



中华人民共和国国家标准

GB 3883.8—2005/IEC 60745-2-8:2003
代替 GB 3883.8—1991

手持式电动工具的安全 第二部分：电剪刀和电冲剪的专用要求

Safety of hand-held motor-operated electric tools—Part 2: Particular requirements
for sheet metal shears and nibblers

(IEC 60745-2-8:2003, Hand-held motor-operated electric tools—Safety—
Part 2-8: Particular requirements for sheet metal shears and nibblers, IDT)

2005-02-06 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义	1
4 一般要求	1
5 试验的一般要求	1
6 空章	1
7 分类	1
8 标志和说明书	1
9 防止触及带电零件的保护	2
10 起动	2
11 输入功率和电流	2
12 发热	2
13 泄漏电流	2
14 防潮性	2
15 电气强度	2
16 变压器及其相关电路的过载保护	2
17 耐久性	2
18 不正常操作	2
19 机械危险	2
20 机械强度	2
21 结构	2
22 内部布线	2
23 组件	3
24 电源联接和外接软线	3
25 外接导线的接线端子	3
26 接地装置	3
27 螺钉和联接件	3
28 爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离	3
29 耐热性、阻燃性和耐漏电痕迹性	3
30 防锈	3
31 辐射、毒性和类似危险	3
附录	4
参考文献	4

前 言

本部分的全部技术内容为强制性。

本部分等同采用 IEC 60745-2-8:2003(2.0 版)《手持式电动工具 安全 第 2-8 部分:电剪刀和电冲剪的专用要求》,与等同采用 IEC 60745-1:2003(3.2 版)制定的 GB 3883.1—2005《手持式电动工具的安全 第一部分:通用要求》一起使用。

本部分自实施之日起代替 GB 3883.8—1991《手持式电动工具的安全 第二部分:电剪刀和冲剪的专用要求》

本部分与 GB 3883.8—1991 相比主要修改如下:

- 1) 修改了标准的名称:手持式电动工具的安全 第二部分:电剪刀和冲剪的专用要求。
- 2) 本部分第 1 章范围 1.1 修改为:“本部分适用于电剪刀和电冲剪”。
- 3) 删去 GB 3883.8—1991 的引言。
- 4) 第 3 章定义,删去 GB 3883.8—1991 中 2.2.23 正常负载定义,本部分增加:3.101 电剪刀和 3.102 电冲剪的定义。
- 5) GB 3883.8—1991 第 11 章“发热”中 11.4:“工具在规定的正常负载下运行 30 min 温升在此运行期终结时进行测量”。本部分修改为 12.4:“工具在额定输入功率或额定电流下运行 30 min,在 30 min 结束时测量温升”。
- 6) GB 3883.8—1991 第 23 章电源联接与外接软电缆和软线中 23.3 规定的可使用最轻型电缆为“普通氯丁橡胶层或性能相当的合成橡胶护层软线(GB 5013.2)”,本部分在 24.4 中修改为“重型氯丁橡胶的护层电缆(GB 5013.4 245 IEC 66)”。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电动工具标准化技术委员会(CAS/TC 68)归口并负责解释。

本部分由上海电动工具研究所负责起草。

本部分主要起草人:刘江、李邦协、李宏照、潘顺芳、金铁。

本部分代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 3883.8—1985

——GB 3883.8—1991

手持式电动工具的安全

第二部分：电剪刀和电冲剪的专用要求

1 范围

除下述条文外,GB 3883.1 的这一章适用。

1.1 增加:

本部分适用于电剪刀和电冲剪。

2 规范性引用文件

GB 3883.1 的这一章适用。

3 定义

除下述条文外,GB 3883.1 的这一章适用。

增加的定义:

3.101

电剪刀 shear

用于剪切金属片、金属板及金属条的工具。

3.102

电冲剪 nibbler

用于冲切金属片、金属板及金属条的工具。

4 一般要求

GB 3883.1 的这一章适用。

5 试验的一般要求

GB 3883.1 的这一章适用。

6 空章

7 分类

GB 3883.1 的这一章适用。

8 标志和说明书

除下述条文外,GB 3883.1 的这一章适用。

8.1 增加:

另外,工具应标有以下内容:

——以 mm 表示的所能剪切的金属板厚度。

除非工具上另有规定,最大剪切厚度的标志应对应于抗拉强度为 390 N/mm² 的钢板。