



中华人民共和国国家标准

GB/T 35051—2018

选煤厂洗水闭路循环等级

Grade for closed process water circuit in coal preparation plant

2018-05-14 发布

2018-09-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本标准起草单位：唐山国华科技国际工程有限公司、中国煤炭加工利用协会、华北科技学院、北京国华科技集团有限公司。

本标准主要起草人：闫锐敏、吴式瑜、张贤贤、郭德、任利勤、张秀梅、吴大为。

选煤厂洗水闭路循环等级

1 范围

本标准规定了选煤厂洗水闭路循环的等级。
本标准适用于选煤厂的设计和生产的整个过程。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7186 选煤术语

3 术语和定义

GB/T 7186 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单位补充水量 make-up water per raw ton

选煤厂采用湿法分选工艺加工一吨原料煤,需向分选系统中补加的水量。

注:单位为立方米每吨(m^3/t)。

4 等级

4.1 等级划分

选煤厂洗水闭路循环划分为三个等级:一级、二级和三级。

4.2 一级

4.2.1 实现清水选煤,洗水实现动态平衡,不向厂区外排放。单位补充水量指标见附录 A。

4.2.2 煤泥全部在厂房内由机械回收。

4.2.3 设有缓冲水池或浓缩机,并有完备的回水系统。

4.2.4 主选工艺为重介质选煤的选煤厂洗水浓度不大于 0.5 g/L,主选工艺为跳汰选煤的选煤厂洗水浓度不大于 5 g/L。

4.2.5 年入选原料煤量达到设计能力的 70%以上。

4.3 二级

4.3.1 洗水实现动态平衡,不向厂区外排放。单位补充水量指标见附录 A。

4.3.2 煤泥全部在厂房内由机械回收。

4.3.3 设有缓冲水池或浓缩机,并有完备的回水系统。

4.3.4 主选工艺为重介质选煤的选煤厂洗水浓度不大于 1.5 g/L,主选工艺为跳汰选煤的选煤厂洗水浓度不大于 10 g/L。