

冷链行业安全生产规章制度 培训标准

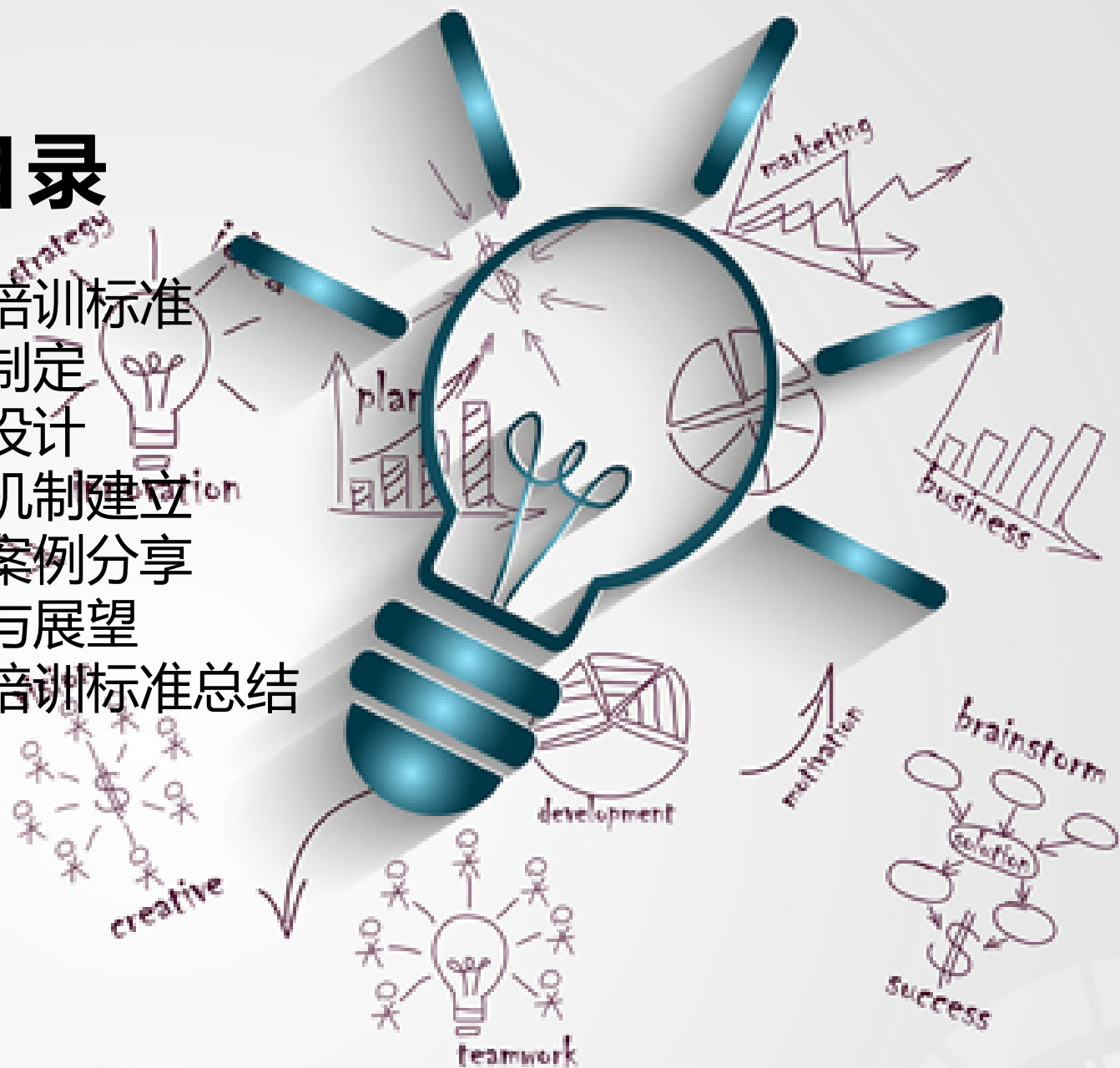
汇报人：魏老师



2024年X月

目录

- 第1章 冷链行业安全生产规章制度培训标准
- 第2章 安全生产规章制度培训标准制定
- 第3章 安全生产规章制度培训方案设计
- 第4章 安全生产规章制度培训评估机制建立
- 第5章 安全生产规章制度培训实践案例分享
- 第6章 安全生产规章制度培训总结与展望
- 第7章 冷链行业安全生产规章制度培训标准总结



