

2023年-2024年一级造价师之建设工程技术与计量 (安装) 模拟题库及答案下载

单选题 (共 45 题)

1、适用于管道需要频繁拆卸以供清洗和检查的地方，比较适合于输送腐蚀性介质的管道法兰是 ()。

- A. 平焊法兰
- B. 对焊法兰
- C. 整体法兰
- D. 松套法兰

【答案】 D

2、普通低合金钢除具有较高的韧性外，其特性还有 ()。

- A. 具有较好塑性、韧性和可焊性
- B. 淬火性能优于合金结构钢
- C. 不适用于冷压力加工
- D. 不适用于热压力加工

【答案】 A

3、某耐火材料，抗酸性炉渣侵蚀能力强，容易受碱性炉渣侵蚀，主要用于焦炉，玻璃炉窑、酸性炼钢炉的热工设备，该耐火材料为 ()。

- A. 硅砖
- B. 镁砖
- C. 碳砖
- D. 铬砖

【答案】 A

4、电弧切割按生成电弧的不同可分为（ ）。

- A. 离子弧切割和碳弧气割
- B. 等离子弧切割和铅弧气割
- C. 离子弧切割和铅弧气割
- D. 等离子弧切割和碳弧气割

【答案】 D

5、和润滑油相比, 润滑脂具有的特点是（ ）

- A. 适合温度低的环境使用
- B. 基础油爬行倾向大
- C. 蒸发速度较低
- D. 阻尼减震能力小

【答案】 C

6、可以用来检测 25mm 厚的金属焊缝缺陷形状, 且显示缺陷的灵敏度高、速度快的方法是（ ）。

- A. X 射线探伤
- B. γ 射线探伤
- C. 超声波探伤
- D. 磁粉检测

【答案】 A

7、它属于不熔化极电弧焊，适用于薄板及超薄板焊接，其功率密度比自由电弧提高 100 倍以上，焊接速度快、生产效率高，穿透力强，但设备比较复杂，工艺参数调节匹配较复杂。该焊接方式为（ ）。

- A. 电渣压力焊
- B. 氩弧焊
- C. 钨极惰性气体保护焊
- D. 等离子弧焊

【答案】 D

8、铸铁的组织特点是含有石墨，组织的其余部分相当于碳含量小于（ ）的钢的组织。

- A. 0.40%
- B. 0.50%
- C. 0.60%
- D. 0.80%

【答案】 D

9、目前应用较为普遍的，可以补偿热膨胀，而且便于清洗和检修的列管换热器是()

- A. 固定板式换热器
- B. 浮头式换热器
- C. U形管换热器
- D. 填料函式列管换热器

【答案】 B

10、接触器可以实现定时操作、联锁控制、各种定量控制和失压及欠压保护，广泛应用于自动控制电路，但需配合使用的电器设备为（ ）。

- A. 熔断器
- B. 负荷开关
- C. 继电器
- D. 行程开关

【答案】 C

11、由出厂管、出站管和城市道路干管组成，将燃气从气源厂或储配站送至城市各用气区域的管道称为（ ）。

- A. 输气干管
- B. 中压输配干管
- C. 低压输配干管
- D. 配气支管

【答案】 B

12、涂料涂覆施工中，下列不属于高压无空气喷涂法的特点有（ ）。

- A. 杜绝了漆雾的飞散损失
- B. 漆膜的附着力强
- C. 适合喷涂高黏度涂料
- D. 工效高，适合大面积施工

【答案】 A

13、（2016年真题）机械设备按使用范围可分为通用机械设备和专用机械设备，下列设备中，属于专用机械设备的是（ ）。

- A. 铸造设备
- B. 锻压设备
- C. 过滤设备
- D. 压缩机

【答案】 C

14、这种容器在常温下贮存蒸汽压比大气压稍高的挥发性液体，特别适合于贮存车用汽油和天然汽油，从节约材料来说，使用这种贮罐形状最好，这种容器是（ ）。

- A. 浮顶储罐
- B. 内浮顶储罐
- C. 圆球形罐
- D. 椭球形罐

【答案】 D

15、两台起重机共同抬吊一个重物，已知重物质量为 35t，索吊具质量为 2t，不均衡荷载系数为 1.1，其计算荷载应为（ ）。

- A. 44.77t
- B. 42.35t
- C. 2.42t
- D. 39.93t

【答案】 A

16、强度适中，有良好的承载性和较好的塑性、韧性，大量制作成钢筋、型钢和钢板用于建造房屋和桥梁的普通碳素结构钢级别为()

