



中华人民共和国国家标准

GB/T 9130—2007
代替 GB/T 9130—1988

钢制管法兰用金属环垫 技术条件

Specification of metallic ring-joint gaskets for steel pipe flanges

2007-11-05 发布

2008-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准选择采用了 ISO 7483:1991《ISO 7005 中法兰使用的垫片尺寸》中第 4 章“金属环连接垫片”的如下内容：

——金属环垫的材料及其产品的推荐最大硬度值；

——金属环垫的标志方法和要求。

本标准代替 GB/T 9130—1988《钢制管法兰连接用金属环垫 技术条件》。

本标准与 GB/T 9130—1988 相比主要变化如下：

——标准名称修改为“钢制管法兰用金属环垫 技术条件”；

——增加了金属环垫材料代号；

——增加了金属环垫部分常用材料及其推荐最高使用温度；

——完善了标准的结构,如增加了第 2 章、第 3 章、第 5 章、第 6 章和第 7 章的技术内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中机生产力促进中心、慈溪市恒立密封材料有限公司、浙江国泰密封材料股份有限公司。

本标准参加起草单位：慈溪密封行业协会。

本标准主要起草人：李俊英、孙锦龙、邱宽横、吴益民、徐绍焕、冯峰、朱小平、章佳红、顾晓锋。

本标准于 1988 年首次发布。

钢制管法兰用金属环垫 技术条件

1 范围

本标准规定了钢制管法兰用金属环垫的范围,型式,要求,检验方法,检验规则及标志、包装和贮运。

本标准适用于公称尺寸 DN15~DN900,公称压力 PN20~PN420 的环连接密封面钢制管法兰用金属环垫。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)(GB/T 230.1—2004,ISO 6508-1:1999,MOD)

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(GB/T 231.1—2002,eqv ISO 6506-1:1999)

GB/T 699 优质碳素结构钢

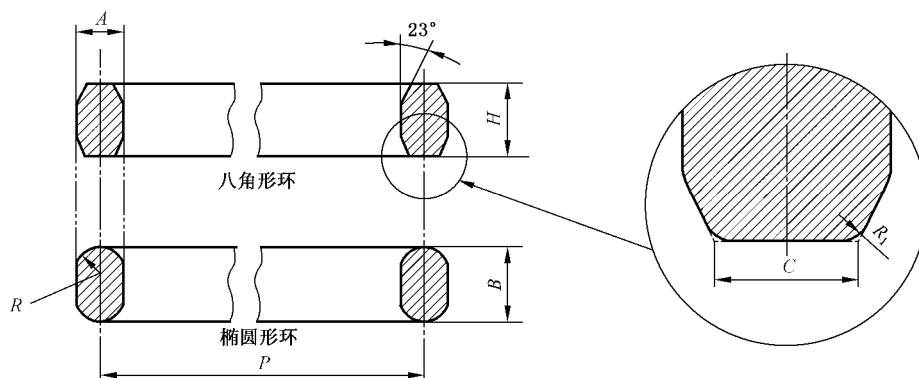
GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面

GB/T 9128 钢制管法兰用金属环垫 尺寸

3 金属环垫的型式

金属环垫按截面形状分为八角形环(简称八角垫)和椭圆形环(简称椭圆垫),见图 1,尺寸名称及代号见表 4。



$$R = A/2;$$

$$R_1 = 1.6 \text{ mm} (A \leq 22.3 \text{ mm});$$

$$R_1 = 2.4 \text{ mm} (A > 22.3 \text{ mm}).$$

图 1