第1章 冷链行业安全生产规章制度培训标准





冷链行业安全生产规章制度培训标准

冷链行业作为保障食品安全的重要保障环节，安全生产规章制度的培训标准至关重要。规章制度培训可以提高员工的安全意识，减少事故发生率，确保生产安全稳定进行。

◆ 冷链行业概述



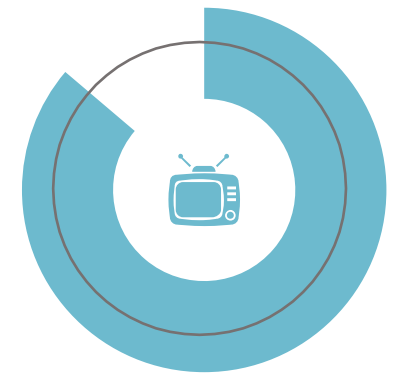
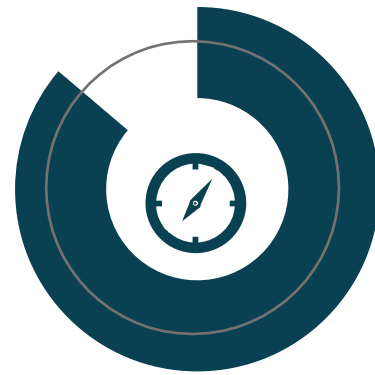
定义和作用

详细解释冷链行业的概念和在食品安全中的作用



重要性和挑战

探讨冷链行业在食品安全中的重要性 and 面临的挑战

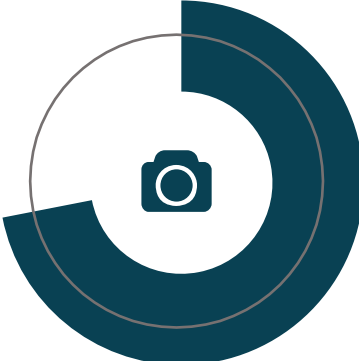


91%

发展现状

分析当前冷链行业的发展状况和趋势

◆ 安全生产规章制度概述



定义和目的

详细解释安全生产规章制度的定义
阐述安全生产规章制度的目的



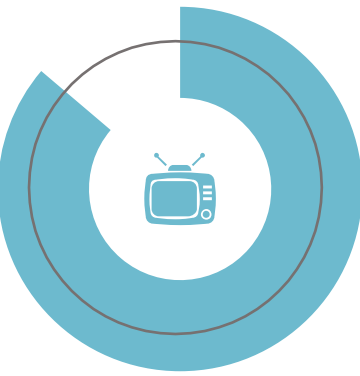
内容和要求

说明安全生产规章制度应包含的内容
列举遵守规章制度的要求



执行和监督

介绍安全生产规章制度的执行方式
指出监督规章制度执行的重要性



91%

培训方案

规章制度培训的设计要点
培训方式和内容



规章制度培训的意义

01 对员工的重要性

规章制度培训可以提高员工的安全意识和操作规范

02 对企业的意义

规章制度培训有助于提高企业的生产效率和安全管理水平

03 效果评估

评估规章制度培训的成效，探讨改进和持续优化培训方案的方法

◆ 规章制度培训的目标

创
INNOVATE

新
PRACTICE
思维

规章制度培训的主要目标是确保员工熟悉并遵守安全生产规章制度，发挥规章制度在保障生产安全中的重要作用。培训应该全面覆盖各项规章制度内容，注重培养员工的安全意识和执行力。

