

ICS 85.100
Y 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 31104—2014

造纸机械用钢制烘缸(筒)技术条件

Specification for steel paper machine dryer

2014-09-03 发布

2015-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
造纸机械用钢制烘缸(筒)技术条件
GB/T 31104—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年1月第一版

*

书号: 155066·1-50512

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工业机械标准化技术委员会(SAC/TC 101)归口。

本标准起草单位:山东省特种设备检验研究院枣庄分院、山东鲁台造纸机械集团有限公司。

本标准主要起草人:孙光、刘广华、周广华、李念国、刘林勇、李伟、季涛、陈海鹏、王姬、许书铭、吴磊。

造纸机械用钢制烘缸(筒)技术条件

1 范围

本标准规定了造纸机械用钢制烘缸(筒)[以下简称烘缸(筒)]的术语和定义、总则、材料、制造、检验与验收、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于造纸行业中纸机烘干部的钢制烘缸,同时,食品、印染、纺织、皮革和木材加工等行业类似工况的设备也参照执行。本标准规定的钢制烘缸(筒)直径不大于4 000 mm,工作压力不高于1.2 MPa;直径大于4 000 mm~4 600 mm的烘缸(筒),进行技术评审后,可参照此标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 150(所有部分) 压力容器
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB 713 锅炉和压力容器用钢板
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB 3087 低中压锅炉用无缝钢管
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条
- GB/T 5118 热强钢焊条
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB 5310 高压锅炉用无缝钢管
- GB 6479 高压化肥设备用无缝钢管
- GB/T 7659 焊接结构用铸钢件
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB 9948 石油裂化用无缝钢管
- GB/T 14957 熔化焊用钢丝
- GB/T 14976 流体输送用不锈钢无缝钢管
- GB 24511 承压设备用不锈钢钢板及钢带
- HG 20531 铸钢、铸铁容器
- HG/T 20592 钢制管法兰(PN系列)
- HG/T 20615 钢制管法兰(Class系列)