

某服务楼内装饰工程施工组织设计

总工：

装饰工程企业

2006年8月10日

目 录

一 编制根据-----3

二 工程概况-----4

三 施工组织管理-----4

四 施工布署-----5

五 施工现场布置-----7

六 施工进度计划及确保工期措施-----7

七 主要项目施工措施-----9

八 成品保护措施-----79

九 质量确保措施-----83

十 安全文明施工及消防措施-----85

十一 安全防护-----89

十二 雨期施工措施-----89

十三 地下管线及其他地上地下设施的加固措施----90

十四 工程保修服务-----90

一 编制根据

1. 装饰装修工程招标文件
2. 有关原则规范见下表

类别	名称	编号	
法 规	国 家	《中华人民共和国建筑法》	中华人民共和国主席令第 91 号
		《中华人民共和国计量法》	中华人民共和国主席令第 28 号
		《中华人民共和国消防条例实施细则》	公安部 1987 年 3 月 16 日公布
		《建筑地面工程施工质量验收规范》	GB50209-2023
		《建筑装饰装修工程施工质量验收规范》	GB50210-2023
		《电气装置安装工程施工及验收规范》	GB50254-96 GB50259-96
		《施工现场临时用电安全技术规程》	JGJ46-88
原 则	国 家	《建筑工程施工质量验收统一原则》	GB50300-2023
		《环境管理体系 规范及使用指南》	GBT24001-2023/ISO14001-2023)
		《民用建筑工程室内环境污染控制规范》	GB50325-2023

3. GB/T19001-2023原则及我企业《质量手册》、《程序文件汇编》、《规章制度汇编》；

4. 我企业施工技术力量、以往施工经验及现场施工条件。

二 工程概况

工程名称:

建设地点:

建设规模:

协议类型: 总价固定协议

要求质量原则: 合格工程

要求工期: 2006年8月15日至2006年9月30日

招标范围:

三 施工组织管理

为了组织好本工程, 企业从本部到施工现场有针对性的组织了一种强有力的管理班子, 集中了一批有经验、干过大工程的施工管理人员, 用以确保工程准期如质完毕, 让业主放心, 让社会放心。对于某些要点工序作到样板先行、方案先行, 优先采用新工艺、新技术、新材料, 提升工程的科技含量。同步在材料、设备的选择上尊重建设单位意见, 使工程能够顺利进行。另外在进度控制、财务管理、成本控制、材料管理等方面采用微机管理, 实现各项工作的程序化和原则化, 以提升工作效率, 降低工程成本。

四 施工布署

1. 施工准备

1.1 技术准备

- 1) 装饰施工图纸拟定后，立即组织有关人员核对熟悉图纸，同步将各专业提出的施工图问题汇总，会同设计进行图纸会审；
- 2) 对现场进行实地测量，提取数据，细化装饰施工图设计；
- 3) 完善施工组织设计，进行施工方案和详细的技术交底；
- 4) 安排专业人员进行施工材料放样，提出详细的材料和备料计划，经建设单位审核后进行现场招标定货。

1.2 施工现场准备

施工前的准备工作应根据现场实际情况，合理安排办公区、库房等，安排工人食宿、准备施工机具、材料等。根据原图纸及施工现场的实际情况进行施工布署。根据装修工程特点，主要加工车间及办公区、库房均布置在建筑内，工人宿舍及食堂安排场外。室外主要安排砂石临时堆场。

1.3 施工劳动力准备

本工程装修工程将由我企业项目经理部承担施工任务，该项目经理部具有丰富的从事大型装饰工程的施工经验，曾参加多种大型高级精装修工程的施工。在工程施工中将合理安排人员、严格控制施工顺序，确保工程实现进度及质量目的。劳动力计划见附表。

1.4 施工机械准备

根据工程周期紧，施工量大的特点，我企业将加大施工机械投入以确保施工进度。其他中小型机械按工程需要由企业设备部调用。因为本工程工期较短，全部施工设备均在人员进场后十天内运进现场。施工机械设备一览表附后。

2. 工序安排

在本工程中，装饰、水、电同步进行，在多工种立体交叉施工中，合理安排工序是施工管理的关键，根据施工工艺要求，在施工前我方将按各工序穿插施工的需要，以施工总进度计划为根据，排定施工进度网络计划图，作为施工流程的指导。在各工序开始前，作到样板先行，经监理、建设单位、设计单位验收后方能进行大面积施工。

2.1根据协议要求，计划整个装饰工程分装饰及水电同步进行，各个区段先上后下，先骨架、后基层再面层，水、电等设备安装配合精装穿插施工。

2.2大厅是此次装修工程的要点，全部需委托厂家的半成品根据施工需要提前加工，加工周期必须严格控制，杜绝延长工期。

2.3分区施工中，各层卫生间先作好设备管道安装，再做防水，作好防水保护层后方可进行吊顶和面层材料施工，每一道工序必须向下道工序进行成品保护和交接，有效预防工序安排不当和交叉作业损坏。

2.4全部材料采购都必须根据施工图纸提前对材料进行选型定货，绘制施工节点详图。

2.5水、电气安装工程提迈进行，原设计需要修改的部位，由专业工程师同设计院办理变更洽商，最短时间内办理变更，预防延误装修工程的施工。

2.6为确保工期，各项湿作业应提迈进行，各层的吊顶、墙面、地面穿插交叉进行。

3. 劳动力及机具

1) 劳动力安排

根据工序安排，详细见附表。

2) 主要机具：

机具见附表。

5. 工程指标

1) 工期指标：

本工程要求工期为2006年8月15日至2006年9月30日。

2) 质量、安全指标:

本工程的质量目的是:达成国家施工验收规范合格原则。

本工程的安全目的是:无重大伤亡事故发生。

五 施工现场布置

1. 根据现场内的实际情况,将利用场内既有房屋作为办公室和库房。对于施工人员的食宿问题将在外面就近处理。

2. 现场临电:

利用原构造施工时留下的电源作为临电电源。

3. 现场临水:

利用原构造施工时预埋的管网将作为现场临水水源和消防水源。

六 施工进度计划及确保工期措施

根据工期要求,我企业将合理安排人力、物力及施工工序以确保工程能按期竣工。

1. 进度计划:

进度计划中尽量使每道工序、工种、劳动力、完毕时间等都能纳入进度计划当中,同步考虑多种原因对计划实施的影响,合理安排交叉作业,以节省工期。

2. 确保工期措施

1) 加强组织管理,企业成立施工领导小组实施全方面协调和控制,确保按计划工期完毕。

2)

对工程施工实施分阶段控制，将石材、吊顶、隔断等工程制定阶段目的，每七天定时召
动工程例会，及时处理施工中出现的的问题，与周、旬、月计划对比分析原因，制定对策，
确保施工顺利进行。

3)加大施工投入，配置足够数量的机械和施工周转材料，提升机械化施工程度。

4)实施分区、分层管理，对施工全过程落实到队、责任到人。

5)严格挑选施工队伍，加强对施工队伍的管理。根据施工需要，及时组织各工种人员进
场，满足施工工期。

6)严格按施工组织设计要求安排每一道工序，提前做好施工方案与技术交底，并主动落
实。安排好月计划及周计划，每七天组织一次检验。对不能及时完毕的任务，要分清责
任，搞清原因，采用相应的施工措施，并及时对施工进度计划进行调整，确保总体计划
的顺利进行。

