

ICS 81.040.01
N 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 35598—2017

硼硅酸盐玻璃压制耐热器具

Heat resistant glass wares by pressing

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国玻璃仪器标准化技术委员会(SAC/TC 178)归口。

本标准起草单位:北京玻璃仪器厂、国家轻工业玻璃产品质量监督检测中心。

本标准主要起草人:刘柏军、袁春梅。

硼硅酸盐玻璃压制耐热器具

1 范围

本标准规定了硼硅酸盐玻璃压制耐热器具的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于机器和人工压制的硼硅酸盐玻璃压制耐热器具(以下简称压制耐热器具)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6579 实验室玻璃仪器 热冲击和热冲击强度试验方法

GB/T 6580 玻璃耐沸腾混合碱水溶液浸蚀性的试验方法和分级

GB/T 6581 玻璃在100℃耐盐酸浸蚀性的火焰发射或原子吸收光谱测定方法

GB/T 6582 玻璃在98℃耐水性的颗粒试验方法和分级

GB/T 15726 玻璃仪器内应力检验方法

GB/T 15728 玻璃耐沸腾盐酸浸蚀性的重量试验方法和分级

GB/T 16920 玻璃 平均线热膨胀系数的测定

GB/T 21170 玻璃容器 铅、镉溶出量的测试方法

GB/T 28194 双线法测定膨胀系数

GB/T 35595 玻璃容器 砷、锑溶出量的测定方法

3 技术要求

3.1 材质

压制耐热器具应使用硼硅酸盐玻璃制造。

3.2 理化性能

压制耐热器具的理化性能应符合表1的要求。

表1 理化性能要求

项目	要求
线热膨胀系数 α (20℃~300℃)	$(3.8 \pm 0.1) \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
耐水性能	HGB1级
耐碱性能	A ₂ 级