



四台选煤厂洗选煤工艺的优化研究

汇报人：

2024-01-25



目录

- 引言
- 四台选煤厂洗选煤工艺现状分析
- 洗选煤工艺优化方案设计
- 优化方案的实施与效果分析
- 经济效益和社会效益分析
- 结论与展望



01

引言

Chapter



研究背景和意义

煤炭是我国主要能源之一，洗选煤工艺对于提高煤炭质量和利用效率具有重要意义。

四台选煤厂作为重要的煤炭洗选基地，其洗选煤工艺的优化对于提升煤炭产业经济效益和环保水平具有显著影响。

通过研究四台选煤厂洗选煤工艺的优化，可以为类似选煤厂提供借鉴和参考，推动煤炭洗选行业的进步和发展。

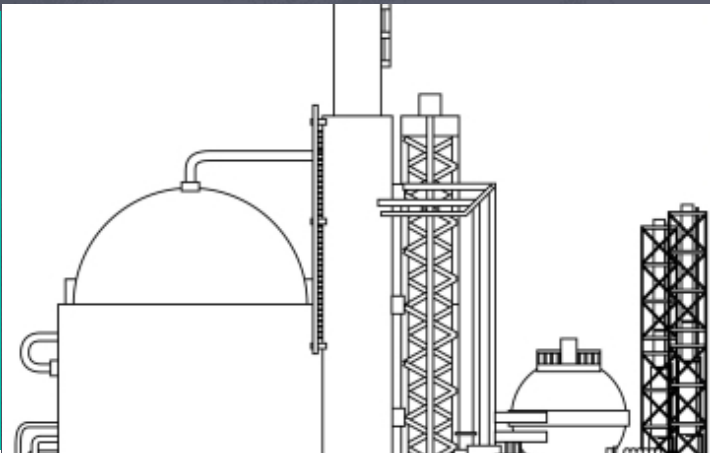




国内外研究现状

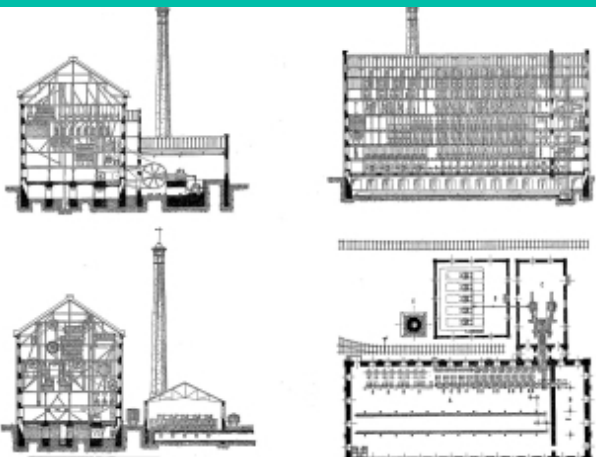
国内研究现状

国内学者在选煤厂洗选煤工艺方面进行了大量研究，主要集中在工艺流程优化、设备性能提升、智能化技术应用等方面。



