



传统交流接触器控制回路改造安全性分析

汇报人：小无名 05

目录 CONTENTS

- 引言
- 传统交流接触器控制回路概述
- 改造方案设计
- 安全性评估方法
- 改造后安全性分析
- 实验验证与结果分析
- 结论与展望





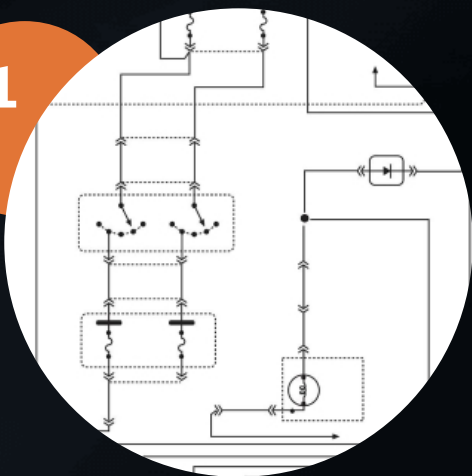
01

引言



背景与目的

01

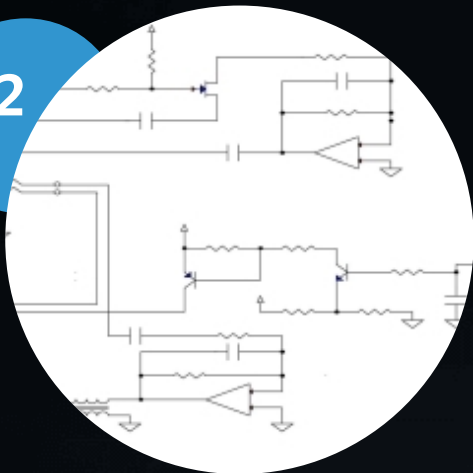


工业控制系统发展



随着工业自动化水平的提高，传统交流接触器控制回路已不能满足现代工业需求。

02



改造需求产生



为提高生产效率和安全性，对传统交流接触器控制回路进行改造成为必然趋势。

03

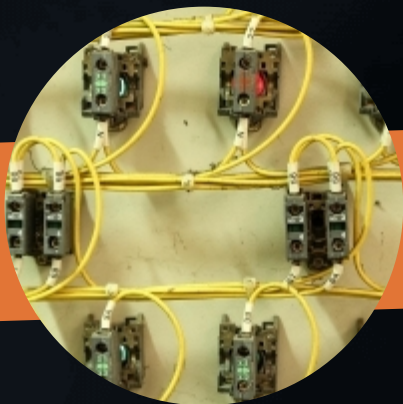


研究目的



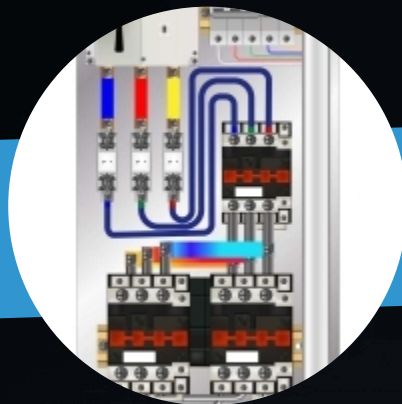
分析传统交流接触器控制回路改造过程中的安全性问题，提出相应解决方案。

改造意义及价值



提高生产效率

通过改造，实现设备快速响应和精确控制，从而提高生产效率。



增强系统稳定性

优化控制回路设计，降低故障率，提高系统稳定性。

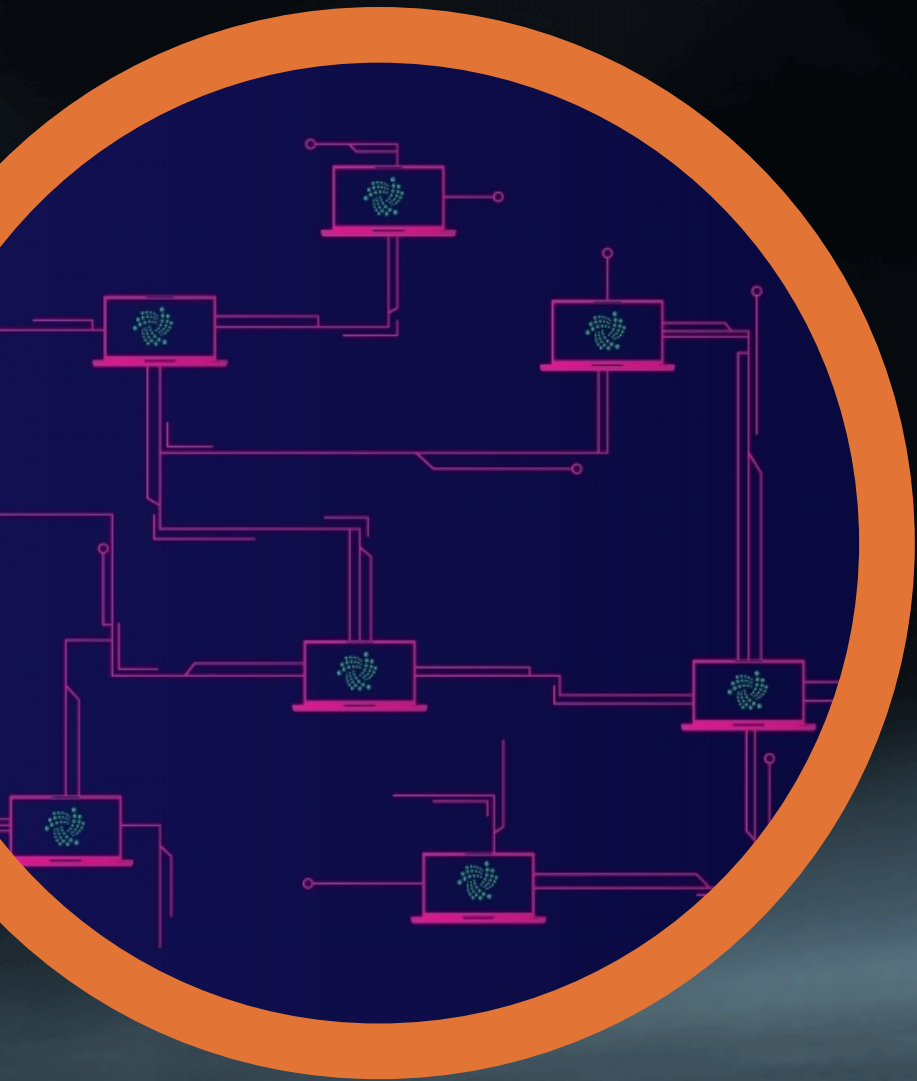


节能减排

采用先进技术，降低能耗，减少排放，符合绿色制造理念。



安全性分析重要性



01

保障人身安全

对控制回路进行安全性分析，确保改造过程中不会对人员造成危害。

02

保障设备安全

确保改造后的控制回路不会对设备造成损坏或影响设备正常运行。

03

提高系统可靠性

通过安全性分析，发现并解决潜在的安全隐患，提高系统整体可靠性。

02

传统交流接触器控制回路概述

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/855024042211011220>