7)现场的施工机械和设备设专人负责管理，专人维修与保养，确保机械的完好率，满足
施工要求。

8)仔细做好材料的计划与管理。及时、精确地做好采购计划，并确保供给，满足施工要
求。

9)成立专门的小组，负责做好工地周围的扰民与民扰工作。

10)搞好施工队伍的后勤管理工作，为施工的顺利进行提供便利条件。

七 主要项目施工措施

I 吊顶工程：

本工程的吊顶分轻钢龙骨石膏、矿棉板吊顶、铝板吊顶。

（一）轻钢龙骨石膏、矿棉板吊顶：

轻钢龙骨吊顶施工涉及吊顶龙骨安装、吊顶面层板安装和表面乳胶漆涂装工艺。

1. 吊顶龙骨安装工程

(1) 施工准备

1) 检验构造施工情况：吊顶施工前，应复核构造空间尺寸，及时处理构造需要处理的质量问题。

2) 检验设备安装情况：吊顶施工前，应检验设备管道安装情况，是否就位，有无交叉施工，并在后来的施工中妥善安排和配合，预防不必要的返工和挥霍。

(2) 施工工具：电动木工开料机、电动木工压刨机、电锤、电锯、电焊机、油漆刷等。

(3) 施工工艺流程：

放线 固定吊筋 安装主龙骨 按标高调整主龙骨、次龙骨

放线 安装次龙骨 安装异型龙骨 安装横档龙骨。

1) 放线主要是弹好吊顶标高线，龙骨布置线和吊筋位置线。

吊顶标高线：弹到墙面和柱面上。

龙骨布置线：弹到楼板下底面上。

吊筋位置线：吊筋间距根据施工规范要求、龙骨的断面和使用的荷载综合拟定。其位置线与龙骨位置线相同，弹在楼板下底面上。

2) 固定吊筋

因为本工程房间空间较大，所需吊筋较长，为确保整个吊顶的刚度和稳定性，降低其侧向位移，采用 $\phi 10$ 圆钢，所用吊筋根据吊顶高度现场进行加工，并涂刷防锈漆三遍。然后，按照吊筋位置线用电锤打胀管螺栓，与吊筋进行焊接。一样，吊筋与吊挂之间的连接也采用焊接。吊挂件与主龙骨由工厂配套供给，其安装一般都较牢固，套住即可。

(4) 龙骨安装

1) 在龙骨安装程序上，因为主龙骨在上，所以，吊挂件同主龙骨相连。安装好主龙骨后，在主龙骨底部弹线，然后再用配套连接件将次龙骨与主龙骨固定。其安装顺序：

可先将吊筋与主龙骨安装完毕，然后依次安装中龙骨、小龙骨；也可主次龙骨一起安装，两者同步进行。至于采用哪种形式，主要视不同部位、所吊面积的大小来决定。

2) 龙骨的安装，一般是按照预先弹好的位置，从一端依次安装到另一端。假如有高下跨，常规做法是先安装高跨部分，再安装低跨部分。对于检修孔、下人孔、通风口等部位，在安装龙骨同步，应按尺寸将位置预留，横撑龙骨安装到位。假如在吊顶下悬挂大型灯饰，吊筋和龙骨在这方面要配合好，位置布置要合理，有些龙骨须断开，那么，在构造上还应采用相应的加固措施，以确保安全。如若大型灯饰，悬挂最佳与龙骨脱开，以便安全使用；如若一般灯具，对于隐蔽式装配吊顶来说，能够将灯具直接固定在龙骨上。

3) 跨度较大空间（不不不不大于4m）安装主龙骨时，根据设计和规范要求中间部分应起拱，一般为短跨方向的1/200，主、次龙骨长度方向可用接插件连接，接头处要错开。

(5) 龙骨调平：在龙骨安装前，已经标好标高控制线，根据标高控制线，使龙骨就位，所以龙骨的调平与安装宜在同一时间完毕。龙骨调平主要是调整主龙骨，只要主龙骨标高正确，中小龙骨一般不会发生什么问题。

2. 吊顶面层安装工程：本工程面层主要考虑纸面石膏板、矿棉板安装。

(1) 施工工具：电锤、手电锯、手电钻等

(2) 施工工艺流程：

检验石膏、矿棉板 安装石膏、矿棉板

(3) 检验石膏、矿棉板：进场石膏板应确保表面光滑，无翘曲、凹凸等现象，同步应剔除可能因为运送而损坏的石膏板，此类可做边角料使用。

(4) 安装石膏、矿棉

板: 在确保石膏板质量的基础上, 一般采用自攻螺丝上石膏板, 用手钻将自攻螺丝打入轻钢龙骨, 使石膏板与轻钢龙骨紧密连接。在大面积上石膏板应骑缝安装, 接缝处留 5-8mm 缝, 便于批嵌。石膏板排布和板颖处理按有关规范进行操作, 以确保其吊顶质量。矿棉板安装时注意保护, 预防污染。

3. 吊顶面层乳胶漆工程

(1) 施工工具: 割刀、油漆刷等

(2) 施工工艺流程

基层处理 贴玻璃网格布 满批腻子三遍 刷涂乳胶漆三遍。

施工程序:

1) 基层处理: 首先对自攻螺丝的钉眼涂刷防锈漆三遍, 然后对全部的钉眼、虫眼用腻子补平, 做到表面与原石膏板面基本平整。

2) 贴玻璃网格布: 在石膏板与石膏板或石膏板与墙面接缝处, 可能因为石膏板收缩而产生裂缝, 所以需在上述部位用弹性腻子嵌缝, 外贴玻璃网格布, 然后用腻子批平。

(3) 满批腻子三遍: 在基层处理好后, 在石膏板面大面积满批腻子, 等第一遍腻子完全干燥打磨后, 再进行第二遍批腻子, 依次类推, 批完三遍腻子。

(4) 刷涂乳胶漆三遍: 在腻子批好后, 刷涂第一遍乳胶漆, 等第一遍完全干燥后, 再进行第二遍乳胶漆的刷涂, 依次类推, 刷完三遍乳胶漆。

(二) 铝板吊顶

(1) 施工工艺:

测定标高 放线 固定吊筋 安装主龙骨 调平主龙骨 安装并调平次龙骨 上铝板

(2) 铝板的安装、固定和调平的施工措施与轻钢龙骨类似, 可参照轻钢龙骨的施工措施进行。

(3) 施工时，应待水电安装工程或其他预埋工作结束后来进行，预防交叉作业造成轻钢龙骨变形。

(4) 因为铝板安装后来，不再进行表面涂装处理，所以应做好面层的成品保护工作，预防损害或表面污染。

II. 墙面工程

本工程墙面做法较繁琐，主要有石膏板隔断、玻璃隔断、墙纸、木饰面板装饰、墙面玻璃安装、以及各色乳胶漆饰面。

(一) 轻钢龙骨石膏罩面板隔墙施工

1 范围

本工艺原则合用于轻钢龙骨石膏罩面板隔墙安装工程。

2 施工准备

2.1 材料及主要机具：

2.1.1 轻钢龙骨：目前隔墙工程使用的轻钢龙骨主要有支撑卡系列龙骨和通贯系列龙骨。轻钢龙骨主件有沿顶沿地龙骨、加强龙骨、竖（横）向龙骨、横撑龙骨。轻钢龙骨配件有支撑卡、卡托、角托、连接件、固定件、护角条、压缝条等。轻钢龙骨的配置应符合设计要求。龙骨应有产品质量合格证。龙骨外观应表面平整，棱角挺直，过渡角及切边不允许有裂口和毛刺，表面不得有严重的污染、腐蚀和机械损伤。