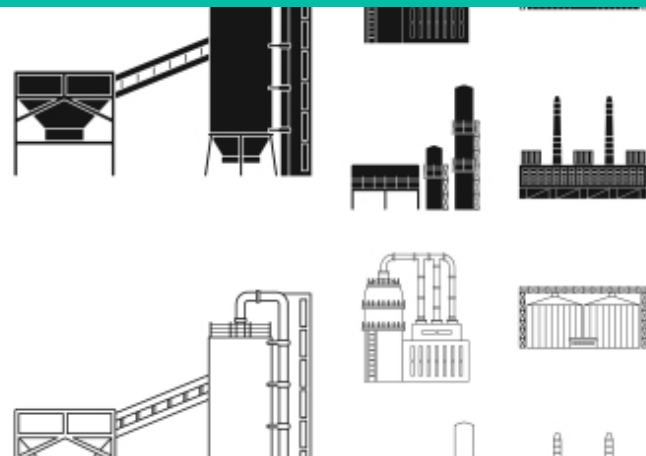
国内外研究对比分析

国内外在选煤技术和设备方面存在一定差距，但国内在智能化技术应用和环保要求方面逐渐与国际接轨。



国外研究现状

国外在选煤技术方面发展较早，对于重介质选煤、浮选等关键技术有深入研究，同时注重环保和节能方面的探索。



研究目的和内容

01

研究目的：通过对四台选煤厂洗选煤工艺的优化研究，提高煤炭洗选效率和质量，降低能耗和排放，提升经济效益和环保水平。

02

研究内容

03

分析四台选煤厂现有洗选煤工艺的优缺点；

04

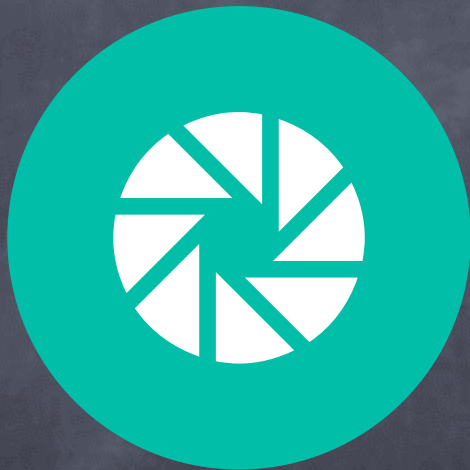
研究工艺流程的优化方案，包括设备配置、工艺参数等；

05

探讨智能化技术在洗选煤工艺中的应用；

06

评估优化方案的经济效益和环保效果。





02

四台选煤厂洗选煤工艺现状分 析

Chapter





