



# 中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1072—2000

---

## 齿厚卡尺校准规范

Calibration Specification for Gear Tooth Calipers

2000—07—09 发布

2000—09—15 实施

---

国家质量技术监督局 发布

**中华人民共和国  
国家计量技术规范**

**齿厚卡尺校准规范**

**JJF 1072—2000**

**国家质量技术监督局颁布**

\*

中国质检出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-68522006

2000年8月第1版

\*

书号: 155026 · J-1141

版权专有 侵权必究

# 齿厚卡尺校准规范

Calibration Specification for

Gear Tooth Calipers

**JJF 1072—2000**  
代替 JJG 84—1988

---

本校准规范经国家质量技术监督局于 2000 年 7 月 9 日批准，并自 2000 年 9 月 15 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：陕西省计量测试研究所

本规范委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

常 青 （陕西省计量测试研究所）

# 目 录

1 范围 .....	( 1 )
2 引用文献 .....	( 1 )
3 概述 .....	( 1 )
4 计量性能要求 .....	( 1 )
4.1 标尺标记宽度和标记宽度差 .....	( 1 )
4.2 量爪测量面及齿厚量爪端面的表面粗糙度 .....	( 1 )
4.3 齿高量爪测量面的平面度 .....	( 1 )
4.4 齿高量爪测量面与齿厚量爪端面的平行度 .....	( 1 )
4.5 示值变动性 .....	( 2 )
4.6 零值误差 .....	( 2 )
4.7 数字显示器的示值稳定性 .....	( 2 )
4.8 示值误差 .....	( 3 )
4.9 综合误差 .....	( 3 )
5 通用技术要求 .....	( 3 )
5.1 外观 .....	( 3 )
5.2 各部分相互作用 .....	( 4 )
5.3 各部分相对位置 .....	( 4 )
6 校准要求 .....	( 4 )
6.1 环境条件 .....	( 4 )
6.2 校准项目和校准工具 .....	( 4 )
6.3 校准方法 .....	( 5 )
6.4 校准结果的处理和复校时间间隔 .....	( 8 )
附录 A 校准证书封面格式 .....	( 9 )
附录 B 校准证书内容 .....	( 10 )

## 齿厚卡尺校准规范

### 1 范围

本校准规范适用于分度值（分辨力）为 0.01 mm、0.02 mm，测量范围为模数 1~50 mm 的齿厚卡尺的校准。

### 2 引用文献

本规范引用下列文献：

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1002—1998 国家计量检定规程编写规则

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

GB/T 6316—1996 齿厚游标卡尺

JB 6080—1992 电子数显齿厚卡尺

使用本规范时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

### 3 概述

齿厚卡尺主要用于测量齿轮的固定弦齿厚和分度圆弦齿厚，其主要结构形式为游标式（见图 1）和电子数显式（见图 2）。

### 4 计量性能要求

#### 4.1 标尺标记宽度和标记宽度差

齿厚卡尺的主标尺和游标尺标记宽度和标记宽度差见表 1 的规定。

表 1

mm

分度值	标尺标记宽度	标尺标记宽度差
0.02	0.08~0.15	0.02

#### 4.2 量爪测量面及齿厚量爪端面的表面粗糙度

$R_a$  值不大于 0.20  $\mu\text{m}$ 。

#### 4.3 齿高量爪测量面的平面度

无目力可见的光隙。

#### 4.4 齿高量爪测量面与齿厚量爪端面的平行度

不大于 0.01 mm。