



中华人民共和国国家标准

GB/T 8890—2015
代替 GB/T 8890—2007

热交换器用铜合金无缝管

Seamless copper alloy tube for condenser and heat-exchanger

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8890—2007《热交换器用铜合金无缝管》。本标准与 GB/T 8890—2007 相比,主要变化如下:

- 增加了合金代号;
- 按新国标修改合金牌号和状态;
- 增加了 HSn72-1(C44300)、BFe10-1.4-1(C70600)、BFe30-0.7(C71500)管材的相应规定;
- 删除 HSn70-1B、HSn70-1AB 化学成分的具体规定,改为“管材的化学成分应符合 GB/T 5231 中的相应牌号的规定”;
- 对管材壁厚允许偏差进行修改,增加了高精级壁厚的要求;
- 对管材的长度允许偏差进行修改;
- 增加了“管材外形尺寸检验方法按 GB/T 26303.1 的规定进行”;
- 增加了管材气压试验;
- 化学分析方法增加 YS/T 482 和 YS/T 483;
- 拉伸试样按 GB/T 228.1—2010 的规定进行修改;
- 增加了“取样方法按 YS/T 668 的规定进行,力学性能和工艺性能试样的制备按 YS/T 815 的规定进行”的规定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、江阴新华宏铜业有限公司、无锡隆达铜业有限公司、金龙精密铜管集团股份有限公司、江苏萃隆精密铜管股份有限公司、山东亨圆铜业有限公司。

本标准主要起草人员:赵万花、郭慧稳、卢燕、曹建国、赵学龙、陈华、王强、周向东、王向东、刘爱奎、周浩平、刘海峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8890—1988、GB/T 8890—1998、GB/T 8890—2007。

热交换器用铜合金无缝管

1 范围

本标准规定了热交换器及冷凝器用铜合金无缝管的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和订货单(或合同)内容等。

本标准适用于火力发电、舰艇船舶、海上石油、机械、化工等工业部门制造热交换器及冷凝器用的铜合金无缝圆形管材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.1 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验法

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 18033—2007 无缝铜水管和铜气管

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检验方法 第1部分:管材

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。