工艺流程及主要设备



工艺流程

原煤准备、破碎、筛分、洗选、脱水、干燥、精煤回收等。

主要设备

破碎机、振动筛、跳汰机、浮选机、压滤机、干燥机等。

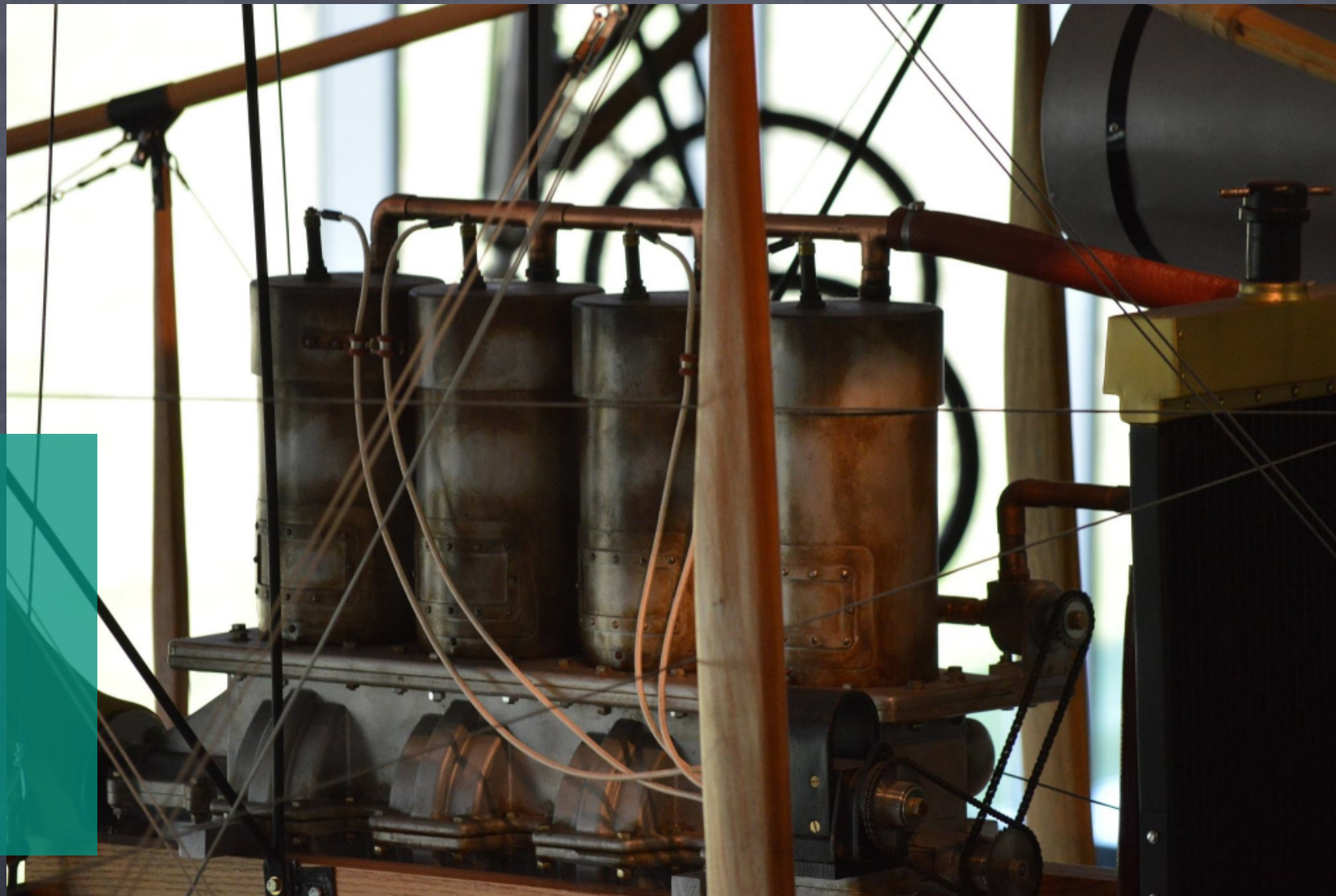
煤质特性及洗选难度

煤质特性

四台选煤厂的原料煤以中变质程度的长焰煤为主，具有低灰、低硫、高挥发分的特点。

洗选难度

由于原料煤的煤质特性，洗选过程中存在易泥化、难脱水等问题，增加了洗选的难度。





现有工艺存在的问题

设备老化

部分设备使用时间较长，性能下降，影响洗选效率。



能耗高

现有工艺流程中，部分环节能耗较高，不符合节能减排的要求。



精煤回收率低

由于洗选工艺不完善，精煤回收率有待提高。





03

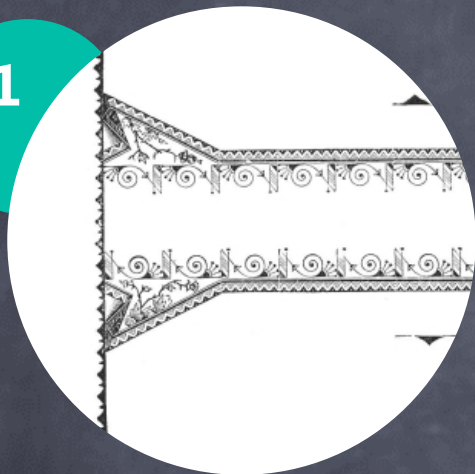
洗选煤工艺优化方案设计

Chapter



优化方案一：改进工艺流程

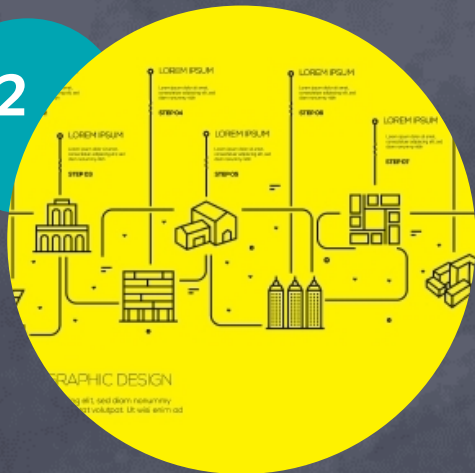
