

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 8891—2013
代替 GB/T 8891—2000

铜及铜合金散热管

Tube of copper and copper alloy for heat radiator

2013-12-17 发布

2014-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8891—2000《铜及铜合金散热扁管》。本标准与 GB/T 8891—2000 相比,主要变动如下:

- 标准名称由《铜及铜合金散热扁管》改为《铜及铜合金散热管》;
- 增加了圆、矩形散热管及相应规定;
- 增加了 TU0、H90、H80、H68、HAs68-0.04、H65、H63 牌号。其中 TU0 为拉拔硬(H80)和轻拉(H55)态;H90、H80 为轻拉(H55)态;H68、HAs68-0.04、H65、H63 为轻软退火(O50)态;
- 扁管的宽度由 16 mm~25 mm 修订为 15 mm~25 mm,厚度由 0.2 mm~0.7 mm 修订为 0.20 mm~0.80 mm,长度由 250 mm~1 500 mm 修订为 250 mm~4 000 mm;
- 提高了管材外形尺寸的精度;
- 断后伸长率由 $A_{11.3}$ 修订为 A;
- 增加了轻拉(H55)状态管材的断后伸长率;
- 删除附录 A。

本标准参照采用欧盟 EN 12449:2012《铜及铜合金 一般用途无缝圆管》标准,并结合我国实情进行的修订。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:浙江省冶金研究院有限公司、江苏仓环铜业股份有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司。

本标准主要起草人:董朝晖、孔水龙、陈永刚、厉峰、赵亮、谷玉东、刘晓刚、潘君益、华杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8891—2000;
- GB/T 8891—1988。

铜及铜合金散热管

1 范围

本标准规定了铜及铜合金散热管(以下简称管材)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于坦克、汽车、机车、拖拉机等动力机械散热器用的铜及铜合金散热管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、状态和规格的顺序表示。标记示例如下:

示例1:用TU0制造的,外径为15 mm,壁厚为0.50 mm,长度为517 mm的轻拉态(H55)普通级圆管标记为:
圆管 GB/T 8891-TU0 H55- ϕ 15 \times 0.50 \times 517

示例2:用H95制造的,宽度为22 mm,高度为4.0 mm,壁厚为0.25 mm,长度为1 020 mm的拉拔硬态(H80)高精度扁管标记为:

扁管 GB/T 8891-H95 H80 高精-22 \times 4.0 \times 0.25 \times 1 020

示例3:用H68制造的,长边为20 mm,短边为10 mm,壁厚为0.30 mm,长度为1 500 mm的轻软退火(O50)普通级矩形管标记为:

矩形管 GB/T 8891-H68 O50-20 \times 10 \times 0.30 \times 1 500