2.1.2 紧固材料：射钉、膨胀螺栓、镀锌自攻螺丝（2mm厚石膏板用25mm长螺丝，两层12mm厚石膏板用35mm长螺丝）、木螺丝等，应符合设计要求。

2.1.3 填充材料：玻璃棉、矿棉板、岩棉板等，按设计要求选用。

2.1.4 纸面石膏板：纸面石膏板应有产品合格证。规格应符合设计图纸的要求。

一般规格如下：

长度：根据工程需要拟定；

宽度：1200mm、900mm；

厚度：9.5mm、12mm、15mm、18mm、25mm。常用的为 12mm。

2.1.5 接缝材料：接缝腻子、玻纤带（布）、107胶。

2.1.5.1 WKF接缝腻子：抗压强度 $>3.0\text{MPa}$ ，抗折强度 $>1.5\text{MPa}$ ，终凝时间 $>0.5\text{h}$ 。

2.1.5.2 50mm中碱玻纤带和玻纤网格布：

布重 $>80\text{g/m}^2$ ，8目/in

断裂强度：25mm \times 100mm布条，经向 $>300\text{N}$

纬向 $>150\text{N}$

8.1.6 主要机具：板锯、电动剪、电动自攻钻、电动无齿锯、手电钻、射钉枪、直流电焊机、刮刀、线坠、靠尺等。

2.2 作业条件：

2.2.1 主体构造已验收，屋面已做完防水层。

2.2.2 室内弹出+50cm标高线。

2.2.3 作业的环境温度不应低于 5°C 。

2.2.4 熟悉图纸，并向作业班组作详细的技术交底。

2.2.5 根据设计图和提出的备料计划，查实隔墙全部材料，使其配套齐全。

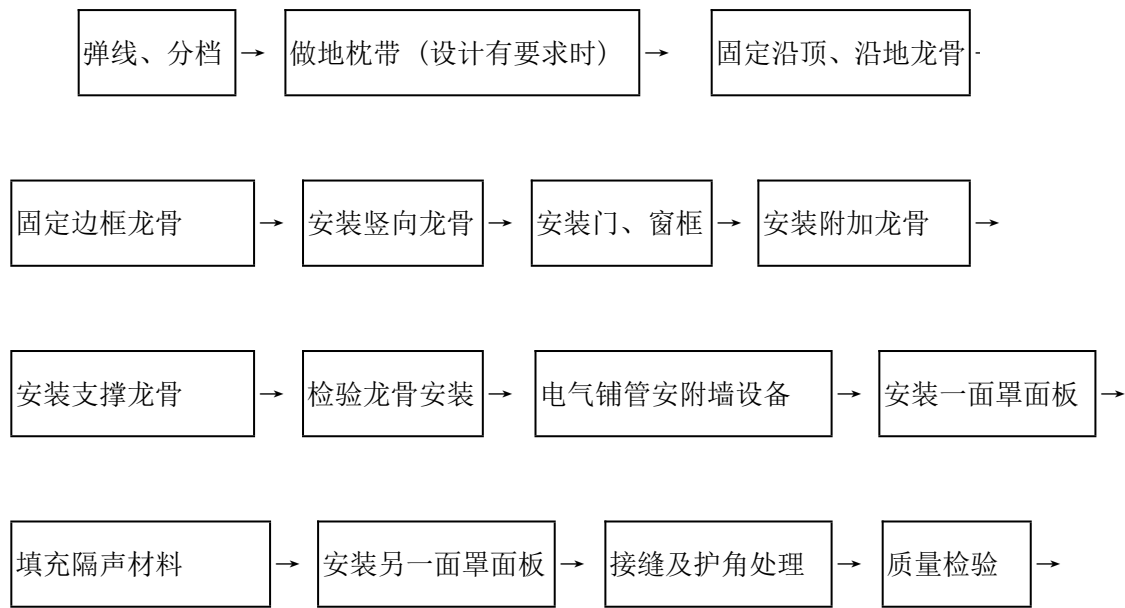
2.2.6 主体构造墙、柱为砖砌体时，应在隔墙交接处，按1000mm间距预埋防腐木砖。

2.2.7 设计要求隔墙有地枕带时，应先将C20细石混凝土枕带施工完毕，强度达成 10MPa 以上，方可进行轻钢龙骨的安装。

2.2.8 先作样板墙一道，经鉴定合格后再大面积施工。

3 施工工艺

3.1 工艺流程：



3.2 弹线、分档：在隔墙与上、下及两边基体的相接处，应按龙骨的宽度弹线。弹线清楚，位置精确。按设计要求，结合罩面板的长、宽分档，以拟定竖向龙骨、横撑及附加龙骨的位置。

3.3 作地枕带：当设计有要求时，按设计要求作豆石混凝土枕带。作地枕带应支模，豆石混凝土应浇捣密实。

3.4 固定沿顶、沿地龙骨：沿弹线位置固定沿顶、沿地龙骨，可用射钉或膨胀螺栓固定，固定点间距应不不不不不大于600mm，龙骨对接应保持平直。

3.5 固定边框龙骨：沿弹线位置固定边框龙骨，龙骨的边线应与弹线重叠。龙骨的端部应固定，固定点间距应不不不不不大于1m，固定应牢固。

边框龙骨与基体之间，应按设计要求安装密封条。

3.6 选用支撑卡系列龙骨时，应先将支撑卡安装在竖向龙骨的开口上，卡距为400~600mm，距龙骨两端的距离为20~25mm。

3.7 安装竖向龙骨应垂直，龙骨间距应按设计要求布置。设计无要求时，其间距可按板宽拟定，如板宽为900mm、1200mm时，其间距分别为453mm、603mm。

3.8 选用通贯系列龙骨时，低于3m的隔断安装一道；3~5m隔断安装两道；5m以上安装三道。

3.9 罩面板横向接缝处，如不在沿顶、沿地龙骨上，应加横撑龙骨固定板缝。

3.10 门窗或特殊节点处，使用附加龙骨，安装应符合设计要求。

3.11 对于特殊构造的隔墙龙骨安装（如曲面、斜面隔断等），应符合设计要求。

3.12 电气铺管、安装附墙设备：按图纸要求预埋管道和附墙设备。要求与龙骨的安装同步进行，或在另一面石膏板封板进行，并采用局部加强措施，固定牢固。电气设备专业在墙中铺设管线时，应预防切断横、竖向龙骨，同步预防在沿墙下端设置管线。

3.13 龙骨检验校正补强：安装罩面板前，应检验隔断骨架的牢固程度，门窗框、多种附墙设备、管道的安装和固定是否符合设计要求。如有不牢固处，应进行加固。龙骨的立面垂直偏差应 $\leq 3\text{mm}$ ，表面不平整应 $\leq 2\text{mm}$ 。

3.14 安装石膏罩面板：

3.14.1 石膏板宜竖向铺设，长边（即包封边）接缝应落在竖龙骨上。仅隔墙为防火墙时，石膏板应竖向铺设。

曲面墙所用石膏板宜横向铺设。

3.1.4.2 龙骨两侧的石膏板及龙骨一侧的内外两层石膏板应错缝排列，接缝不得落在同一根龙骨上。

3.1.4.3 石膏板用自攻螺钉固定。沿石膏板周围螺钉间距不应不不不不大于200mm，中间部分螺钉间距不应不不不不大于300mm，螺钉与板边沿的距离应为10~16mm。