- A. Q195
- B. Q215
- C. Q235
- D. Q275

【答案】 C

17、绝热结构金属保护层的搭接缝，宜采用的连接方式为（ ）。

- A. 自攻螺钉连接
- B. 普通铆钉连接
- C. 抽芯铆钉连接
- D. 焊接连接

【答案】 C

18、在切割氧流中加入其他熔剂，利用它们的燃烧热和废渣作用实现气割的切割方法是（ ）

- A. 氧-乙炔火焰切割
- B. 氧-氢火焰切割
- C. 液化石油气切割
- D. 氧熔剂切割

【答案】 D

19、（2015年真题）组装速度快，组装应力小，不需要很大的吊装机械和太大的施工场地，适用任意大小球罐拼装，但高空作业量大。该组装方法是（ ）。

- A. 分片组装法
- B. 拼大片组装法

- C. 环带组装法
- D. 分带分片混合组装法

【答案】 A

20、（2016年真题）将钢件加热到热处理工艺所要求的适当温度，保持一定时间在空气中冷却，得到需要的基本组织结构。其目的是消除应力、细化组织、改善切削加工性能。这种生产周期短、能耗低的热处理工艺为（）。

- A. 正火
- B. 完全退火
- C. 不完全退火
- D. 去应力退火

【答案】 A

21、这种形式换热器的结构简单，重量轻，适用于高温和高压场合。主要缺点是管内清洗比较困难，因此管内流体必须洁净，这种换热器为（）。

- A. U形管换热器
- B. 固定管板式换热器
- C. 浮头式换热器
- D. 螺旋板式换热器

【答案】 A

22、对绝缘的考验非常严格，能有效地发现较危险的集中性缺陷，是鉴定电气设备绝缘强度最直接的方法，对于判断电气设备能否投入运行具有决定性的意义的基本电器试验为（）。

- A. 冲击波试验
- B. 介质损失角的测量

- C. 直流电阻测试
- D. 交流耐压试验

【答案】 D

23、安装工程项目编码第二级为 06 的工程为（ ）。

- A. 静置设备安装
- B. 电气设备安装
- C. 自动化控制仪表
- D. 工业管道

【答案】 C

24、电动机装设过载保护装置，电动机额定电流为 10A, 当采用热元件时，其保护整定值为（ ）。

- A. 12A
- B. 15A
- C. 20A
- D. 25A

【答案】 A

25、编码前六位为 030408 的是（ ）。

- A. 母线安装
- B. 控制设备及低压电器安装
- C. 电缆安装
- D. 配管、配线

【答案】 C

26、管壁厚度为 20-60mm 的高压钢管焊接时,其坡口规定为 ()。

- A. V 型坡口,根部钝边厚度 3mm 左右
- B. V 型坡口,根部钝边厚度 2mm 左右
- C. U 型坡口,根部钝边厚度 2mm 左右
- D. U 型坡口,根部钝边厚度为管壁厚度的 1/5

【答案】 C

27、焊接工艺过程中,正确的焊条选用方法为 ()。

- A. 合金钢焊接时,为弥补合金元素烧损,应选用合金成分高一等级的焊条
- B. 在焊接结构刚性大.接头应力高.焊缝易产生裂纹的金属材料时,应选用比母材强度低一级的焊条
- C. 普通结构钢焊接时,应选用熔敷金属抗拉强度稍低于母材的焊条
- D. 为保障焊工的身体健康,应尽量选用价格稍贵的碱性焊条

【答案】 B

28、根据《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500 的规定,某分部工程的项目编码为 0301.则该分部工程为 ()。

- A. 锻压设备安装
- B. 锻造设备安装
- C. 机械设备安装工程
- D. 起重设备安装

【答案】 C

29、它是目前应用较广的一种吸收设备，结构简单，阻力中等，但不适用于有害气体与粉尘共存的场合，以免堵塞的空气净化设备为（ ）。

- A. 喷淋塔
- B. 填料塔
- C. 湍流塔
- D. 筛板塔

【答案】 B

30、（2017年真题）下列常用光源中平均使用寿命最长的是（ ）。

- A. 白炽灯
- B. 碘钨灯
- C. 氙灯
- D. 直管形荧光灯

【答案】 D

31、用在其他吊装方法不便或不经济的场合，重量不大、跨度、高度较大的场合，如桥梁建造、电视塔顶设备吊装，其吊装方法为（ ）。

- A. 直升机吊装
- B. 桥式起重机吊装
- C. 缆索系统吊装
- D. 利用构筑物吊装

【答案】 C

32、电梯导向轮经调整、校正后，导向轮与曳引轮的不平行度应为()

- A. ≤ 1 mm

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/87611110014010105>