



中华人民共和国国家标准

GB/T 6117.1—1996

立 铣 刀 第 1 部分：直柄立铣刀的形式和尺寸

End mills—Part 1: Milling cutters with parallel shanks

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

立 铣 刀 第 1 部分:直柄立铣刀的型式和尺寸

GB/T 6117.1—1996

End mills —Part 1: Milling cutters with parallel shanks

代替 GB 1110—85
GB 6116—85

本标准等效采用国际标准 ISO 1641-1:1978《立铣刀 第 1 部分:直柄铣刀》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了直柄立铣刀的型式和尺寸。

本标准适用于直径大于 1.9~75 mm 直柄立铣刀。

2 引用标准

- GB/T 6131.1 铣刀直柄 第 1 部分:普通直柄的型式和尺寸
GB/T 6131.2 铣刀直柄 第 2 部分:削平直柄的型式和尺寸
GB/T 6131.3 铣刀直柄 第 3 部分:2°斜削平直柄的型式和尺寸
GB/T 6131.4 铣刀直柄 第 4 部分:螺纹柄的型式和尺寸

3 符号

d 立铣刀直径

d_1 柄部直径

l 刃长

L 总长

4 型式和尺寸

4.1 直柄立铣刀按其柄部型式不同分为四种型式,见图 1~图 4。直柄立铣刀的尺寸按表 1。

直柄立铣刀按其刃长不同分为标准系列和长系列。

直柄立铣刀柄部尺寸和公差分别按 GB/T 6131.1、GB/T 6131.2、GB/T 6131.3 和 GB/T 6131.4 的规定。