3.14.4 安装石膏板时，应从板的中部向板的四边固定，钉头略埋入板内，但不得损坏纸面。钉眼应用石膏腻子抹平。

3.14.5 石膏板宜使用整板。如需对接时，应紧靠，但不得强压就位。

3.14.6 隔墙端部的石膏板与周围的墙或柱应留有3mm的槽口。施工时，先在槽口处加注嵌缝膏，然后铺板，挤压嵌缝膏使其和邻近表层紧密接触。

3.14.7 安装防火墙石膏板时，石膏板不得固定在沿顶、沿地龙骨上，应另设横撑龙骨加以固定。

3.14.8 隔墙板的下端如用木踢脚板覆盖，罩面板应离地面20~30mm；用大理石、水磨石踢脚板时，罩面板下端应与踢脚板上口齐平，接缝严密。

3.14.9 铺放墙体內的玻璃棉。矿棉板、岩棉板等填充材料，与安装另一侧纸面石膏板同步进行，填充材料应铺满铺平。

3.15 接缝及护角处理：

3.15.1 纸面石膏板墙接缝做法有三种形式，即平缝、凹缝和压条缝。一般做平缝较多，可按如下程序处理：

3.15.1.1 纸面石膏板安装时，其接缝处应合适留缝（一般3~6mm），并必须坡口与坡口相接。接缝内浮土清除洁净后，刷一道50%浓度的107胶水溶液。

3.15.1.2 用小刮刀把WKF腻子嵌入板缝，板缝要嵌满嵌实，与波口刮平。待腻子干透后，检验嵌缝处是否有裂纹产生，如产生裂纹要分析原因，并重新嵌缝。

3.15.1.3 在接缝坡口处刮约1mm厚的WKF腻子，然后粘贴玻纤带，压实刮平。

3.15.1.4 当腻子开始凝固又尚处于潮湿状态时，再刮一道WKF腻子，将玻纤带埋入腻子中，并将板缝填满刮平。

3.15.1.5 阴角的接缝处理措施同平缝。

3.15.2 阳角可按如下措施处理：

3.15.2.1 阳角粘贴两层玻纤布条，角两边均拐过100mm

，粘贴措施同平缝处理，表面亦用WKF腻子刮平。

3.15 2.2 当设计要求作金属护角条时，按设计要求的部位、高度，先刮一层腻子，随即用镀锌钉固定金属护角条，并用腻子刮平。

3.16 待板缝腻子干燥后，检验板缝是否有裂缝产生，如发觉裂纹，必须分析原因，采用有效的措施加以克服，不然不能进入板面装饰施工。

4 质量原则

4.1 确保项目：

4.1.1 轻钢龙骨、石膏罩面板必须有产品合格证，其品种、型号、规格应符合设计要求 检验措施：检验产品合格证，并对照图纸检验。

4.1.2 轻钢龙骨使用的紧固材料，应满足设计要求及构造功能。安装轻钢骨架应确保刚度，不得弯曲变形。骨架与基体构造的连接应牢固，无松动现象。

检验措施：用手推拉和观察检验。

4.1.3 墙体构造及纸面石膏板的纵横向铺设应符合设计要求，安装必须牢固。纸面石膏板不得受潮、翘曲变形、缺棱掉角，无脱层、折裂，厚度应一致。

检验措施：用手推振和观察检验。

4.2 基本项目：

4.2.1 轻钢骨架沿顶、沿地龙骨应位置正确、相对垂直。竖向龙骨应分档精确、定位正直，无变形，按要求留有伸缩量（一般竖向龙骨长度比净空短30mm），钉固间距应符合要求。

检验措施：观察检验。

4.2.2 罩面板表面平整、洁净，无锤印，钉固间距、钉位应符合设计要求。

检验措施：观察检验。

4.2.3 單面板接缝形式应符合设计要求，接缝和压条宽窄一致，平缝应表面平整，无裂纹。

检验措施：观察检验。

4.3 允许偏差项目：

轻钢龙骨石膏單面板隔墙允许偏差见表9-14。

5 成品保护

5.1 轻钢骨架隔墙施工中，各工种间应确保已安装项目不受损坏，墙内电线管及附墙设备不得碰动、错位及损伤。

5.2 轻钢龙骨及纸面石膏板入场，寄存使用过程中应妥善保管，确保不变形、不受潮、不污染、无损坏。

5.3 施工部位已安装的门窗、地面、墙面、窗台等应注意保护，预防损坏。

5.4 已安装好的墙体不得碰撞，保持墙面不受损坏和污染。

6 应注意的质量问题

6.1 板缝开裂是轻钢龙骨石膏單面板隔断的质量通病。克服板缝开裂，不能单独着眼于板缝处理，必须综合考虑。首先轻钢龙骨构造构造要合理，应具有一定刚度；二是纸面石膏板不能受潮变形，与轻钢龙骨的钉固要牢固；三是接缝腻子要讲究，确保墙体伸缩变形时接缝不被拉开；四是接缝处理要仔细仔细，严格按操作工艺施工。只有综合处理，才干克服板缝开裂的质量通病。

轻钢龙骨石膏面板隔墙允许偏差

表9-14

项次	项 目		允许偏差 (mm)	检验措施
1	轻钢龙骨	龙骨垂直	3	2m托线板检验
2		龙骨间距	3	尺量检验
3		龙骨平直	2	2m靠尺检验
4	罩面板	表面平整	3	2m靠尺检验
5		立面垂直	4	2m托线板检验
6		接缝平直	3	拉5m线检验
7		接缝高下	1	用塞尺检验
8	压条	压条平直	3	拉5m线检验
9		压条间距	2	尺量检验

6.2 超出12m长的墙体应按设计要求做控制变形缝，以预防因温度和湿度的影响产生墙体变形和裂缝。

6.3 进入冬季采暖期又还未住人的房间，应控制供热温度，并注意开窗通风，以防干热造成墙体变形和裂缝。

6.4

轻钢骨架连接不牢固，其原因是局部节点不符合构造要求，安装时局部节点应严格按图上的要求处理，钉固间距、位置、连接措施应符合设计要求。

6.5 墙体罩面板不平，多数由两个原因造成：一是龙骨安装横向错位；二是石膏板厚度不一致。

6.6 明凹缝不匀：纸面石膏板拉缝未很好掌握尺寸，施工时注意板块分档尺寸，确保板间拉缝一致。

7 质量统计

本工艺原则应具有如下质量统计：

7.1 轻钢龙骨产品合格证。

7.2 纸面石膏板产品合格证。

7.3 龙骨安装分项工程质量检验评估统计。

7.4 纸面石膏罩面板分项工程质量检验评估统计。

（二）裱糊工程施工

1 范围

本工艺原则合用于工业与民用建筑的内墙面、顶棚等的裱糊工程。

2 施工准备

2.1 材料要求：

2.1.1 石膏、大白、滑石粉、聚醋酸乙烯乳液、羧甲基纤维素、107胶或多种型号的壁纸、胶粘剂等。

2.1.2 壁纸：为确保裱糊质量，多种壁纸、墙布的质量应符合设计要求和相应的国标。

2.1.3

胶粘剂、嵌缝腻子、玻璃网格布等，应根据设计和基层的实际需要提前备齐。但胶粘剂应满足建筑物的防火要求，预防在高温下因胶粘剂失去粘结力使壁纸脱落而引起火灾。

2.2 主要机具：

2.2.1 裁纸工作台、钢板尺（1m长）、壁纸刀、毛巾、塑料水桶、塑料脸盆、油工到板、拌腻子槽、小辊、开刀、毛刷、排笔、擦布成棉丝、粉线包、小白线、铁制水平尺、托线板、线坠、盒尺、钉子、锤子、红铅笔、砂纸。笤帚、工具袋等。

2.3 作业条件：

2.3.1 混凝土和墙面抹灰已完毕，且经过干燥，含水率不高于8%；木材制品不得不大于12%。

2.3.2 水电及设备、顶墙上预留预埋件已完。

2.3.3 门窗油漆已完毕。

2.3.4 有水磨石地面的房间，出光、打蜡已完，并将面层磨石保护好。

2.3.5 墙面打扫洁净，如有凸凹不平、缺棱掉角或局部面层损坏者，提前修补好并应干燥，预制混凝土表面提前刮石膏腻子找平。

2.3.6 事先将突出墙面的设备部件等卸下收存好，待壁纸粘贴完后再将其部件重新装好复原。

2.3.7 如基层色差大，设计选用的又是易透底的薄型壁纸，粘贴前应先进基层处理，使其颜色一致。

2.3.8 对湿度较大的房间和经常潮湿的墙体表面，如需做裱糊时，应采用有防水性能的壁纸和胶粘剂等材料。

2.3.9 如房间较高应提前准备好脚手架，房间不高，应提前钉设木凳。

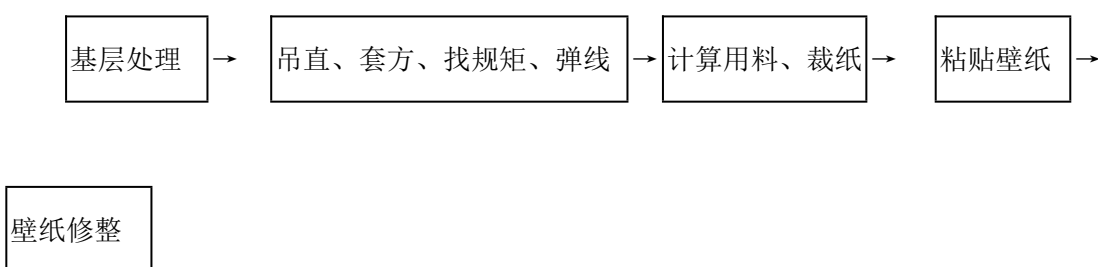
2.3.10 对施工人员进行技术交底时，应强调技术措施和质量要求。大面积施工前

应先做样板间，经质检部门鉴定合格后，方可组织班组施工。

3 操作工艺

3.1 工艺流程:

原则上是先裱糊顶棚后裱糊墙面。



3.2 裱糊墙面壁纸:

3.2.1 基层处理: 清理混凝土顶面, 满刮腻子: 首先将混凝土顶土的灰渣、浆点、污物等清刮洁净, 并用笤帚将粉尘扫净, 满刮腻子一道。腻子的体积配合比为聚醋酸乙烯乳液1, 石膏或滑石粉5, 2%羧甲基纤维素溶液3.5。腻子干后磨砂纸, 满刮第二遍腻子, 待腻子干后用砂纸磨平、磨光。

