



中华人民共和国国家标准

GB/T 12756—2018
代替 GB/T 12756—1991

高压胶管用镀锌钢丝绳

Zinc-coated steel wire ropes for high-pressure rubber hose

2018-05-14 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12756—1991《胶管用钢丝绳》，本标准与 GB/T 12756—1991 相比主要变化如下：

- 标准名称改为《高压胶管用镀锌钢丝绳》；
- 增加 1 960 MPa、2 060 MPa、2 160 MPa 和 2 260 MPa 四种抗拉强度级别，钢丝绳直径范围扩大到 1.0 mm~5.0 mm；
- 取消了标记示例；
- 增加订货内容；
- 取消了制绳用钢丝的规定，修改拆股钢丝的技术要求，取消钢丝的弯曲次数规定，修改钢丝的扭转次数，增加直径小于 0.50 mm 钢丝的打结拉伸要求；
- 修改了钢丝绳的长度和钢丝的锌层重量要求；
- 修改了钢丝绳接头规定要求；
- 增加钢丝绳破断伸长率的规定；
- 取消了钢丝总横断面积和中心钢丝直径加大量的规定；
- 增加钢丝绳与橡胶的粘合强度的规定，相应增加钢丝绳与橡胶的粘合强度的测定方法标准；
- 增加数值修约与检测数值的判定规定；
- 增加扭转试验的转速规定；
- 对检查、试验、验收方法、包装的内容和取样的数量进行了修改；
- 增加仲裁试验规定；
- 增加验收期规定。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：法尔胜泓昇集团有限公司、山东悦龙橡塑科技有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：陈哲、邵永清、冯平、任翠英、王玲君、严澄强、施瑾、陈晨、徐锦诚、王奂、杨鹏、吴树文。

本标准所代替的标准的历次发布情况为：

- GB/T 12756—1991。

高压胶管用镀锌钢丝绳

1 范围

本标准规定了高压胶管用镀锌钢丝绳的术语和定义、分类和标记、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、检查、试验、验收、包装、质量保证期、贮存、运输、标志和质量证明书。

本标准适用于高压胶管骨架增强材料用镀锌钢丝绳(以下简称钢丝绳)。其他橡胶管、塑料管和复合管增强材料用的钢丝绳也可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 239.1 金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 8358 钢丝绳 实际破断拉力测定方法

GB/T 8706 钢丝绳术语、标记和分类

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

YB/T 5343 制绳用圆钢丝

3 术语和定义

GB/T 8706 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类和标记

4.1 钢丝绳按结构和断面分为 1×7 和 1×19 两种。经供需双方协商,也可以供应其他结构的钢丝绳。

4.2 钢丝绳按捻制方向分为左捻和右捻。 1×19 钢丝绳内、外层钢丝的捻向可以相同,也可以相反。

4.3 钢丝绳按公称抗拉强度分为1 860 MPa、1 960 MPa、2 060 MPa、2 160 MPa和2 260 MPa五个级别。

4.4 钢丝绳的标记代号按GB/T 8706的规定。

5 订货内容

按本标准订货的合同应包括以下主要内容:

a) 标准号;