01



精简流程环节

通过分析和评估现有工艺流程，去除不必要的环节，提高生产效率。

02



优化设备布局

根据工艺流程的需要，重新规划设备布局，减少物料搬运距离，降低能耗。

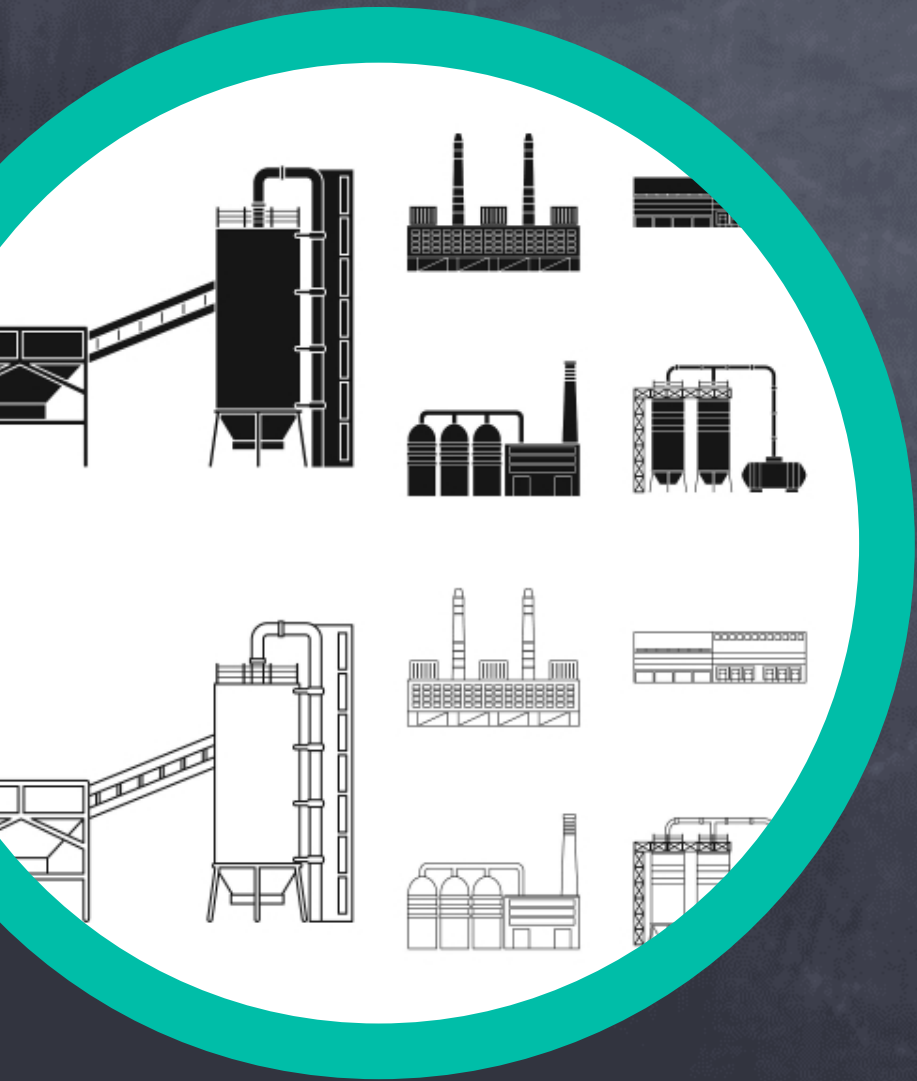
03



强化过程监控

在关键流程节点增设在线监测设备，实现实时数据监控和预警，确保产品质量。

优化方案二：引入先进设备和技术



01

高效洗选设备

采用先进的洗选设备，如高效重介旋流器、浮选机等，提高分选效率和精度。

02

智能化控制系统

引入自动化和智能化控制系统，实现工艺流程的自动化控制和优化调整。

03

节能环保技术

应用节能环保技术，如煤泥水处理、废气处理等，降低生产过程中的能耗和环境污染。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/867134042131006122>