3.2.2 吊直、套方、找规矩、弹线: 首先应将顶子的对称中心线经过吊直、套方、找规矩的措施弹出中心线, 以便从中间向两边对称控制。墙顶交接处的处理原则: 凡有挂镜线的按挂镜线, 没有挂镜线则按设计要求弹线。

3.2.3 计算用料、裁纸: 根据设计要求决定壁纸的粘贴方向, 然后计算用料、裁纸。应按所量尺寸每边留出2~3cm余量, 如采用塑料壁纸, 应在水槽内先浸泡2~3min, 拿出, 抖去余水, 将纸面用净毛巾沾干。

3.2.4 刷胶、糊纸: 在纸的背面和顶棚的粘贴部位刷胶, 应注意按壁纸宽度刷胶, 不宜过宽, 铺贴时应从中间开始向两边铺粘。第一张一定要按已弹好的线找直粘牢, 应注意纸的两边各甩出1~2cm不压死, 以满足与第二张铺粘时的拼花压控对缝的要求。然后依上法铺粘第二张, 两张纸搭接1~2cm

，用钢板尺比齐，两人将尺按紧，一人用劈纸刀裁切，随即将搭槎处两张纸条撕去，用刮板带胶将缝隙压实刮牢。随即将顶子两端阴角处用钢板尺比齐、拉直，用刮板及辊子压实，最终用湿温毛巾将接缝处辊压出的胶痕擦净，依次进行。

3.2.5 修整：壁纸粘贴完后，应检验是否有空鼓不实之处，接槎是否平顺，有无翘进现象，胶痕是否擦净，有无小包，表面是否平整，多出的胶是否清擦洁净等，直至符合要求为止。

3.3 被糊墙面壁纸：

3.3.1 基层处理：如混凝土墙面可根据原基层质量的好坏，在打扫洁净的墙面上满刮1~2道石膏腻子，干后用砂纸磨平、磨光；若为抹灰墙面，可满刮大白腻子1~2道找平、磨光，但不可磨破灰皮；石膏板墙用嵌缝腻子将缝堵实堵严，粘贴玻璃网格布或丝绸条、绢条等，然后局部刮腻子补平。

3.3.2 吊垂直、套方、找规矩、弹线：首先应将房间四角的阴阳角经过吊垂直、套方、找规矩，并拟定从哪个阴角开始按照壁纸的尺寸进行分块弹线控制（习惯做法是进门左阴角处开始铺贴第一张。有挂镜线的按挂镜线，没有挂镜线的按设计要求弹线控制）。

3.3.3 计算用料、裁纸：按已量好的墙体高度约放大2~3cm，按此尺寸计算用料、裁纸，一般应在案子上裁割，将裁好的纸用湿温毛巾擦后，摺好待用。

3.3.4 刷胶、糊纸：应分别在纸上及墙上刷胶，其刷胶宽度应相吻合，墙上刷胶一次不应过宽。糊纸时从墙的阴角开始铺贴第一张，按已画好的垂直线吊直，并从上往下用手铺平，刮板刮实，并用小辊子将上、下阴角处压实。第一张粘好留1~2cm（应拐过阴角约2cm），然后粘铺第二张，依同法压平、压实，与第一张搭槎1~2cm

，要自上而下对缝，拼花要端正，用刮板刮平，用钢板尺在第一、第二张搭槎处切割开，将纸边撕去，边槎处带胶压实，并及时将挤出的胶液用湿温毛巾擦净，然后用同法将接顶、接踢脚的边切割整齐，并带胶压实。墙面上遇有电门、插销盒时，应在其位置上破纸做为标识。在裱糊时，阳角不允许甩槎接缝，阴角处必须裁纸搭缝，不允许整张纸铺贴，预防产生空鼓与皱折。

3.3.5 花纸拼接：

3.3.5.1 纸的拼缝处花形要对接拼搭好。

3.3.5.2 铺贴前应注意花形及纸的颜色力求一致。

3.3.5.3 墙与顶壁纸的搭接应根据设计要求而定，一般有挂镜线的房间应以挂镜线为界，无挂镜线的房间则以弹线为准。

3.3.5.4 花形拼接如出现困难时，错槎应尽量甩到不显眼的阴角处，大面不应出现错槎和花形混乱的现象。

3.3.6 壁纸修整：糊纸后应仔细检验，对墙纸的翘边翘角、气泡、皱折及胶痕未擦净等，应及时处理和修整，使之完善。

4 质量原则

4.1 确保项目：

4.1.1 面层材料和辅助材料的品种、级别、性能、规格、花色必须符合设计、产品技术原则与现行施工验收规范的要求，并符合建筑内装修设计防火有关要求。

检验措施：检验产品证书和现场材料验收统计。

4.1.2 壁纸墙布必须粘结牢固，无空鼓、翘边、皱折等缺陷。

检验措施：观察检验。

4.2 基本项目:

4.2.1 表面平整，无波纹起伏。壁纸、墙布与挂镜线、贴脸板和踢脚板紧接，无缝隙；色泽一致，无斑污，正斜视无胶痕，无明显压痕。

检验措施：观察检验。

4.2.2 各幅拼接应横平竖直，图案端正，拼缝处图案花纹吻合，距墙1m处正视不显拼缝，阴角处搭接顺光，阳角无接缝，角度方正，边沿整齐无毛边。

检验措施：观察检验。

4.2.3 裱糊与挂镜线、贴脸板、踢脚板、电气槽盒等交接处应交接严密，无缝隙，无漏贴和补贴，不糊盖需拆卸的活动件，活动件四面及挂镜线、贴脸板、踢脚板等处边沿切割整齐、顺直，无毛边。

检验措施：观察检验。

4.2.4 玻纤壁纸、无纺布及锦缎裱糊应表面平整挺秀，拼花正确，图案完整，连续对称，无色差、无胶痕，面层无飘浮，经纬线顺直。

检验措施：观察检验。

5 成品保护

5.1 墙纸裱糊完的房间应及时清理洁净，不准做料房或休息室，预防污染和损坏。

5.2 在整个裱糊的施工过程中，禁止非操作人员随意触摸墙纸。

5.3 电气和其他设备等在进行安装时，应注意保护墙纸，预防污染和损坏。

5.4 铺贴壁纸时，必须严格按照规程施工，施工操作时要做到洁净利落，边缝要切割整齐，胶痕必须及时清擦洁净。

5.5 禁止在已裱糊好壁纸的顶、墙上剔眼打洞。若纯属设计变更，也应采用相应的措施，施工时要小心保护，施工后要及时仔细修复，以确保壁纸的完整。

5.6

次修补油、浆活及磨石二次清理打蜡时，注意做好壁纸的保护，预防污染、碰撞与损坏。

6 应注意的质量问题

6.1 边沿翘起：主要是接缝处胶刷的少，或局部没刷胶，或边缝没压实，干后出现翘边、翘缝等现象。发觉后应及时刷胶辊压修补好。

6.2 上、下端缺纸：主要是裁纸时尺寸未量好，或切割时本压住钢板尺而走刀将纸裁小。施工操作时一定要仔细细心。

6.3 墙面不洁净，斜视有胶痕：主要是没及时用湿温毛巾将胶痕擦净，或更清擦但不彻底又不仔细，或因为其他工序造成面纸污染等。

6.4 壁纸表面不平，斜视有疙瘩：主要是基层墙面清理不彻底，或虽清理但没仔细打扫，所以基层表面仍有积尘、腻子包、水泥斑痕、小砂粒、胶浆疙瘩等，故粘贴壁纸后会出现小疙瘩，或因为抹灰砂浆中具有未熟化的生石灰颗粒，也会将壁纸拱起小包。处理时应将壁纸切开取出污物，再重新刷胶粘贴好。