第2章 安全生产规章制度培 训标准制定

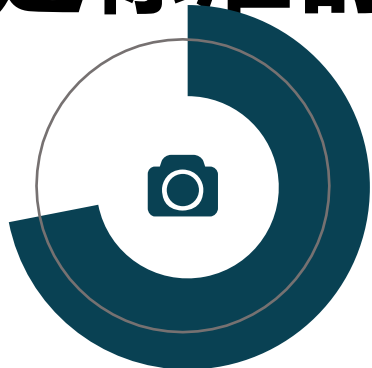




制定标准的背景

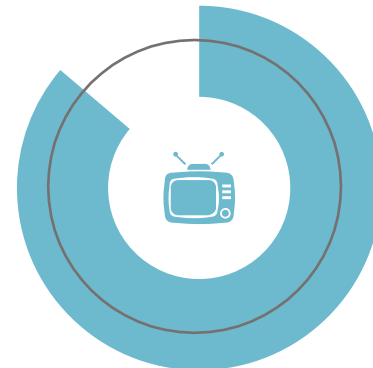
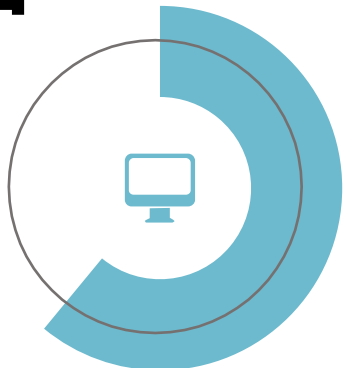
冷链行业作为关乎食品安全和医药保鲜的重要行业，其安全生产规章制度是确保行业安全稳定发展的基础。制定标准的背景包括了对行业发展的需求以及相关政策法规的要求。

