



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25752—2010

---

## 差压式气密检漏仪

Differential pressure air leak tester

2010-12-23 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国真空技术标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：博益(天津)气动技术研究有限公司。

本标准参加起草单位：浙江三花通产实业有限公司、沈阳金科精密仪器设备有限公司、合肥皖仪科技有限公司、安徽中科智能高技术有限责任公司、北京拓奇星自动化技术有限公司、沈阳真空技术研究所。

本标准主要起草人：陈乃克、艾子蔚、张伟明、王勇、李赫峰、黄文平、伍先达、万莅新、彭光正、王学智。

# 差压式气密检漏仪

## 1 范围

本标准规定了差压式气密检漏仪的术语和定义、分类、结构与基本参数、试验条件、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以差压传感器为感压元件检测被测物和基准物之间压力差来确定被测物是否存在泄漏和漏率大小的各类差压式气密检漏仪(以下简称检漏仪)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 15479—1995 工业自动化仪表绝缘电阻、绝缘强度技术要求和试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**差压式气密检漏仪 differential pressure air leak tester**

以差压传感器为感压元件检测被测物和基准物之间压力差来确定被测物是否存在泄漏和漏率大小的仪器或装置。

### 3.2

**基准物 master**

和被测物的形状、材质及容积相同且其漏率和被测物相比可以忽略的参照物体。

### 3.3

**容积校正器 internal volume calibrator**

通过精确、微小的容积变化量,使检漏仪产生不同压力差的装置。

## 4 分类、结构与基本参数

### 4.1 分类

检漏仪按测试压力分为:

- a) 真空检漏仪,测试压力低于  $1 \times 10^5$  Pa(表压压力范围为  $-100$  kPa $\sim$  $0$  kPa);
- b) 微压检漏仪,测试压力范围为  $1 \times 10^5$  Pa $\sim$  $1.5 \times 10^5$  Pa(表压压力范围为  $0$  kPa $\sim$  $50$  kPa);
- c) 低压检漏仪,测试压力范围为  $1.5 \times 10^5$  Pa $\sim$  $3 \times 10^5$  Pa(表压压力范围为  $50$  kPa $\sim$  $200$  kPa);
- d) 中压检漏仪,测试压力范围为  $3 \times 10^5$  Pa $\sim$  $8 \times 10^5$  Pa(表压压力范围为  $200$  kPa $\sim$  $700$  kPa);
- e) 高压检漏仪,测试压力高于  $8 \times 10^5$  Pa(表压压力高于  $700$  kPa)。

### 4.2 结构

检测带有充气口的被测物的一般检漏仪(结构示意图见图1)。检测没有充气口的密封元器件的检漏仪(结构示意图见图2)。