6.5 壁纸有泡：主要是基层含水率大，抹灰层未干就铺贴壁纸，因为灰层被封闭，多出水分出不来，气化就将壁纸拱起成泡。处理时可用注射器将泡刺破并注入胶液，用辊压实。

6.6 阴阳角壁纸空鼓、阴角处有断裂：阳角处的粘贴大都采用整张纸，它要照顾到两个面、一种角，都要尺寸到位、表面平整、粘贴牢固，是有一定的难度，阴角比阳角稍好一点，但与抹灰基层质量有直接关系，主要是胶不漏刷，赶压到位，是能够预防空鼓的。要预防阴角断裂，关键是阴角壁纸接槎时必须超出阴角1~2cm，实际阴角处已形成了附加层，这么就不会因为时间长、壁纸收缩，而造成阴角处壁纸断裂。

6.7 面层颜色不一，花形深浅不一：主要是壁纸质量差，施工时没有仔细挑选。

6.8

窗台板上下、窗帘盒上下等处铺贴毛糙，拼花不好，污染严重，主要是操作不仔细。应加强工作责任心，要高原则、严要求，严格按规程仔细施工。

6.9 对湿度较大房间和经常潮湿的墙体应采用防水性的壁纸及胶粘剂，有酸性腐蚀的房间应采用防酸壁纸及胶粘剂。

6.10 对于玻璃纤维布及无纺贴墙布，糊纸前不应浸泡，只用湿温毛巾涂擦后把起备用即可。

7 质量统计

本工艺原则应具有如下质量统计：

7.1 壁纸等材料的出厂合格证。

7.2 本分项工程质量验评表。

（三）软包墙面装饰工程施工

1 范围

本工艺原则室内高级软包墙面装饰工程，皮革等面料。

2 施工准备

2.1 材料要求：

2.1.1 软包墙面木框、龙骨、底板、面板等木材的树种、规格、等级、含水率和防腐处理，必须符合设计图纸要求和《木构造工程施工及验收规范》（GBJ206—83）的要求。

2.1.2 软包面料及其他填充材料必须符合设计要求，并应符合建筑内装修设计防火的有关要求。

2.1.3 龙骨料一般用红白松烘干料，含水率不不不不不大于12%，厚度应根据设计要求，不得有腐朽、节疤、劈裂、扭曲等疵病，并预先经防腐处理。

2.1.4 面板一般采用胶合板（五合板），厚度不不不不不不大于3mm

，颜色、花纹要尽量相同，用原木板材作面板时，一般采用烘干的红白松、椴木和水曲柳等硬杂木，含水率不不不不不大于12%。其厚度不不不不不大于20mm，且要求纹理顺直、颜色均匀、花纹近似，不得有节疤。扭曲、裂缝、变色等疵病。

2.1.5 外饰面用的压条、分格框料和木贴脸等面料，一般采用工厂加工的半成品烘干料，含水率不不不不不大于12%，厚度应根据设计要求且外观没毛病的好料；并预先经过防腐处理。

2.1.6 辅料有防潮纸或油毡、乳胶、钉子（钉子长应为面层厚的2~2.5倍）、木螺丝、木砂纸、氟化钠（纯度应在75%以上，不含游离氟化氢，它的粘度应能经过120号筛）或石油沥青（一般采用10号、30号建筑石油沥青）等。

2.1.7 如设计采用轻质隔墙做法时，其基层、面层和其他填充材料必须符合设计要求和配套使用。

2.1.8 罩面材料和做法必须符合设计图纸要求，并符合建筑内装修设计防火的有关要求。

2.2 主要机具：

2.2.1 木工工作台，电锯，电刨，冲击钻，手枪钻，切、裁织物布、革工作台，钢板尺（1m长），裁织革刀，毛巾，塑料水桶，塑料脸盆，油工刮板，小辊，开刀，毛刷，排笔，擦布或棉丝，砂纸，长卷尺，盒尺，锤子，多种形状的木工凿子，线锯，铝制水平尺，方尺，多用刀，弹线用的粉线包，墨斗，小白线，笤帚，托线板，线坠，红铅笔，工具袋等。

2.3 作业条件：

2.3.1 混凝土和墙面抹灰已完毕，基层按设计要求木砖或木筋已埋设，水泥砂浆找平层已抹完灰并刷冷底油，且经过干燥，含水率不不不不不大于8%

；木材制品的含水率不得不大于12%。

2.3.2 水电及设备，顶墙上预留预埋件已完毕。

2.3.3 房间里的吊顶分项工程基本完毕，并符合设计要求。

2.3.4 房间里的地面分项工程基本完毕，并符合设计要求。

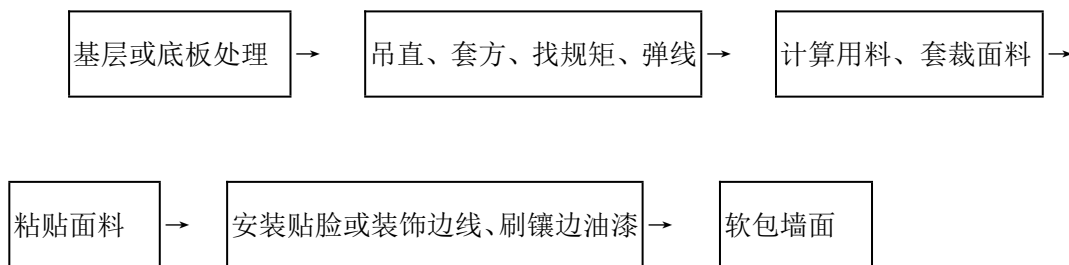
2.3.5 房间里的木护墙和细木装修底板已基本完毕，并符合设计要求。

2.3.6 对施工人员进行技术交底时，应强调技术措施和质量要求。大面积施工前。

应先做样板间，经质检部门鉴定合格后，方可组织班组施工。

3 操作工艺

3.1 工艺流程：



原则上是房间内的地、顶内装修已基本完毕，墙面和细木装修底板做完，开始做面层装修时插入软包墙面镶贴装饰和安装工程。

3.2 基层或底板处理：凡做软包墙面装饰的房间基层，大都是事先在构造墙上预埋木砖、抹水泥砂浆找平层、刷喷冷底子油。铺贴一毡二油防潮层、安装50mm×50mm木墙筋（中距为450mm）、上铺五层胶合板，见图9-25。此基层或底板实际是该房间的原则做法。如采用直接铺贴法，基层必须作仔细的处理，措施是先将底板拼缝用油腻子嵌平密实、满刮腻子1~2遍，待腻子干燥后用砂纸磨平，粘贴前，在基层表面满刷清油（清漆+香蕉

水）一道。如有填充层，此工序能够简化。

3.3 吊直、套方、找规矩、弹线：根据设计图纸要求，把该房间需要软包墙面的装饰尺寸、造型等经过吊直、套方、找规矩、弹线等工序，把实际设计的尺寸与造型落实到墙面上。

3.4 计算用料、套裁填充料和面料：首先根据设计图纸的要求，拟定软包墙面的详细做法。一般做法有二种，一是直接铺贴法（此法操作比较简便，但对基层或底板的平整度要求较高），二是项制铺贴镶嵌法，此法有一定的难度，要求必须横平竖直、不得歪斜，尺寸必须精确等。放需要做定位标志以利于对号入座。然后按照设计要求进行用料计算和底村（填充料）、面料套裁工作。里注意同一房间、同一图案与面料必须用同一卷材料和相同部位（含填充料）套裁面料。

3.5 粘贴面料：如采用直接铺贴法施工时，应待墙面细木装修基本完毕、边框油漆达成交活条件，方可粘贴面料；假如采用预制铺贴镶嵌法，则不受此限制，可事先进行粘贴面料工作。首先按照设计图纸和造型的要求先粘贴填充料（如泡沫塑料、聚苯板或矿棉、木条、五合板等），按设计用料（粘结用胶、钉子、木螺丝、电化铝帽头钉、铜丝等）把填充垫层固定在预制铺贴镶嵌底板上，然后把面料按照定位标志找好横竖坐标上下摆正，首先把上部用木条加钉子临时固定，然后把下端和二侧位置找好后，便可按设计要求粘贴面料。

3.6 安装贴脸或装饰边线：根据设计选择和加工好的贴脸或装饰边线，应按设计要求先把油漆刷好（达成交活条件），便可把事先预制铺贴镶嵌的装饰板进行安装工作，首先经过试拼达成设计要求和效果后，便可与基层固定和安装贴脸或装饰边线，最终修刷镶边油漆成活。

