



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12236—2008  
代替 GB/T 12236—1989

---

## 石油、化工及相关工业用的钢制 旋启式止回阀

Steel swing check valve for petroleum, petrochemical and allied industries

2008-02-02 发布

2008-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准对应 BS 1868:1975《石油、化工及相关工业用钢制止回阀》，与 BS 1868:1975 一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 12236—1989《通用阀门 钢制旋启式止回阀》。与 GB/T 12236—1989 相比主要变化如下：

- 标准名称修改为“石油、化工及相关工业用的钢制旋启式止回阀”；
- 标准的适用范围从公称压力 PN16～PN160、公称尺寸 DN50～DN500 扩大至公称压力 PN16～PN420、公称尺寸 DN50～DN600；
- 对原标准阀体最小壁厚的要求作了修改，统一合并了原两个压力体系的壁厚表，并扩大了其他压力口径的壁厚(1989 版 4.1.2)；
- 增加了阀体阀座最小直径的要求；
- 增加了阀体放泄孔的要求；
- 修改了阀座的要求(1989 版 4.1.8)；
- 修改了阀座堆焊合金厚度的要求(1989 版 4.1.8)；
- 增加了弹性密封副的要求；
- 修改了阀瓣堆焊合金厚度的要求(1989 版 4.3.1)；
- 增加了特殊配件的要求；
- 增加了焊接端阀门阀体材料的要求；
- 修改了阀体与阀盖连接螺柱的要求(1989 版 4.5)；
- 增加了弹性密封副寿命试验的有关要求；
- 修改了试验方法，增加了型式试验项目和要求，规定了试验方法；
- 修改了标志内容、供货要求等；
- 调整原标准附录 A 的内容到正文中，将附录 A 内容改为“阀门订货合同数据表”。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位：上海良工阀门厂有限公司、合肥通用机械研究院。

本标准主要起草人：杨恒、王晓钧。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12236—1989。

# 石油、化工及相关工业用的钢制 旋启式止回阀

## 1 范围

本标准规定了螺栓连接阀盖钢制旋启式止回阀(简称为“止回阀”)的结构形式、技术要求、材料、试验方法和检验规则、标志、防腐、涂漆、包装和储运等。

本标准适用于螺栓连接阀盖的法兰连接或焊接的钢制旋启式止回阀。其参数为:公称压力 PN16~PN420,公称尺寸 DN50~DN600,使用温度  $-29\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 538\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,使用介质石油、化工、天然气及相关制品等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 150 钢制压力容器

GB/T 152.1~152.4 紧固件 通孔及沉孔

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003,ISO 724:1993,MOD)

GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003,ISO 965-1:1998,MOD)

GB/T 6175 2型六角螺母(GB/T 6175—2000,eqv ISO 4033:1999)

GB/T 9113.1~9113.4 整体钢制管法兰

GB/T 12220 通用阀门 标志(GB/T 12220—1989,idt ISO 5209:1977)

GB/T 12221 金属阀门 结构长度(GB/T 12221—2005,ISO 5752:1982,MOD)

GB/T 12224 钢制阀门 一般要求

GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件

GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

JB/T 9092—1999 阀门的检验与试验

## 3 结构形式

旋启式止回阀的典型结构形式如图 1 和图 2 所示。