



中华人民共和国国家标准

GB/T 10447—2008
代替 GB/T 10447—1989

滑动轴承 半圆止推垫圈 要素和公差

Plain bearings—Pressed bimetallic half thrust washers—
Features and tolerances

(ISO 6526:1983, MOD)

2008-08-25 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准修改采用 ISO 6526:1983《滑动轴承 带冲压双金属半圆止推垫圈 要素和公差》，与 ISO 6526:1983 相比，主要差异如下：

- 标准名称不同；
- 增加了规范性引用文件；
- 章节顺序不同。

本标准是对 GB/T 10447—1989《滑动轴承 半圆止推垫圈 要素和公差》的修订，与 GB/T 10447—1989 相比主要变化如下：

- 增加规范性引用文件；
- 修改了部分代号的名称；
- 调整了标准章节顺序；
- 调整了半圆止推垫圈内外径之差的规定(1989 版中的 3.2.2, 本版中的 4.2.2)。

本标准自实施之日起代替 GB/T 10447—1989。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位：上海交通大学机械与工程动力学院、浙江临安东方滑动轴承有限公司。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10447—1989。

滑动轴承 半圆止推垫圈

要素和公差

1 范围

本标准规定了滑动轴承半圆止推垫圈的要素和公差。

本标准适用于冲压成形的、外径小于等于 160 mm 的双金属半圆止推垫圈,本标准不包括半圆止推垫圈的尺寸系列。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2889.1 滑动轴承 术语、定义和分类 第 1 部分:设计、轴承材料及其性能(GB/T 2889.1—2008,ISO 4378-1:1997,IDT)

3 术语、代号及结构型式

3.1 术语和代号

GB/T 2889.1 所规定的术语和定义适用于本标准。止推垫圈的术语与代号见表 1。

表 1 术语及代号

序 号	代 号	名 称
1	D	止推垫圈外径
2	d	止推垫圈内径
3	H_D	止推垫圈高度
4	e_T	止推垫圈总厚度
5	E_D	定位凸缘顶部高度
6	F_D	定位凸缘根部高度
7	A	定位凸缘宽度
8	α	油槽倒角
9	G_W	油槽底部宽度
10	G_E	油槽底部壁厚
11	G_X	油槽距中心轴线的距离
12	r_1	钢背倒角或圆角
13	r_2	定位凸缘和对接平面圆角半径
14	r_3	合金表面倒角或圆角
15	L_J	对接面处宽度
16	$t(t_1, t_2)$	合金表面削薄深度
17	l	合金表面削薄高度
18	β	对接面处滑动表面削薄角度
19	p	平面度公差
20	e	合金层厚度