3.7

修整软包墙面：如软包墙面施工安排靠后，其修整软包墙面工作比较简朴，假如施工插入较早，因为增长了成品保护膜，则修整工作量较大；例如增长除尘清理、钉粘保护膜的钉眼和胶痕的处理等。

4 质量原则

4.1 确保项目

4.1.1 软包墙面木框或底板所用材料的树种、等级、规格、含水率和防腐处理，必须符合设计要求和《木构造工程施工及验收规范（GBJ206—83）》的要求。软包面料及其他填充材料必须符合设计要求。并符合建筑内装修设计防火的有关要求。

检验措施：观察、测定含水率。

4.1.2 软包木框构造作法必须符合设计要求，钉粘严密、镶嵌牢固。

检验措施：观察和手扳检验。

4.2 基本项目

4.2.1 表面面料平整，经纬线顺直，色泽一致，无污染。压条无错台、错位。同一房间同种面料花纹图案位置相同。

检验措施：观察检验。

4.2.2 单元尺寸正确，松紧适度，面层挺秀，棱角方正，周围弧度一致，填充饱满，平整，无皱折、无污染，接缝严密，图案拼花端正、完整、连续、对称。

检验措施：观察检验。

4.3 允许偏差项目，见表9-46。

5 成品保护

5.1 软包墙面装饰工程已完的房间应及时清理洁净，不准做料房或休息室，预防

污染和损坏，应设专人管理（加锁、定时通风换气、排湿）。

软包墙面装饰工程的允许偏差和检验措施

表9-46

项次	项 目	允许偏差 (mm)	检 查 方 法
1	上口平直	2	拉5m线检验，不足5m拉通线检验
2	表面垂直	2	吊线尺量检验
3	压缝条间距	2	尺量检验

5.2 在整个软包墙面装饰工程施工过程中，禁止非操作人员随意触摸成品。

5.3 暖卫、电气和其他设备等在进行安装或修理工作中，应注意保护墙面，严防污染和损坏成品。

5.4 禁止在已完软包墙面装饰房间内剔眼打洞，若纯属设计变更，也应采用相应的可靠有效的措施，施工时要小心保护，施工后要及时仔细修复，以确保成品完整。

5.5 二次修补油、浆活及地面磨石清理打蜡时，要注意保护好成品，预防污染，碰撞与损坏。5.6 软包墙面施工时，各项工序必须严格按照规程施工，操作时要做到洁净利落，边缝要切割整齐到位，胶痕及时清擦洁净。

5.7 冬季通暖要有专人看守，严防发生跑水、渗漏水等灾害性事故。

6 应注意的质量问题：

6.1 不垂直或不水平：相邻两卷材接缝不垂直或不水平，或卷材接缝虽垂直，但花纹不水平，故造成花饰不垂直等，所以在粘贴第一张卷材时，必须仔细吊垂直线并注意对花和拼花，尤其是刚开始粘贴时必须注意检验，发觉问题及时纠正。尤其是采用预制镶嵌软包工艺施工时更要注意。

6.2

花饰不对称：有花饰的卷材粘贴后，因为两张卷材的正背面或阴阳面的花饰不对称，或者门窗口两边或室内对称的柱子，拼缝下料宽狭不一，因而造成花饰不对称。预防措施是经过做不同房间的样板间，找出原因采用试拼的措施，处理花饰不对称的问题。

6.3 离缝或亏料：相邻卷材间的接缝不严合，露出基底称为离缝；卷材的上口与挂镜线，下口与台度上口或踢脚线上口接缝不严，显露基底称为亏料。主要原因是卷材粘贴产生歪斜，故出现离缝。上下口亏料的主要原因是裁卷材不方、下料过短或裁切不细、刀子不快等造成的。

6.4 翘边：主要是接缝和边沿处胶粘剂刚涂过少，或局部漏刷及边缝没压实，干后出现翘边、翘缝等现象。发觉后应及时补刷胶并辊压修补好。

6.5 墙面不洁净，斜视有胶痕：主要是没及时用湿温毛巾将胶痕擦净，或更清擦但不彻底、不仔细，或因为其他工序造成墙面污染等。

6.6 面层颜色不一致、花形深浅不一：主要是卷材质量差，施工时没有仔细挑选等。

6.7 周围缝隙宽窄不一致：主要是拼装预制镶嵌过程中，因为安装不细、捻边时松紧不一或在套割底板时弧度不匀等造成，应及时进行修整和加强检验验收工作。

6.8 墙面表面不平，斜视有疙瘩：主要是基层墙面清理不彻底，或虽清理但没仔细打扫，所以基层表面仍有积尘、腻子包、小砂粒、胶浆疙瘩等，造成墙面表面不平，斜视有疙瘩。所以施工时一定要注重墙面基底的清理工作。

6.9 边框、贴脸及装饰边线宽窄不一、接槎不平、扒缝等：主要是制作不细、套割不仔细、拼装时钉子过稀缺胶。以及木料含水率过大等原因造成。施工时，应注重边框、贴脸及装饰边线的制装工作。假如把装饰线条做好，则给整个精装修观感质量提升了档次。

7 质量统计

本工艺原则应具有如下质量统计：

7.1 软包面料等材料的出厂合格证。

7.2 本分项工程质量验评表。

(四) 墙面墙砖工程

1. 工艺流程

基层处理 找规矩 基层抹灰 弹线 浸砖 粘贴 勾缝或擦缝。

2. 施工要点

(1) 基层处理

1) 混凝土墙面: 首先将凸出墙面的混凝土剔平, 然后进行打扫冲洗, 对用钢模板施工的光滑混凝土墙面, 应进行“毛化处理”。

2) 砖墙体: 先堵好脚手洞, 凿去凸出墙的梁、柱混凝土及多出的砂浆, 然后把墙面、砖缝中残余的散状砂浆、污垢及灰尘等打扫洁净。

(2) 找规矩, 贴灰饼冲筋: 墙面及四面找规矩时, 竖向必须从顶层用大线锤吊全高垂直, 并在墙面的阴阳角、门窗两侧以及突出墙的柱、垛等部位, 根据垂直, 分层设点或以每一步脚手架设点, 用1:3 水泥砂浆贴50mm×50mm 灰饼。

(3) 基层抹灰: 厚度一般为15mm, 用1:3 水泥砂浆分两遍抹成。

(4) 弹线排砖: 在基层抹灰面上, 先弹出垂直、水平控制线, 再根据设计排列形式, 墙面砖规格尺寸和墙面的实际尺寸, 横竖进行试排, 拟定灰缝宽度和面砖出墙尺寸。

(5) 浸砖: 将饰面砖扫净, 放在水中浸泡2h 以上, 直到不泛泡为止, 取出待表面晾干或擦净待用。

(6) 粘贴: 同一立面应按设计要求挑选同一规格、型号、批号、颜色一致的饰面砖。砂浆一般为1:1 水泥砂浆, 厚度5-7mm, 当贴面为多层或高层时, 宜在1:1

水泥砂浆中掺和适量的黏结胶（如108 胶）。粘贴时先在面砖背面用浆薄薄刮一下，接着满披贴上墙面，用双手拇指和食指按住面砖轻压，或用钢抹子木柄轻敲砖面，使面砖附线平整粘牢，发觉亏缺浆应取下重贴。

(7) 勾缝或擦缝:缝宽在8mm 上，用1:1 水泥细砂砂浆勾缝，先勾水平缝，再勾垂直缝，勾好后要求凹进面砖表面2-3mm。

（五）木饰面板及木作工程

1. 操作程序

定位放线 基础制作 饰面制作 收口线制作 填平钉眼 硝基亚光油漆 成品保护。

2. 施工工艺

(1) 施工用木材须按设计及国家有关要求要求的等级采购进场。要求材质充分干燥，无翘曲、虫蛀、破损等且节疤、次纹不能影响外观及质量要求。

(2) 施工用切片夹板应按设计及有关要求要求的等级、品种采购进场。要求板质厚薄均匀、纹理清楚，厚度达成设计要求，无潮湿、裂纹、节疤等天然缺陷。

(3) 木作施工时必须吃透图纸设计要求，进行相应木作的基础工作。采用直钉或马钉及胶水进行固定，做到横平、竖直、尺寸精确；采用蚊钉进行固定，背面胶水涂刷必须均匀到位，做到横平、竖直，尺寸精确、胶结牢固、表面平整、无松动、无起鼓、无明显色差，全部尺寸误差确保在0.5~1mm 之间。