◆ 制定标准的内容



范围和适用对象

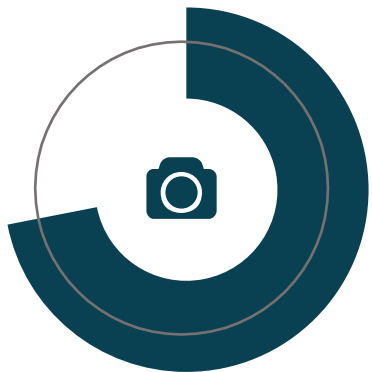
明确规定标准适用的范围和对象，以保障标准的有效执行



91% 具体内容和要求

详细阐述标准中包含的具体条款和相关要求，为实施提供指导

◆ 实施标准的步骤



制定标准的筹备工作

确定制定标准的目的和意义
收集相关行业数据和案例
制定标准起草计划



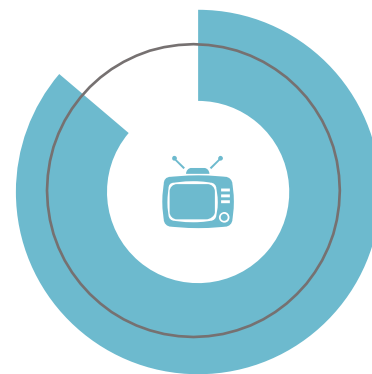
制定标准的合理性评估

对制定标准的必要性进行评估
考虑标准实施的可行性和有效性
征集意见和建议



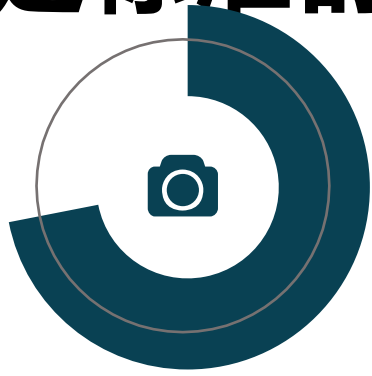
制定标准的实施方案制定

制定标准的实施时间表和计划
明确责任部门和监督机制
确定标准宣传和培训计划



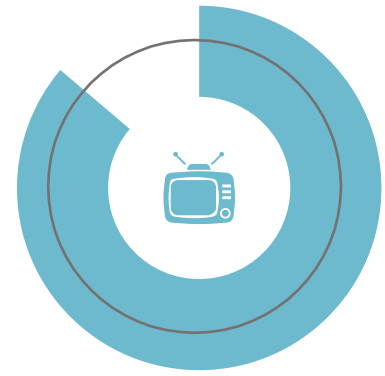
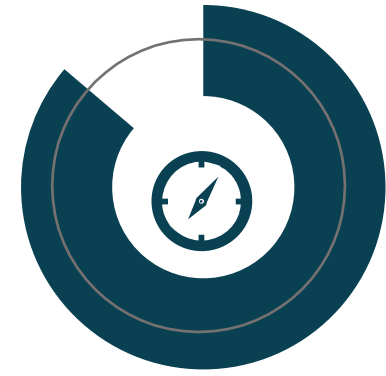
91%

◆ 制定标准的监督和评估



监督执行

对标准执行情况
进行定期监督和
检查，确保标准
得到有效执行



91%
效果评估和
改进

定期评估标准实
施效果，及时发
现问题和改进措
施，持续提升标



制定标准的步骤

01 筹备工作

确定标准制定目的和意义

02 合理性评估

考虑标准实施的可行性和有效性

03 实施方案制定

确定宣传和培训计划，明确责任部门

◆ 总结

创
INNOVATE

新
PRACTICE
思维

通过本章内容的学习，可以清晰了解冷链行业安全生产规章制度的制定过程及执行要点。建立完善的安全生产规章制度标准，是保障冷链行业安全生产的重要保障，也是促进行业健康发展的必备条件。

第3章 安全生产规章制度培 训方案设计

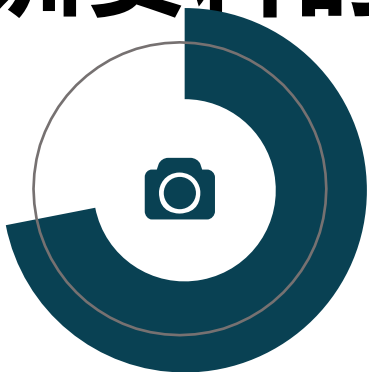




培训计划的制定

在安全生产规章制度培训的过程中，制定培训计划至关重要。这包括设定培训目标和内容，确定培训对象和范围，选择培训周期和方式等方面。只有经过周密的计划，培训才能取得预期的效果。

◆ 培训资料的准备



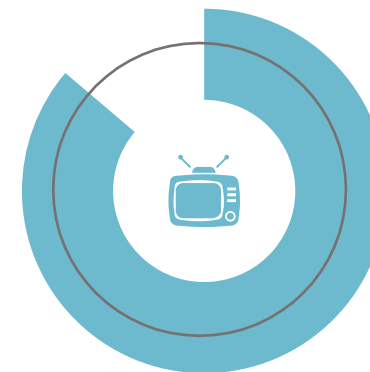
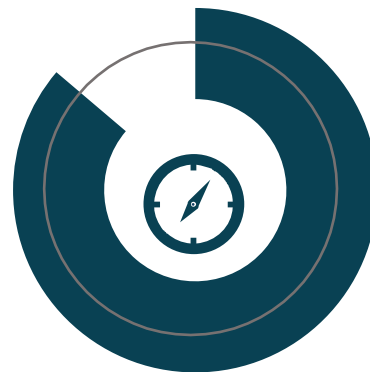
培训课件的设计和制作

