



中华人民共和国国家标准

GB/T 3191—2010
代替 GB/T 3191—1998

铝及铝合金挤压棒材

Aluminium and aluminium alloys extruded bars, rods

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 3191—1998《铝及铝合金挤压棒材》。

本标准与 GB/T 3191—1998 相比,在下列内容上有较大改变。

——修改了尺寸偏差体系。

——对力学性能指标进行了修改或补充。

本标准使用重新起草法参考 ASTM B221M-08《铝及铝合金挤压棒材、管材和型材》编制,与ASTM B221M-08 的一致性程度为非等效。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:中国铝业股份有限公司西北铝加工分公司。

本标准参加起草单位:东北轻合金有限责任公司、西南铝业(集团)责任有限公司、龙口市丛林铝材有限公司、山东南山铝业股份有限公司、福建省南平铝业有限公司、山东兖矿轻合金有限责任公司、辽宁忠旺集团有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司。

本标准主要起草人:赵海滨、章伟、谢辉、王国军、李瑞山、苏振佳、王兆彬、英卫东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 3191—1982、GB/T 3192—1982、GB/T 10572—1989;

——GB/T 3191—1998。

铝及铝合金挤压棒材

1 范围

本标准规定了一般工业用的铝及铝合金挤压棒材(以下简称棒材)的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于截面为圆形的棒材(以下简称圆棒)、截面为正方形的棒材(以下简称方棒)和截面为正六边形的棒材(以下简称六角棒)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金加工制品显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金加工制品低倍组织检验方法

GB/T 6519 变形铝合金产品超声波检验方法

GB/T 2039 金属拉伸蠕变及持久试验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、类别、状态和规格

棒材的牌号、类别、状态和规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。