(4) 实木收口线及实木角线、门套线等，必须根据图纸设计要求拟定材料。用大型开料机开料及压光，再根据线型要求进行帛线工作。安装时必须排版上油，确保材质及线型的精确。用汽动钉及胶黏剂固定时，做到接口严整，尺寸精确，固定牢固，无松动，无起鼓，无翘曲。各项尺寸误差必须控制在0.5~1mm 以内。

(5)

固定家具及门窗工程施工，根据设计，拟定材质，按工艺的要求进行制作安装，确保款式、尺寸符合设计要求。五金配件安装时，要求固定牢固；螺丝沉入五金配件表面0.5-1mm；门铰、门锁、闭门器作用灵活、无异响；拉手高下一致；切口平直、无披灰现象，各项尺寸误差严格控制在20mm 以内。

(6) 硝基亚光油漆根据设计要求采用，一般刷二遍，也可数遍，每遍均需干燥后30~60min。

(7) 做好成品保护工作：涉及清洗、打蜡和成品保护等工序。

(六) 墙面玻璃安装工程

本工程墙面玻璃各式各样，有防弹玻璃、钢化玻璃、磨砂玻璃、工艺玻璃等等。其一般操作规程如下：

(1) 安装玻璃前，应清除槽口内的灰浆、杂物，并疏通排水孔。

(2) 玻璃施工可用吸盘配合安装就位。玻璃边沿不得和框，扇及其连接件相接触，所留缝隙应符合国家、企业有关原则的要求。

(3) 玻璃固定一般用卡紧螺丝或压条固定。玻璃与围护的金属框格相连接处，应衬橡胶垫或塑料垫。

(4) 安装磨砂玻璃时，磨砂玻璃的磨砂面应向室内。

(5) 安装玻璃隔断，隔断上框的顶面应留有适量缝隙，以防构造变形，损坏玻璃。

(七) 墙面乳胶漆工程

1. 施工工具

砂纸、油漆刷、滚筒等。

2. 施工顺序

(1) 第一遍满刮腻子及打磨：

室内涂装面较大的缝隙弥补平整后，使用批嵌工具满刮乳胶腻子一遍。全部微小砂眼及收缩裂缝均需满刮，以密实、平整、线角棱边整齐为度，同步，应一刮顺一刮地沿着墙面横刮，尽量刮薄，不得漏刮，接头不得留搓，并注意不要玷污门窗及其他物面。腻子干透后，用1号砂纸裹着平整小木板，将腻子渣及高下不平处打磨平整，注意用力均匀，保护棱角。打磨后用棕扫帚清理洁净。

(2) 第二遍满刮腻子及打磨：第二遍满刮腻子措施同头遍腻子，得要求后遍腻子与前遍腻子刮抹方向相互垂直，即应沿着墙竖刮，将墙进一步刮满及打磨平整、光滑为止。

(3) 第一遍涂料：第一遍涂料刷前必须将基层表面打扫洁净，擦净浮粉，涂刷时宜用排笔，涂刷顺序一般是从上到下，从左到右，先横后竖，先边线、棱角、小面，后大面。阴角处不得有残积涂料，阳角处不得裹棱。如墙面一次涂刷不能从上究竟，应多层次上下同步作业。相互配合协作，预防接搓、刷涂重叠现象。独立面每一遍应采用同一批涂料，并一次完毕。

(4) 复补腻子：第一遍涂料干透后应普遍检验一遍，如有缺陷应局部复补涂料腻子一遍，并用牛角刮刀刮抹，以免损伤涂料漆膜。

(5) 磨光：复补腻子干透后，应用细砂纸将涂面打磨平滑，注意用力应轻而匀，且不得磨穿漆膜。磨后将表面打扫洁净。

(6) 第二遍涂料涂刷及磨光措施与第一遍相同。

(7) 第三遍涂料涂刷顺序与措施和第一遍相同，要求表面更美观细腻，必须使用排笔涂刷，大面积涂刷时应多人配合流水作业，相互衔接。一般从不显眼的一头开始，逐渐向另一头循序涂刷，至不显眼处收刷为止，不得出现接搓及刷纹，排笔若粘附在墙上应及时剔掉，涂高级乳胶漆时，表面应用更细的砂纸轻轻打磨光滑。

(8) 涂高级乳胶漆时，根据需要可涂第四遍涂料，措施同第三遍。

（八）木龙骨塑铝板和多种玻璃面层

1. 施工工艺：

测定标高 放线 预制造型木龙骨 安装造型木龙骨 调平造型木龙骨

裁制塑铝板（定加工玻璃） 基层板安装 面层塑铝板（玻璃）安装。

(1) 测定标高、放线、固定吊筋的施工工艺与轻钢龙骨石膏板吊顶施工工艺相同，可参照进行。

(2) 预制造型木龙骨：按照设计图纸的造型和龙骨断面、间距进行造型木龙骨的预制。

详细要求是：

1) 用作木龙骨的木材必须经过干燥处理，含水率控制在12%以内。

2) 设计的龙骨断面为净尺寸，龙骨需做表面刨光时，其开料尺寸单面刨光加3mm，双面刨光加5mm。

3) 异型龙骨当其断面高度超出100mm 或有变截面时可用18mm 厚的柳安芯木工板制作。

4) 预制成型的木龙骨应及时做好防火处理，并按设计要求涂刷防火涂料。

(3) 造型木龙骨安装：

1) 按照设计要求和图纸尺寸进行造型木龙骨安装，与吊筋的连接固定应符合设计和施工规范要求，且牢固可靠。

2) 因为木龙骨的间距较小，安装后来不能进行其他工程的施工，所以，木龙骨的安装宜在水电安装工程或其他的预埋件工作结束后来进行。

(4) 调平造型木龙骨

1) 按照设计图纸的标高要求对安装好的木龙骨进行调平，在同一的水平线上拉通长线进行，只有控制好了龙骨的精确性，才干确保装饰面层的精确性。

2) 龙骨调平应安排技术很好和有责任心的操作工人进行，预防粗制滥造给面层施工留下质量隐患。

3) 龙骨调平的平整度要求为2mm。

4) 龙骨调平后，应及时检验防火涂料的涂刷情况，如有损坏应进行修复涂刷。

(5) 裁制塑铝板（定加工玻璃）

1) 按照设计图纸的要求，先进行面层塑铝板（玻璃）的翻样，有特殊要求或异形加工的应绘制翻样图，塑铝板（玻璃）的翻样应标明其材料品种、规格、尺寸、数量、质量等级和使用部位等要求。

2) 塑铝板裁制应采用专用裁制工具，并在特制的固定的操作台板上进行，以确保其加工的精确性。

3) 加工裁制好的半成品应分类堆放，并按翻样的顺序标注好编号。

4) 需要发外加工的玻璃，应提前进行发外加工，以免影响施工进度。

(6) 基层板安装

1) 基层板安装前，应再次检验其龙骨的精确性和牢固度以及水电安装等预埋工作的落实情况，在确保无误后才干进行基层板的施工。

2) 基层板的安装有五夹板和九厘板两种，应按照设计图纸的要求进行，在弧形部位应采用五夹板做基层板。

3) 基层板的背面应事先按设计要求涂刷防火涂料，干燥牢固后才干安装。

4) 基层板与木龙骨的固定用白乳胶和F30 气钉固定，先在木龙骨和基层板的四面均匀涂刷白乳胶，贴面调整后，用F30 气钉固定，其间距为3-5 cm。

5) 基层板的平整度要求为2mm，圆弧形处应顺畅、清楚。

6) 基层板和木龙骨的安装属于隐蔽工程，应及时进行隐蔽工程的检验和验收，并办理有关的手续。

(7) 面层塑铝板（玻璃）安装

1) 面层塑铝板（玻璃）安装前，应检验基层板的安装是否牢固可靠，平整度是否符合要求，圆弧处是否顺畅、清楚，在确认无误后才干进行面层板的施工。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/857134161111006123>