精心准备课件，
确保内容准确、
易懂



培训场地和设备的准备

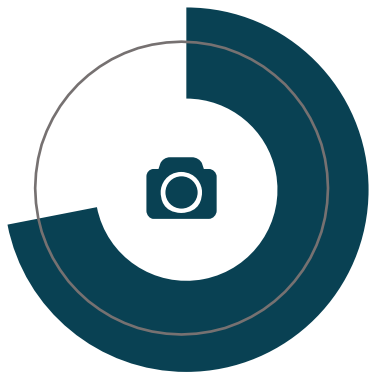
确保培训场地和
设备的完善，为
培训流程提供支
持



91% 培训教材的 选择和准备

选择适合的教材，
为培训提供理论
支持

◆ 培训讲师的选拔



培训讲师的资质和能力要求

具备专业知识和教学能力
积极向上，激发学员学习兴趣



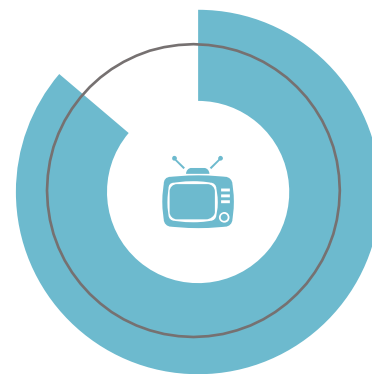
培训讲师的培训和指导

定期培训讲师，提升教学水平
指导讲师如何有效地传递知识



培训讲师的监督和评估

定期监督讲师的教学质量
收集学员反馈，为讲师提供改进建议



91%



培训方案的实施

01 培训前的准备工作

确认培训计划，准备培训资料

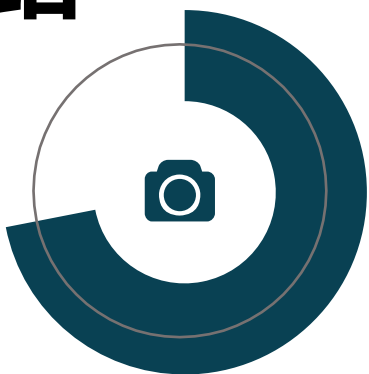
02 培训内容和方式的执行

根据计划进行培训，确保内容全面、系统

03 培训效果和反馈的收集

评估培训效果，收集学员反馈，改进培训方式

◆ 总结



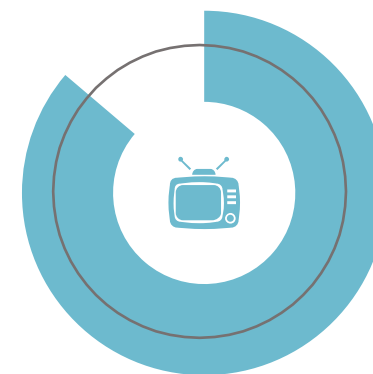
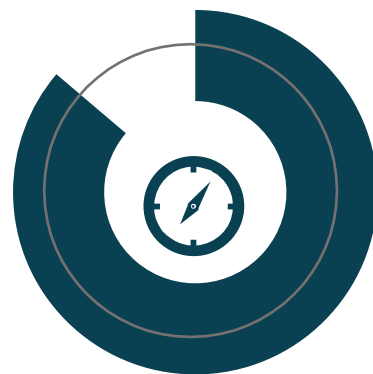
**安全生产规
章制度培训
的重要性**

确保员工安全意
识，提升安全管
理水平



**推动企业安
全文化建设**

通过培训，促进
企业安全文化的
形成和发展



**91%
持续改进培
训方案**

根据培训效果调
整培训计划，不
断提升培训质量

第四章 安全生产规章制度培 训评估机制建立





培训评估制度的建立

建立完善的培训效果评估制度对于提升冷链行业安全生产水平至关重要。评估方法和指标的设计应充分考虑企业实际情况，周期和频次需定期调整以确保有效性。通过结果分析，可以发现问题并及时解决，提升培训效果和员工安全意识。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/887043022063006055>