



中华人民共和国国家标准

GB/T 41403—2022

代替 GB/T 6409.2—2009

超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 形状和尺寸

Superabrasive products—Grinding tools with diamond or cubic boron nitride—
Shapes and dimensions

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 形状和尺寸 1

4.1 砂轮 1

4.1.1 平形系列砂轮 1

4.1.2 杯碗碟形系列砂轮 15

4.1.3 筒形系列砂轮 21

4.1.4 专用系列砂轮 24

4.2 磨头 31

4.3 磨石 33

4.3.1 带柄磨石 33

4.3.2 珩磨磨石 34

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6409.2—2009《超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 形状和尺寸》，与 GB/T 6409.2—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了平形砂轮 1A1 型、1A8 型、1A1R 型、1F1 型、1L1 型和 1V1 型，双面凹砂轮 9A1 型，双面凸砂轮 14A1 型和 14F1 型的尺寸(见 4.1.1.1~4.1.1.3、4.1.1.8、4.1.1.11、4.1.1.12、4.1.1.15、4.1.1.17、4.1.1.21，2009 年版的 2.1.1.1~2.1.1.3、2.1.1.8、2.1.1.11、2.1.1.12、2.1.1.16、2.1.1.18、2.1.1.22)；
- b) 删除了平形砂轮 1V9 型的形状和尺寸(见 2009 年版的 2.1.1.13)；
- c) 更改了杯形砂轮 6A2 型，碗形砂轮 11A2 型、11V2 型和 11V9 型，碟形砂轮 12V9 型的尺寸(见 4.1.2.1、4.1.2.3、4.1.2.5、4.1.2.8，2009 年版的 2.1.2.1、2.1.2.3、2.1.2.5、2.1.2.10)；
- d) 删除了磨边组合砂轮 2EEA1V 型的形状和尺寸(见 2009 年版的 2.1.4.5)；
- e) 更改了磨盘 1A2T 型、磨盘 6A2T 型的形状和尺寸(见 4.1.4.6、4.1.4.7，2009 年版的 2.2.1、2.2.8)；
- f) 删除了磨盘 3×1A2T 型、磨盘 4×1A2T 型、磨盘 7×1A2T 型、磨盘 8×1A2T 型、磨盘 9×1A2T 型、磨盘 10×1A2T 型、磨盘 4×6A2T 型、磨盘 7×6A2T 型、磨盘 6C2B 型的形状和尺寸(见 2009 年版的 2.2.2~2.2.7、2.2.9~2.2.11)；
- g) 增加了磨头 1A1W 型(带螺纹)、磨头 1F1W 型的形状和尺寸(见 4.2.2、4.2.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本文件起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、江苏赛扬精工科技有限责任公司、白鸽磨料磨具有限公司。

本文件主要起草人：包华、张良、陈卫东、丁春生、林易树、赵延军、朱亮、谷春青。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1986 年首次发布为 GB/T 6409.2—1986《金刚石或立方氮化硼磨具 砂轮》；
- 1996 年第一次修订为 GB/T 6409.2—1996《超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 形状和尺寸》，2009 年第二次修订；
- 本次为第三次修订。

超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具
形状和尺寸

1 范围

本文件规定了金刚石或立方氮化硼砂轮、磨头、磨石的形状和尺寸。
本文件适用于金刚石或立方氮化硼砂轮、磨头和磨石。
本文件不适用于有单列产品标准规定的金刚石或立方氮化硼砂轮、磨头和磨石。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 形状和尺寸

4.1 砂轮

4.1.1 平形系列砂轮

4.1.1.1 平形砂轮——1A1 型形状、尺寸见图 1、表 1、表 2(用于无心磨削)。

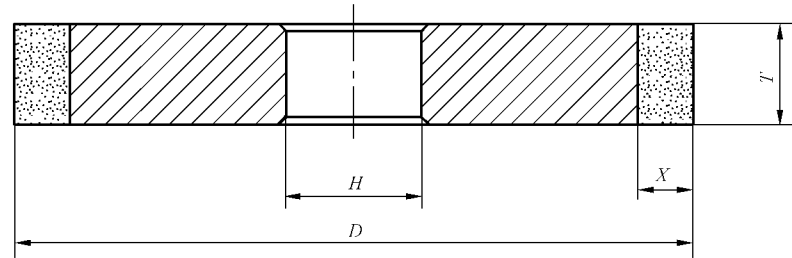


图 1 平形砂轮——1A1 型

表 1 平形砂轮——1A1 型尺寸

单位为毫米

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>X</i>
40	0.2~40	10,12,12.7,13,16,20	3,4,5,10
45			
50			
55			
60		10,12,12.7,13,16,19.05,20,25.4,31.75,32	5,6,10
65			
70			