

电力铁塔生产加工优化节料 管理系统 (使用说明书)

信息中心

二〇〇九年十月

潍坊长安铁塔股份有限公司

目 录

一 引言	1
1.1 编写目的	1
1.2 背景	1
1.3 参照资料	1
二 用途	2
2.1 功能	2
2.2 性能	2
2.3 安全保密	2
三 运行环境	3
3.1 硬件设备	3
3.2 支持软件	3
四 使用过程	3
4.1 操作界面中重要对象使用阐明	3
4.2 使用阐明	7
车间生产配料	7
4.2.2 长材规格维护	10
4.2.3 车间生产配料Old	10
4.2.4 基础数据维护	11
4.2.5 系统维护	14
4.2.6 协助	16
4.2.7 退出	16

二 用途

2.1 功能

电力铁塔生产加工优化节料管理系统，重要由技术车间调用模块下的车间生产配料、长材规格维护、车间生产配料old三大模块构成。菜单界面见图1：



图1

2.2 性能

该系统性能稳定，符合顾客规定。

2.3安全保密

系统具有很好的安全保密机制，每人在使用系统前必须先登录，依自己的权限使用系统。

三 运行环境

3.1硬件设备

微机 联想奔三和同等及以上配置的其他机型

打印机 windows支持的打印机

3.2支持软件

数据库 SQL Server 2023

开发工具 Power Builder 6.5

网络软件Windows NT 4.0

四 使用过程

4.1 操作界面中重要对象使用阐明

本系统的操作采用统一的顾客界面，操作界面中的重要对象先简介如下，后来再碰到此种对象时不再详细阐明。

操作界面中的重要对象包括8类：

1 菜单 2 页框 3 按钮 4 文本框

5 下拉列表框

6 单项选择按钮

7 微调框

8

滚动条

各类对象的使用措施简介如下：

1 菜单

1) 图示：菜单的形式如图2所示：

2) 功能：菜单展示系统的所有功能。菜单分为主菜单和子菜单，位于屏幕顶端的是主菜单，每一种菜单项具有系统的一大功能，点击某一菜单项可往下拉出另一菜单称为下拉子菜单。它展示出子功能模块（带标志，表达该菜单尚有下一级菜单）或功能程序（无标志）。若是功能模块单击后又可拉出一级菜单称为三级菜单。其他类推。

3) 操作：层层单击直到功能程序。

2 页框

1) 图示：页框的形式如图3所示：

图3

2) 功能：页框是若干功能的集合体，以以便顾客的操作和对照。

3) 操作：用鼠标单击页眉即可转到新的一页。若单击目前页，屏幕状态不变。

3 按钮

①

插入：

此图标为插入按钮，用于插入一条新记录。当单击此按钮时，界面的各输入框皆变为空白，光标停在第一种字段上，顾客可输入有关数据，输完后按回车键输入下一字段，然后点击保留按钮，将所输记录存盘，若不想保留则单点击放弃按钮本次操作结束，若要继续输入再点击插入按钮，反复上述操作。

②

修改：

此图标为修改按钮，用于对记录中错误数据的修改，单击此按钮，然后把光标定位在欲修改的字段上。重新输入对的数据，照此措施修改完所要修改的字段，然后点击保留按钮，将修改成果存盘，若不想保留则点击放弃按钮。

③

删除：

此图标为删除按钮，用于删除目前记录，当确定目前记录不再需要时，点击此按钮，为谨慎起见，弹出一对话框让你确认，确认后删除生效。

④

保留：

此图标为保留按钮，数据录入完后，点击此按钮可进行存盘，若不想保留则点击放弃按钮。

⑤

放弃：

此图标为放弃按钮，数据录入完后，若不想保留则点击此按钮，就会放弃目前的操作成果。

⑥

打印：

此图标为打印按钮，点击此按钮可打印需要的页面。

⑦ 计算器:  此图标为计算器按钮，点击此按钮可

弹出计算器，然后进行你所需要的数据计算。

⑧ 退出： 此图标为退出按钮，点击此按钮退出编辑窗口。

4 文本框

1) 图示：文本框如图  所示

2) 功能：用于输入或显示数据

3) 操作：若在输入状态，光标停止文本框左边界处依数据数型的规定，输入有关信息即可。

5 下拉列表框

1) 图示：下拉列表框如图  所示

2) 功能：用于某些较少且固定的多项目的选择输入，以节省输入时间和保证录入的对的性。

3) 操作：用鼠标按住上下箭头，以查找合适的选项，找到后单击一下即完毕该字段的输入。

6 单项选择按钮

1) 图示：单项选择按钮如图  所示

2) 功能：在多种可选项供顾客选择时，可选其中之一，作为成果数据存入该系统中。

3) 操作：点击

7 微调框

1) 图示：微调框如图  所示

2) 功能：用于输入变化规范的数值型数据

3) 操作：点击微调框中的上箭头或下箭头，使数据变化（上增下减）变化至合适的数值后停止，即完毕输入。

8 滚动条

1) 图示：滚动条如图  所示

2) 功能：拓展数据的显示范围

3) 操作：滚动条分为垂直滚动条和水平滚动条两种。点击垂直滚动条的上下箭头，可以浏览整个数据库表的记录。点击水平滚动条的左右箭头，可以浏览整个数据库表的所有字段。

4.2 使用阐明

本系统各窗口界面操作基本相似，添加、删除按钮是用来对数据进行加减；编辑按钮对数据进行修改；取消和关闭按钮是取消操作、退出编辑窗口。

车间生产配料

如图4，此处的功能为某批次号的角钢生产自动配料，共包括了协议批次表显示、批次号优化排料计算、批次表“重”零件号报警三项功能。它的维护界面在“技术车间调用”主菜单中的“车间生产配料”菜单下。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/866141032140010154>