



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8063—2017  
代替 GB/T 8063—1994

---

## 铸造有色金属及其合金牌号表示方法

Designation of cast nonferrous metals and their alloys

2017-12-29 发布

2017-12-29 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铸造有色金属及其合金牌号表示方法

GB/T 8063—2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2017年12月第一版

\*

书号: 155066·1-59135

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8063—1994《铸造有色金属及其合金牌号表示方法》。

本标准与 GB/T 8063—1994 相比,主要技术变化如下:

——修改了标准的适用范围,增加了铸造锆及锆合金(见第 1 章,1994 年版的第 1 章);

——增加了合金元素、稀土元素和超低间隙元素的术语和定义(见 3.1、3.2、3.3);

——增加了铸造纯锆及锆合金牌号的表示示例(见第 6 章);

——修改了铸造镁合金和钛合金牌号的表示示例(见第 6 章,1994 年版的第 5 章)。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:中国船舶重工集团公司第七二五研究所、沈阳铸造研究所。

本标准参加起草单位:宝鸡钛业股份有限公司、中信戴卡股份有限公司、滁州金诺实业有限公司、三门峡戴卡轮毂制造有限公司、上海皮尔博格有色零部件有限公司、上海交通大学。

本标准主要起草人:王月、冯岩、冯志军、任春燕、阿拉腾、马正松、李国伟、洪声涛、彭立明、杨昊、刘国元、王佶、乔文明、王迎新。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 8063—1987、GB/T 8063—1994。

# 铸造有色金属及其合金牌号表示方法

## 1 范围

本标准规定了铸造有色金属及其合金的术语和定义、牌号表示方法和牌号表示示例。  
本标准适用于铝、镁、钛、铜、钴、镍、钨、锌、锡、铅等铸造有色金属及其合金。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**合金元素 alloying element**

为了获得具有特定性能的合金,加入或保留在基体金属中的金属或非金属元素。

### 3.2

**稀土元素 rare earth element**

17种特殊元素的统称,是化学元素周期表中镧系元素——镧(La)、铈(Ce)、镨(Pr)、钕(Nd)、钷(Pm)、钐(Sm)、铕(Eu)、钆(Gd)、铽(Tb)、镝(Dy)、钬(Ho)、铒(Er)、铥(Tm)、镱(Yb)、镱(Lu),以及钇(Y)和钪(Sc)。

### 3.3

**超低间隙元素 extra low interstitial; ELI**

钛合金中含量特别低的氧、氮、碳、氢等元素。

## 4 铸造有色纯金属牌号表示方法

铸造有色纯金属牌号由“Z”和相应纯金属的元素符号及表明产品纯度名义含量的数字或用表明产品级别的数字组成。

## 5 铸造有色合金牌号表示方法

5.1 铸造有色合金牌号由“Z”和基体金属的元素符号、主要合金元素符号以及表明合金元素名义含量的数字组成。

5.2 当合金元素多于2个时,合金牌号中应列出足以表明合金主要特性的元素符号及其名义含量的数字。

5.3 合金元素符号按其名义含量递减的次序排列。当名义含量相等时,则按元素符号字母顺序排列。