

4.1 按纤维原料,可将产品分为天然纤维、化学纤维以及混纺纤维针织品。

4.2 按产品结构,可将产品分为局部镶拼或贴补抗菌织物的针织品、整体由抗菌织物构成的针织品。

4.3 按产品用途,可将产品分为针织内衣、内裤、运动衣、T恤衫、袜子、帽子、文胸、腹带、泳装等针织品以及各种针织面料。

4.4 各类产品的品种规格按相应针织品正在使用的国家标准或行业标准规定执行。