



中华人民共和国国家标准

GB/T 19980—2005

纺织品 服装及其他纺织最终产品经 家庭洗涤和干燥后外观的评价方法

Textiles—Method for assessing appearance of apparel and other textile
end products after domestic washing and drying

(ISO 15487:1999,MOD)

2005-11-04 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织品 服装及其他纺织最终产品经
家庭洗涤和干燥后外观的评价方法
GB/T 19980—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2006年5月第一版 2006年5月电子版制作

*

书号:155066·1-27441

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 15487:1999《纺织品——服装和其他纺织最终产品经家庭洗涤和干燥后外观的评价方法》。

本标准与 ISO 15487:1999 的差异如下：

- 本标准中引用的 GB 6529《纺织品的调湿和试验用标准大气》是参照国际标准中引用的 ISO 139:1973《纺织品——调湿和试验用标准大气》制定的，其中一级大气与 ISO 139:1973 等同。
- ISO 15487:1999 引用 ISO 6330:1984，本标准中引用的 GB/T 8629—2001《纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序》是等效采用 ISO 6330:2000 制定的。
- 5.2 暗室照明方案中，增加了“4 支 1.2 m 长的 40 W 白色荧光灯分成两列”的规定和有关暗室条件的注 2。
- 织物外观平整度标准、褶裥外观标样和接缝外观样照，除 AATCC(美国纺织品染化师协会)标样或样照外，与其具有同等效果的国产产品也可使用(见注 3)。
- 将国际标准中的编号“图 7”改为“表 2”。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会归口。

本标准由纺织工业标准化研究所负责起草，中华人民共和国北京出入境检验检疫局协助起草。

本标准主要起草人：童金柱、李晓雯、徐思桥。

纺织品 服装及其他纺织最终产品经 家庭洗涤和干燥后外观的评价方法

1 范围

本标准规定了一种评价服装和其他纺织最终产品经过一次或几次家庭洗涤和干燥后,织物外观平整度、接缝平整度和熨烫褶裥保持性等外观的试验方法。

本标准适用于具有任意织物结构、可水洗的纺织最终产品。由于评价的是纺织品最终产品,它们已经由生产商供货或者正待穿用,所以,本标准不包括缝制和熨烫褶裥的加工技术。加工技术应根据织物性能选用。

本方法主要使用 GB/T 8629 中规定的 B 型家用洗衣机,但也可使用该标准中规定的 A 型洗衣机。

已经认识到印花和其他图案可能会掩盖纺织最终产品的起皱外观,但本方法主要还是根据对包含了这种影响的试样的视觉外观进行评级。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(GB/T 8629—2001,eqv ISO 6330:2000)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

外观 appearance

通过将单个部位与适当的标准样照进行比较,所获得的对服装或其他纺织最终产品的定量的总体视觉印象。

3.2

褶裥保持 crease retention

通过与一套标准样照比较,所获得的对熨烫褶裥的定量化视觉印象。

3.3

干衣机折痕 dryer creases

洗涤和干燥后的试样上存在的尖锐折痕,或者不规则的线条。

注1:干衣机折痕是一种试样在洗衣机和干衣机中因运动受限而产生的不希望存在的折痕。

3.4

耐久压烫 durable press

使用中和洗涤后,能有效保持原有形状、平整的接缝、熨烫褶裥和不皱的外观。

3.5

洗涤 laundering

使用洗涤剂水溶液对织物、服装和纺织最终产品进行处理,以去除尘土和(或)污渍的过程。正常情