

ICS 47.020.20
U 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 16305—2009
代替 GB/T 16305—1996

扭转振动减振器

Torsional vibration absorbers

2009-03-09 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
扭 转 振 动 减 振 器
GB/T 16305—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-37304

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 16305—1996《扭转振动减振器》。

本标准与 GB/T 16305—1996 的主要技术差异如下：

- 删减了挂摆式和簧片硅油型扭转振动减振器；
- 将簧片机油型减振器变更为簧片滑油型减振器；
- 减振器外形尺寸单位由厘米改为毫米；
- 在要求中加入平衡性和密封性要求；
- 对减振器中的橡胶件补充了具体要求；
- 静扭转试验中推荐使用的最大扭矩由“三倍标定扭矩”更改为“最大设计扭转角对应的扭矩”；
- 对减振器试验装置的分类进行了调整,同时加入电控式试验装置；
- 对“定期检验”进行了修改。

本标准的附录 B 为规范性附录,附录 A 为资料性附录。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会柴油机分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司第七一一研究所。

本标准主要起草人:周文建、石菲、周炎、刘伟、胡宾、姜小荧、王慰慈、马炳杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 16305—1996。

扭转振动减振器

1 范围

本标准规定了扭转振动减振器(以下简称减振器)的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、贮存和包装等。

本标准适用于往复式内燃机轴系(以下简称轴系)中常用结构型式的减振器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1176 铸造铜合金技术条件(GB/T 1176—1987,neq ISO 1338:1977)

GB/T 1222—2007 弹簧钢

GB/T 1303.1 环氧玻璃布层压板(GB/T 1303.1—1998,neq IEC 60893-3-2:1993)

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3077—1999 合金结构钢

GB/T 3098.1—2000 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.2—2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(idt ISO 898-2:1992)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验(GB/T 9239.1—2006,ISO 1940-1:2003,IDT)

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 13437 扭转振动减振器特性描述

CB/T 772 碳钢和碳锰钢铸件技术条件

CB/T 773 结构钢锻件技术条件

CB/T 778 船用柴油机锻钢件技术条件

QB/T 3625 聚四氟乙烯板材

QB/T 3626 聚四氟乙烯棒材

3 产品分类

3.1 产品型式

减振器的常用结构型式见表1。

表1 减振器的常用结构型式

序号	减振器型式	代号	序号	减振器型式	代号
1	硅油型	GY	3	橡胶硅油型	JG
2	弹簧型	TH	4	卷簧型	JH